

Wykaz spełnienia istotnych dla Zamawiającego wymagań i parametrów technicznych

Dostawa przenośnika taśmowego B-1200 z wyposażeniem elektrycznym i automatyką dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakład Górniczy SOBIESKI”.

Zastosowano numerację pozycji zgodnie z załącznikiem 1 do SIWZ

Lp.	Opis	Wartość wymagana przez Zamawiającego	Oferowane wpisać TAK/NIE lub wartość parametru
2.	Gwarancja i serwis		
2.1.	Wykonawca winien udzielić na przedmiot dostawy gwarancji na okres minimum 24 miesiące, liczony od daty odbioru technicznego przedmiotu dostawy w miejscu pracy pod ziemią u Zamawiającego.	Tak (podać okres gwarancji)	
2.2.	Za datę odbioru technicznego przedmiotu dostawy, przyjmuje się datę sporządzenia stosownego protokołu odbioru technicznego podpisanego przez przedstawicieli obu stron. Rozpoczęcie naliczania okresu gwarancji nastąpi nie później niż 3 miesiące po podpisaniu protokołu kompletności dostaw.	Tak	
2.3.	W przypadku wystąpienia wad w przedmiocie umowy Wykonawca jest zobowiązany na własny koszt wymienić lub naprawić dotknięte wadą elementy lub podzespoły. Wydłuża się okres gwarancji o czas wykonywania napraw gwarancyjnych.	Tak	
2.4.	Działania zmierzające do usunięcia wad przedmiotu dostawy w okresie gwarancji muszą być podjęte w ciągu 8 godzin od telefonicznego zgłoszenia potwierdzonego faxem, we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 h/dobę.	Tak	
2.5.	Wykonawca zapewni wykonanie napraw gwarancyjnych w miejscu zabudowania przedmiotu dostawy. Podzespoły wymagające wymiany w okresie gwarancyjnym Wykonawca dostarczy na własny koszt do Zamawiającego. Służby techniczne Zamawiającego dostarczą podzespoły na miejsce, a Wykonawca dokona wymiany przy współudziale przedstawicieli Zamawiającego.	Tak	
2.6.	Świadczenie usług serwisowych, realizowane będzie na podstawie odrębnie zawartej umowy serwisowej, zapewniającej dostawę części i podzespołów oraz świadczenie usług we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 h/dobę przez cały okres eksploatacji przedmiotu dostawy (do fizycznego zużycia).	Tak	
3.	Wymagana dokumentacja:		
3.1.	Na 30 dni przed rozpoczęciem dostaw Wykonawca dostarczy Zamawiającemu:		

a)	instrukcję obsługi przenośnika w rozumieniu dyrektywy 2006/42/WE i 94/09/WE (3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej),	Tak	
b)	instrukcję obsługi poszczególnych urządzeń i elementów elektrycznych będących przedmiotem dostawy (3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej),	Tak	
3.2.	Wraz z przedmiotem dostawy Wykonawca dostarczy:		
a)	deklarację zgodności WE na kompletny przenośnik zgodnie z dyrektywą 2006/42/WE	Tak	
b)	deklaracje zgodności WE dla urządzeń elektrycznych,	Tak	
c)	kopie certyfikatów badania typu WE dla elementów stanowiących wyposażenie elektryczne,	Tak	
d)	świadczenia jakości wyrobu,	Tak	
e)	katalogi części zamiennych,	Tak	
f)	karty gwarancyjne poszczególnych urządzeń i elementów,	Tak	
g)	protokół kontroli ostatecznej (dot. silników),	Tak	
h)	komplet dokumentów uprawniających Zamawiającego do stosowania dostarczonych elementów przenośnika taśmowego w podziemnych zakładach wydobywających węgiel kamienny, w wyrobiskach zaliczonych do klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego. Dokumenty, o których mowa, będą zgodne ze stanem prawnym na dzień dostawy,	Tak	
i)	dokumentację techniczną zasilania i sterowania urządzeń automatyki przenośnika wraz z opinią właściwej jednostki stwierdzającej zgodność z obowiązującymi przepisami,	Tak	
j)	listę pracowników uprawnionych do prowadzenia gwarancyjnych prac serwisowych posiadających stosowne kwalifikacje i przeszkolenia.	Tak	
4.	Wymagania stawiane osobom, które będą wykonywać czynności gwarancyjne i serwisowe.		
	Osoby, które będą wykonywać czynności gwarancyjne i serwisowe muszą posiadać stosowne uprawnienia do pracy w warunkach podziemnego zakładu górniczego wydobywającego węgiel kamienny tj. muszą być zapoznane z obowiązkami wynikającymi z art. 77 oraz odpowiadających ustaleniom art. 74 ustawy Prawo geologiczne i górnicze (tekst jednolity Dz. U. z 2005r. Nr 228 poz. 1947 z późn. zm.), posiadać odpowiednie do zakresu prac doświadczenie i kwalifikacje, aktualne badania okresowe, aktualne szkolenia BHP, przeszkolenie z zakresu użytkowania pochłaniaczy i aparatów ucieczkowych oraz wymagane ubezpieczenia, a wraz z dostawą Wykonawca dostarczy wymagane dokumenty potwierdzające uprawnienia..	Tak	
5.	Pozostałe wymagania		
5.1.	Wszystkie elementy mechaniczne i urządzenia elektryczne stanowiące	Tak	

Sprawa nr 38/2009/EEZP/MZ – „Dostawa przenośnika taśmowego B-1200 z wyposażeniem elektrycznym i automatyką dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład Górniczy SOBIESKI”

	przedmiot dostawy muszą być fabrycznie nowe, wolne od wad prawnych i praw majątkowych osób trzecich.		
5.2.	Wykonawca, z którym zostanie zawarta umowa, dokona przed dostawą przedmiotu zamówienia na swoim terenie prezentacji przedmiotu dostawy w obecności przedstawicieli Zamawiającego w terminie obustronnie uzgodnionym.	Tak	
5.3.	Wykonawca zapewni nadzór nad montażem przedmiotu dostawy u Zamawiającego, w miejscu pracy pod ziemią, w terminie obustronnie uzgodnionym.	Tak	
5.4.	Wykonawca przeprowadzi w terminie i miejscu obustronnie uzgodnionym instruktaż dla 10 pracowników w zakresie montażu, konserwacji i obsługi przenośnika taśmowego oraz 10 pracowników w zakresie montażu, konserwacji i obsługi wyposażenia elektrycznego. Na zakończenie szkolenia Wykonawca wystawi świadectwa upoważniające pracowników do prowadzenia w/w prac.	Tak	
6.	Wymagane parametry przenośnika:		
6.1.	Prędkość taśmy regulowana bezstopniowo w zakresie (0,5 m/s ÷ 3,1 m/s) ± 0,1m/s	Tak (podać zakres prędkości taśmy)	
6.2.	Szerokość taśmy - 1200 mm	Tak	
6.3.	Moc napędu - 2 x 315 kW	Tak	
6.4.	Napięcie zasilania - 1000 V	Tak	
6.5.	Docelowa długość przenośnika - 700m	Tak	
6.6.	Nachylenie wyrobiska- zakres (-8° ÷ + 8°)	Tak	
	Uwaga: W związku z faktem, że przenośnik będzie pracował w wyrobiskach o różnych nachyleniach dlatego instrukcja obsługi powinna umożliwić użytkownikowi dobór długości przenośnika w zależności od zmian nachylenia.	Tak	
7.	Kompletny napęd przenośnika w skład, którego muszą wchodzić:		
7.1.	Dwa kadłuby napędu montowane na wspólnej ramie umożliwiające zabudowę czterech jednostek napędowych, każda o mocy 315kW, po dwie z lewej lub prawej strony napędu.	Tak	
7.2.	Rama napędu przystosowana do rozpierania i kotwienia.	Tak	
7.3.	Dwa bębny napędowe dwuczopowe ogumowane, o średnicy 1030 mm ± 20mm. Bębny napędowe obustronnie łożyskowane w ścianie napędu.	Tak (podać średnicę bębna)	
7.4.	Dwie przekładnie:	Tak	
a)	walcowo – stożkowe typu K2SH 450 lub równoważne przystosowane do przeniesienia zakładanej mocy z odpowiednim współczynnikiem bezpieczeństwa,	(podać typ i moc)	

Sprawa nr 38/2009/EEZP/MZ – „Dostawa przenośnika taśmowego B-1200 z wyposażeniem elektrycznym i automatyką dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład Górniczy SOBIESKI”

b)	przekładnie powinny zapewniać prędkość taśmy $3,1 \text{ m/s} \pm 0,1 \text{ m/s}$ przy średnicy bębna $1030 \text{ mm} \pm 20 \text{ mm}$ i obrotach silnika 1475 obr/min ,	(podać przełożenie)	
c)	przekładnia musi mieć zapewnione skuteczne smarowanie łożysk wałka szybkobieżnego w przypadku jazdy przenośnikiem z minimalną stałą prędkością $0,5 \text{ m/s}$ ($\pm 0,1 \text{ m/s}$),	Tak	
d)	przekładnie chłodzone wodą,	Tak	
e)	zasprężenie przekładni z bębnum napędowym poprzez sprzężenie cierne za pomocą pierścieni zaciskowych STÜWE usytuowanych od strony zewnętrznej napędu.	Tak	
7.5.	Dwa silniki elektryczne:	Tak (podać typ)	
a)	indukcyjne 3 fazowe o mocy 315 kW , napięcie znamionowe 1000 V ; 50 Hz ,	(podać moc i napięcie)	
b)	chłodzone wodą,	Tak	
c)	stopień ochrony min. IP 54,	(podać stopień ochrony)	
d)	obroty $n = 1475 \text{ obr/min}$ ($\pm 25 \text{ obr/min}$),	(podać prędkość obrotową silnika)	
e)	wyposażone w czujniki temperatury typu PT100 w uzwojeniach i węzłach łożyskowych,	Tak	
f)	przystosowane do współpracy z przemiennikami częstotliwości,	Tak	
7.6.	Dwa sprzęgła wysokoelastyczne typu SET lub równoważne z obudową przystosowane do przenoszonej mocy,	Tak (podać typ i wielkość przenoszonej mocy)	
7.7.	Dwa układy hamulcowe tarczowe z agregatem zasilającym hydraulicznym typu AZRH-5.3 ($U=230 \text{ V}$) lub równoważne tj. spełniającym między innymi warunki: a) agregat hydrauliczny, olejowy z silnikiem elektrycznym min. $1,5 \text{ kW}$ na napięcie zasilania 230 V , b) zabezpieczający możliwość dwustopniowego hamowania	Tak (podać typ i moc agregatu)	
7.8.	Dwa urządzenia przeciwpowrotne, zainstalowane na każdej jednostce napędowej z możliwością zmiany kierunku pracy bez konieczności ich demontażu.	Tak	
7.9.	Komplet osłon.	Tak	
7.10.	Zamknięty układ chłodzenia jednostek napędowych z wymianą ciepła do wody przepływającej w rurociągu p.poż. Układ chłodzenia nie może ograniczać parametrów i niezawodności sieci p.poż. Układ zasilania (sieć IT 500 V AC) i sterowania elektrycznego powinien być kompletny wraz z:	Tak	
a)	wyłącznikiem,	Tak (podać typ)	
b)	osprzętem,	Tak	
c)	oczujnikowaniem,	Tak	

d)	niezbędnymi urządzeniami sterowniczymi	Tak	
8.	Kompletny wysięgnik w skład którego muszą wchodzić:		
8.1.	Głowica wysypowa wyposażona w obustronne śruby regulacyjne bębna wysypowego.	Tak	
8.2.	Bęben wysypowy ogumowany o średnicy 1030mm ± 20mm.	Tak (podać średnicę bębna)	
8.3.	Segmenty powtarzalne wysięgnika o długości 1500mm, wyposażone w uchwyty do podwieszenia oraz rozpory służące do rozparcia elementów wysięgnika między strop i spąg.	Tak	
8.4.	Segment końcowy umożliwiający przegubowe połączenie wysięgnika z napędem.	Tak	
8.5.	Zgarniacz czołowy segmentowy z wkładkami z poliuretanu z regulowaną siłą docisku zamontowany na głowicy wysypowej.	Tak	
8.6.	Zgarniacz STARCLEAN ^R - typ 980/982 ze śrubowym mechanizmem dociskowym lub równoważny, tj. spełniający między innymi warunki: a) mocowany pod wysięgnikiem, za bębnem zrzutowym wysięgnika, b) posiadający śrubowy mechanizm dociskowy, c) posiadający segmentową budowę elementów zgarniających, d) elementy zgarniające wykonane w postaci łopatek osadzonych na stopkach mocowanych w listwie zgarniaka, e) elementy zgarniające zakończone wkładkami z twardego, odpornego na ścieranie metalu, przystosowane do taśm łączonych metodą wulkanizacji lub klejenia jak również połączeniami mechanicznymi.	Tak (podać typ zgarniacza)	
8.7.	Komplet osłon bocznych i dolnych.	Tak	
8.8.	Oslony między taśmą górna, a dolną zabudowane ze spadkiem na zewnątrz przenośnika.	Tak	
8.9.	Wsporniki stopniowane z kompletem krążników wzmocnionych prowadzących taśmę górną.	Tak	
8.10.	Krążniki odchylające i prowadzące taśmę dolną (φ245 x 1400mm i φ133 x 1400mm).	Tak	
8.11.	Przesyp skrętny lewy regulowany w dwóch płaszczyznach. Kąt między osiami przenośników wynosi 90 ⁰ . Wymagana regulacja przesypu w płaszczyźnie poziomej w zakresie kąta 70 ⁰ - 110 ⁰ w płaszczyźnie pionowej ±20 ⁰ od położenia neutralnego.	Tak	
8.12.	Urządzenie zraszające okolice przesypu montowane na głowicy wysięgnika sterowane ręcznie, zasilane z rurociągu ppoż.	Tak	
	Uwaga: Całkowita długość wysięgnika liczona od osi sworznia przegubowego połączenia wysięgnika z napędem do osi bębna głowicy wysypowej powinna mieścić się w granicy 10,0m ÷ 11,0m.	Tak	

Sprawa nr 38/2009/EEZP/MZ – „Dostawa przenośnika taśmowego B-1200 z wyposażeniem elektrycznym i automatyką dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład Górniczy SOBIESKI”

9.	Kompletny pętlicowy zasobnik taśmy w skład którego muszą wchodzić:		
9.1.	Konstrukcja pętlicy – kompletne segmenty pętlicy o długości 3,0m powinny być wyposażone we wzmacnioną dwustronną trasę ceownikową służącą do prowadzenia rolek jezdnych wózka pętlicy.	Tak	
9.2.	Stała zwrotnia pętlicy mocowana od strony napędu przenośnika wyposażona w obustronny mechanizm śrubowy regulacji położenia bębna, z bębniem ogumowanym baryłkowym o średnicy w środku bębna 830mm ± 10mm.	Tak (podać średnicę bębna)	
9.3.	Wózek napinający pętlicy z bębniem ogumowanym baryłkowym o średnicy w środku bębna 830mm ± 10mm.	Tak (podać średnicę bębna)	
9.4.	Komplet krążników tarczowych ϕ 133 x 1400 mm (rura ϕ 89 x 3,2).	Tak	
9.5.	Komplet osłon na całą długość pętlicowego zasobnika taśmy.	Tak	
9.6.	Komplet rolek i bębniów odchylających.	Tak	
	Uwaga: Pętlicowy zasobnik taśmy winien umożliwiać upinkę taśmy minimum 100m.	Tak	
10.	Kompletny kołowrót pomocniczy w skład którego muszą wchodzić:		
10.1.	Zespół napędowy składający się z :		
a)	przekładni samohamownej wraz ze sprzęgłem,	Tak	
b)	silnika elektrycznego o mocy 15kW na napięcie 500V, 50Hz o stopniu ochrony min. IP 54,	Tak	
c)	blokady krańcowej wózka pętlicy,	Tak	
d)	niezbędnej ilości przycisków sterowniczych.	Tak	
10.2.	Przekładnia zębata wewnętrzna.	Tak	
10.3.	Bęben linowy z układaniem liny o średnicy 500mm ± 10mm.	Tak (podać średnicę bębna linowego)	
10.4.	Lina o odpowiedniej średnicy łącząca kołowrót pomocniczy z wózkiem pętlicy o długości dostosowanej do długości pętlicy z 20% zapasem.	Tak (podać średnicę liny)	
10.5.	Układ kontroli napięcia taśmy.	Tak	
10.6.	Rama nośna przystosowana do rozpięcia i kotwienia.	Tak	
11.	Kompletna stacja zwrotna w skład której muszą wchodzić:		
11.1.	Zasyp o długości min. 6 m	Tak (podać długość zasypu)	

11.2.	Konstrukcja nośna wraz z zabudowanymi zagęszczonymi stopniowanymi wspornikami z krążnikami pierścieniowymi ϕ 133mm.	Tak	
11.3.	Trzy wsporniki prowadzenia taśmy dolnej, budowane w rejonach pracy zgarniaczy, z zabudowanymi krążnikami ϕ 245 x 1400mm.	Tak	
11.4.	Komplet zgarniaczy min. 2 szt. (strzałkowy i skośny) do czyszczenia strony biernej taśmy,	Tak	
11.5.	Kadłub z bębnum zwrotnym ogumowanym o średnicy 830mm \pm 10mm wyposażony w dwustronny mechanizm śrubowy regulacji położenia bębna.	Tak (podać średnicę bębna)	
11.6.	Rama nośna przystosowana do kotwienia i rozparcia zwrotni.	Tak	
11.7.	Kadłub i rama nośna muszą mieć konstrukcję zapewniającą wymianę bębna zwrotnego bez konieczności demontażu rozpór.	Tak	
12.	Przelaz dostosowany do trasy sztywnej ceownikowej – 2 szt.	Tak	
13.	<p>Przesyp wzmocniony z kompletem krążników wykonany wg rys. WAM-05.02.00 lub równoważny, tj. spełniający między innymi warunki:</p> <ul style="list-style-type: none"> a) możliwość zabudowy w dowolnym odcinku trasy sztywnej ceownikowej o szerokości taśmy 1200mm, b) możliwość zmiany wysokości w minimalnym zakresie od 50÷250mm co 50mm, c) wyposażony w komplet wsporników krążników i osłon, d) wyposażony w urządzenie zraszające okolice przesypu montowane na przesypie, sterowane ręcznie, zasilane z rurociągu ppoż., e) przesyp powinien składać się z 3-ch segmentów o długości każdego segmentu nie większej niż 3,2m., f) przesyp powinien być posadowiony na spągu na 4-ch podporach o regulacji jak w pkt b) g) sumaryczna długość podstawy przesypu powinna mieścić się w granicach (9,0 ÷ 10,0) m., h) przesyp powinien mieć min 7 wsporników krążników górnych (w tym po jednym na wlocie i wylocie z przesypu poza blachami górnymi osłonowymi), i) pomiędzy wspornikami krążników należy zastosować blachę ślizgową, wypełniającą boki przesypu w kształcie niecki transportowej – blachy te powinny być tak ukształtowane i wykończone, by nie powodowały niszczenia taśmy, j) blachy górne osłonowe powinny być zabudowane na długości w przedziale (7,5 ÷ 8,0) m., k) minimalna wysokość przesypu z blachami bocznymi od poziomu podłoża powinna wynosić 1,65m. \pm 3% - maksymalna wysokość przesypu z uwzględnieniem regulacji opisanej w pkt b) powinna 	Tak	

	<p>wynosić 1,9m. ± 3%,</p> <p>l) na wlocie i wylocie przesypu powinny być zabudowane rolki ograniczające zbieganie taśmy górnej i dolnej z osi przenośnika,</p> <p>m) w przesypie zamiast fartucha uszczelniającego należy zastosować na całej długości osłon bocznych blachę stalową zachodzącą nad krawędzie taśmy wykończoną w sposób, który nie będzie powodował niszczenia taśmy,</p> <p>n) przesyp powinien mieć min 3 uchwyty pod krążniki dolne,</p> <p>o) na taśmie dolnej powinien być zabudowany 1 zgarniacz strzałkowy,</p> <p>p) przesyp powinien być wyposażony w komplet krążników.</p>		
14.	Urządzenie do samoczynnego gaszenia pożarów typu SAGA dla przenośnika z zasobnikiem taśmy – 1 kpl	Tak	
15.	Czujniki – 1 kpl.		
	Czujniki należy dostarczyć w ilości wymaganej przepisami wraz z konstrukcją umożliwiającą montaż w tym:		
14.1.	Czujniki temperatury napędu,	Tak (podać typ)	
14.2.	Czujniki temperatury zwrotni, wysięgnika, pętlicy,	Tak (podać typy)	
14.3.	Czujnik spiętrzenia urobku,	Tak (podać typ)	
14.4.	Czujnik ruchu taśmy,	Tak (podać typ)	
14.5.	Czujniki schodzenia taśmy na wózku pętlicy i stacji stałej pętlicy.	Tak (podać typ)	
16.	Komplet elementów złącznych oraz pozostałych elementów niezbędnych do montażu i prawidłowego funkcjonowania podzespołów przenośnika	Tak	
17.	<p>Przeмиennik częstotliwości ognioszczelny typu PCO – 1/355/c/2/M – 2 szt. lub równoważny tj.:</p> <p>a) napięcie zasilania 1000 V,</p> <p>b) moc znamionowa min. 355 kW,</p> <p>c) stopień ochrony min IP 54,</p> <p>d) musi posiadać budowę ognioszczelną,</p> <p>e) musi być przystosowany do pracy w pomieszczeniach zaliczonych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego,</p> <p>f) musi być wyposażony we wpusty kablowe umożliwiające pewne podłączenie przewodu zarówno od strony zasilania i odpływu.</p>	Tak (podać moc, napięcie i stopień ochrony IP)	
16.1.	Każdy przeмиennik będzie zasilał jeden silnik.	Tak	
16.2.	Przetwornica częstotliwości musi posiadać napięciowy obwód pośredniczący.	Tak	
16.3.	Połączenie między przeмиennikami powinno być zrealizowane przy pomocy światłowodów dostarczonych przez dostawcę przeмиennika.	Tak	

16.4.	Przeмиenniki częstotliwości muszą posiadać możliwość:		
a)	pracy każdego przeмиennika jako Master lub Slave,	Tak	
b)	realizacji funkcji wyrównania momentów pomiędzy poszczególnymi napędami,	Tak	
c)	sterowania lokalnego i zdalnego.	Tak	
16.5.	Każdy z przeмиenników częstotliwości musi być wyposażony w:		
a)	stycznik obejściowy umożliwiający bezpośredni rozruch silnika w przypadku awarii przeмиennika,	Tak	
b)	stycznik od strony zasilania i od strony odpływu,	Tak	
c)	iskrobezpieczną skrzynkę przyłączową do podłączenia sygnałów sterujących,	Tak	
d)	system transmisji danych z przeмиennika do układu wizualizacji,	Tak	
e)	dodatkowy odpływ zewnętrzny o napięciu 42V i mocy minimum 200VA,	Tak	
f)	przetworniki do pomiaru temperatury silników (z czujników PT100),	Tak	
g)	wyświetlacz aktualnych wartości parametrów pracy przeмиennika (menu w języku polskim),	Tak	
h)	zabezpieczenia: <ul style="list-style-type: none"> • przeciążeniowe, • zwarciove, • upływowe zabezpieczenie od zwarć doziemnych - obwodów 1000 V, • upływowe zabezpieczenie od zwarć doziemnych obwodów 42 V, • przed wzrostem temperatury w uzwojeniach i łożyskach silników, • przed wzrostem temperatury na radiatorach elementów mocy, • przepięciowe, • zaprogramowane w sposób umożliwiający zasilanie silników o mocy 315 kW. 	Tak	
16.6.	Zadawanie prędkości musi się odbywać poprzez port szeregowy lub analogowo.	Tak	
16.7.	Przeмиenniki częstotliwości chłodzone wodą.	Tak	
16.8.	Do przeмиenników częstotliwości należy dostarczyć dodatkowy niezależny od układu chłodzenia jednostek napędowych zamknięty układ chłodzenia z wymianą ciepła do wody przepływającej w rurociągu p.poż. Układ chłodzenia nie może ograniczać parametrów i niezawodności sieci ppoż. Urządzenie powinno posiadać wszystkie niezbędne podzespoły, aby woda chłodząca posiadała odpowiednie parametry. Układ zasilania (sieć IT 500V AC) i sterowania elektrycznego powinien być kompletny wraz z:	Tak	
a)	wyłącznikiem,	Tak (podać typ)	
b)	osprzętem,	Tak	

c)	oczujnikowaniem,	Tak	
d)	niezbędnymi urządzeniami sterowniczymi.	Tak	
18.	<p>Wyłącznik stycznikowy ognioszczelny typu WSA 40 – 1 szt. lub równoważny tj.:</p> <ul style="list-style-type: none"> a) znamionowe napięcie łączeniowe 500V, 50Hz, b) wyposażony w odpływy wyłączany stycznikiem, c) prąd znamionowy odpływu min. 40A, d) stopień ochrony min. IP 54, e) musi posiadać budowę ognioszczelną, f) musi być przystosowany do pracy w pomieszczeniach zaliczonych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego, g) musi być wyposażony we wpusty kablowe umożliwiające pewne podłączenie przewodu zarówno od strony zasilania i odpływu, h) musi posiadać zabezpieczenie: <ul style="list-style-type: none"> • dla odbiorów silnikowych ochronę przed skutkami przeciążeń, zwarc, asymetrii prądów obciążenia, • kontrolę rezystancji izolacji torów prądowych, która zapobiega podaniu napięcia na uszkodzony odpływ, • kontrolę ciągłości uziemienia. 	Tak (podać typ)	
19.	<p>Zespół transformatorowy typu ZT 2x2 – 1 szt. lub równoważny tj.:</p> <ul style="list-style-type: none"> a) znamionowe napięcie dopływowe 500V lub 1000V, 50Hz, b) znamionowe napięcie odpływów 231V, 50Hz, c) musi posiadać dwa odpływy, d) znamionowa moc transformatora, min. 4000VA e) stopień ochrony min. IP 54 f) powinien być przystosowany do pracy w pomieszczeniach zaliczonych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego, g) musi być wyposażony we wpusty kablowe umożliwiające pewne podłączenie przewodu zarówno od strony zasilania i odpływu, h) musi posiadać zabezpieczenie o następujących funkcjach: <ul style="list-style-type: none"> • ochronę przed skutkami przepięć, zwarc, asymetrii prądów obciążenia, • kontrolę rezystancji izolacji torów prądowych, która zapobiega podaniu napięcia na uszkodzony odpływ, • kontrolę ciągłości uziemienia. 	Tak (podać typ)	
20.	<p>Zespół transformatorowy typu ZT 2x3 – 1 szt. lub równoważny tj.:</p> <ul style="list-style-type: none"> a) znamionowe napięcie dopływowe 500V lub 1000V, 50Hz, b) znamionowe napięcie odpływów 231V, 50Hz, c) musi posiadać dwa odpływy, d) znamionowa moc transformatora, min. 6300VA e) stopień ochrony min. IP 54 f) powinien być przystosowany do pracy w pomieszczeniach zaliczonych do stopnia „a” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A zagrożenia wybuchem pyłu węglowego, g) musi być wyposażony we wpusty kablowe umożliwiające pewne podłączenie przewodu zarówno od strony zasilania i odpływu, h) musi posiadać zabezpieczenie o następujących funkcjach: <ul style="list-style-type: none"> • ochronę przed skutkami przepięć, zwarc, asymetrii prądów obciążenia, • kontrolę rezystancji izolacji torów prądowych, która zapobiega podaniu napięcia na uszkodzony odpływ, • kontrolę ciągłości uziemienia. 	Tak (podać typ)	
21.	System automatyki przenośnika taśmowego – 1 kpl.		

	Komplet automatyki dla przenośnika taśmowego o długości 700m o następujących wymaganiach:		
a)	musi posiadać wszystkie niezbędne elementy automatyki wraz z okablowaniem dla przenośnika o długości 700m,	Tak	
b)	musi być dostosowany do pracy z falownikami,	Tak	
c)	musi być dostosowany do rozbudowy umożliwiającej sterowanie i zasilanie przenośnika przeznaczonym do jazdy ludzi na urobku,	Tak	
d)	musi być dostosowany do obecnie obowiązujących wymagań technicznych stawianych przenośnikom taśmowym,	Tak	
e)	musi być dostosowany do pracy przenośnika w ciągu przenośników wyposażonych w układ automatyki typu ATUT SSP-1-A produkcji firmy PPHU „ATUT” Sp. z o.o. oraz musi być kompatybilny z systemem łączności typu ATUT SSP-1-A współpracującym z Powierzchniowym Zespołem Wizualizacyjnym wyposażonym w oprogramowanie AT Visio (jeżeli zachodzi konieczność konwersji sygnałów z innego systemu do współpracy to oferta ma zawierać niezbędne urządzenie do konwersji),	Tak	
f)	musi zapewniać transmisję danych procesów (automatyki i falownika) oraz diagnostykę automatyki ze stanowiska wizualizacyjnego na powierzchni.	Tak	
21.1.	W ramach dostawy należy zmodyfikować istniejący w ZG Sobieski system wizualizacji procesów technologicznych, który umożliwi wizualizację pracy falowników oraz nowego przenośnika taśmowego.	Tak	
21.2.	Wraz z elementami automatyki należy dostarczyć konstrukcje do zamocowania urządzeń sygnalizacji i blokad oraz linkę bezpieczeństwa w powłoce izolacyjnej wraz z zawieszami,	Tak	
22.	Dokumentacja – 1 kpl.		
	Do przenośnika taśmowego należy wykonać dokumentację systemu sterowania przenośnika taśmowego, która powinna uwzględniać przyszłą jego rozbudowę i dostosowanie do jazdy ludzi na urobku.	Tak	
23.	Instalacja oświetleniowa – 1 kpl		
	Kompletna instalacja oświetleniowa niezbędna do oświetlenia rejonu napędu i przesypu składająca się z 8 lamp typu NLS-4 lub równoważnych oraz z niezbędnym okablowaniem o łącznej długości 150mb.	Tak (podać typ lamp)	
24.	Wymagane wyposażenie dodatkowe przenośnika:		
24.1.	Bęben ogumowany średnicy 1030mm ± 20mm (taki sam jak zastosowany w głowicy wysięgnika) – 1 szt.	Tak	
24.2.	Bęben ogumowany baryłkowy o średnicy w środku bębna 830mm ± 10mm (taki sam jak zastosowany w wózku i zwrotni pętlicy) – 1 szt.	Tak	
24.3.	Pierścienie zaciskowe do połączenia bęben napędowy – przekładnia – 1 kpl.	Tak	
24.4.	Kompletne sprzęgło na połączenie silnik – przekładnia napędowa – 1 kpl.	Tak	
24.5.	Tarcza hamulcowa z kompletem szczęk – 1 szt.	Tak	

Sprawa nr 38/2009/EEZP/MZ – „Dostawa przenośnika taśmowego B-1200 z wyposażeniem elektrycznym i automatyką dla potrzeb Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakład Górniczy SOBIESKI”

24.6.	Wkładki do sprzęgieł	- 2 kpl.	Tak	
24.7.	Krażnik odchylający ϕ 159 x 1400mm	- 3 szt.	Tak	
24.8.	Krażnik ϕ 245 x 1400mm	- 3 szt.	Tak	
24.9.	Krażnik ϕ 133 x 1400mm	- 3 szt.	Tak	
24.10.	Wciągnik dźwigniowo-zapadkowy o nośności 2500kg	- 2 szt.	Tak	
24.11.	Klucz dynamometryczny 2000Nm z kompletem nasadek 24 - 55	- 1 kpl.	Tak	
24.12.	Klucze do montażu i demontażu elementów przenośnika	- 1 kpl.	Tak	
24.13.	Narzędzia do zabudowy i demontażu przekładni na wał bębna napędowego	- 1 kpl.	Tak	
25.	Termin dostawy:	do dnia 28.02.2010r.	Tak	

.....
 (pieczęć i podpis osoby/osób
 upoważnionych do reprezentowania Wykonawcy)