

SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA (SIWZ)

do przetargu nieograniczonego na:

***Dostawę przenośników zgrzeblowych: ścianowego i podścianowego
dla Południowego Koncernu Węglowego S.A.
- Zakładu Górniczego JANINA***

NAZWA I ADRES ZAMAWIAJĄCEGO

Południowy Koncern Węglowy S.A.
43 – 600 Jaworzno, ul. Grunwaldzka 37

Adres internetowy (URL): www.pkwsa.pl

Wydział Zamówień Publicznych:

godziny urzędowania - od 7:00 do 15:00; fax 32 615 59 42, tel. 32 618 52 01

Kancelaria Główna - czynna w godzinach od 7:00 do 15:00

TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA

Przetarg nieograniczony

Podstawa prawna:

art. 134 ust. 1 oraz art. 39 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (tekst jedn. Dz.U. z 2010 r. Nr 113, poz. 759 z późn. zm.).

PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

Nazwa nadana przez Zamawiającego:

Dostawa przenośników zgrzeblowych: ścianowego i podścianowego dla Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakładu Górniczego JANIA

Nazwa wg Wspólnego Słownika Zamówień:

kod CPV: 42417230-3 – Opancerzone przenośniki górnicze (AFCS).

Nazwa wg Polskiej Klasyfikacji Wyrobów i Usług:

Symbol PKWiU: 29.52.11.00 – Przenośniki górnicze.

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia stanowi załącznik nr 1 do SIWZ.

TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA

Dostawa do 3 miesięcy od dnia zawarcia umowy.

Przewidywany termin dostawy: do dnia 31.05.2011 r.

WYKAZ ZAŁĄCZNIKÓW DO SIWZ

- Załącznik nr 1 – Opis przedmiotu zamówienia.
- Załącznik nr 1a – Wykaz spełnienia istotnych dla Zamawiającego wymagań i parametrów technicznych.
- Załącznik nr 2 – FORMULARZ OFERTOWY (wzór)
- Załącznik nr 3 – Wykaz dostaw (wzór)
- Załącznik nr 4 – Oświadczenia Wykonawcy potwierdzające brak podstaw do wykluczenia z postępowania (wzór)
- Załącznik nr 5 – Oświadczenia Wykonawcy dotyczące zdolności technicznej (wzór)
- Załącznik nr 6 – Zintegrowana Polityka Jakości, Środowiska, Bezpieczeństwa i Higieny Pracy w Południowym Koncernie Węglowym S.A.
- Załącznik nr 7 – Oświadczenie Wykonawcy w związku z realizacją umowy (wzór).
- Załącznik nr 8 – Projekt UMOWY.

Zgodnie z art. 36 ust. 1 ustawy Prawo zamówień publicznych określa się poniższe warunki:

I. INFORMACJE OGÓLNE

- 1) Ilekroć w niniejszej Specyfikacji zastosowane jest pojęcie „ustawa” bez bliższego określenia o jaką ustawę chodzi, to dotyczy to znowelizowanej ustawy z dnia 29.01.2004 roku Prawo zamówień publicznych.
- 2) Wykonawca przedstawi ofertę w języku polskim - zgodną z postanowieniami SIWZ.
- 3) Wykonawca złoży jedną ofertę w dwóch egzemplarzach, tj.:
 - oryginał w tradycyjnej formie pisemnej oraz
 - kopię oferty wykonaną z oryginału – w wersji elektronicznej na płycie CD-ROM z możliwością odczytu w programach Microsoft Word i/lub Microsoft Excel i/lub Adobe Reader (*pliki zapisane w formacie PDF*)
- 4) Ofertę stanowi wypełniony „Formularz ofertowy” stanowiący załącznik nr 2 do SIWZ wraz z wymaganymi przez Zamawiającego dokumentami oraz oświadczeniami.
- 5) W razie rozbieżności między treścią oryginału i kopii - obowiązuje treść oryginału oferty.
- 6) Złożenie większej liczby ofert spowoduje odrzucenie wszystkich ofert złożonych przez danego Wykonawcę.
- 7) Wykonawca poniesie wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty. Zamawiający nie przewiduje zwrotu kosztów związanych z uczestnictwem w postępowaniu.
- 8) Wykonawcy mogą wspólnie ubiegać się o udzielenie zamówienia. Grupa Wykonawców ubiegająca się o udzielenie zamówienia musi przyjąć formę prawną określoną w art. 23 ustawy.
- 9) Jeżeli oferta Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia zostanie wybrana, przed zawarciem umowy w sprawie przedmiotowego zamówienia Zamawiający żąda przedłożenia umowy regulującej współpracę tych Wykonawców.
- 10) Zamawiający informuje, że umożliwi wgląd do jawnej części złożonych ofert w wyznaczonym przez siebie terminie, określonym w pisemnej odpowiedzi na pisemny wniosek zainteresowanego.
- 11) Wymaga się, aby najpóźniej w dniu zawierania umowy, ale przed jej podpisaniem Wykonawca dostarczył Zamawiającemu listę jednostek zależnych wchodzących w skład Grupy Kapitałowej wykonawcy w rozumieniu przepisów o rachunkowości, która stanowić będzie załącznik do umowy oraz niezwłocznie informował Zamawiającego o każdej zmianie w składzie swojej Grupy Kapitałowej.

W przypadku wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienie, wymaga się, aby każdy z wykonawców dostarczył listę jednostek zależnych wchodzących w skład jego Grupy Kapitałowej.

Jeśli wykonawca nie należy do żadnej Grupy Kapitałowej, zamiast listy jednostek zależnych składa stosowne oświadczenie, że jego firma nie wchodzi w skład żadnej Grupy Kapitałowej.

Niedostarczenie powyższej listy jednostek zależnych lub stosownego oświadczenia w terminie wyznaczonym przez zamawiającego będzie traktowane jako uchylanie się wykonawcy od zawarcia umowy, co w konsekwencji skutkować będzie zatrzymaniem wadium na podstawie art. 46 ust. 5 ustawy.

II. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ OPIS SPOSOBU DOKONYWANIA OCENY SPEŁNIENIA TYCH WARUNKÓW

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy spełniają warunki dotyczące:

- A. posiadania uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania;
- B. posiadania wiedzy i doświadczenia;
- C. dysponowania odpowiednim potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia;
- D. sytuacji ekonomicznej i finansowej.

ad. B

Zamawiający uzna, że Wykonawca spełnia warunki udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego w zakresie wiedzy i doświadczenia, jeżeli Wykonawca wykaże się w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy - w tym okresie należyta realizacją dostaw nowych przenośników ścianowych i/lub podścianowych wraz z przynależnym ich wyposażeniem których łączna wartość brutto jest nie mniejsza niż: 20.000.000,00 zł.

Na potwierdzenie spełnienia powyższego warunku udziału w postępowaniu Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty:

Wykaz wykonanych, a w przypadku świadczeń okresowych lub ciągłych również wykonywanych dostaw w zakresie niezbędnym do wykazania spełnienia powyższego warunku w zakresie wiedzy i doświadczenia, z podaniem ich wartości, przedmiotu, dat wykonania i odbiorców oraz załączenia dokumentów potwierdzających, że dostawy te zostały wykonane należycie. Wzór wykazu stanowi załącznik nr 3 do SIWZ.

Wykonawca może polegać na wiedzy i doświadczeniu innych podmiotów, ich potencjale technicznym, osobach zdolnych do wykonania zamówienia, niezależnie od charakteru prawnego łączących go z nimi stosunków. Wykonawca w takiej sytuacji zobowiązany jest udowodnić Zamawiającemu, iż będzie dysponował zasobami niezbędnymi do realizacji zamówienia, w szczególności przedstawiając w tym celu pisemne zobowiązanie tych podmiotów do oddania mu do dyspozycji niezbędnych zasobów na okres korzystania z nich przy wykonaniu zamówienia (zgodnie ze wzorem przedstawionym w załączniku nr 6 do SIWZ).

ad. D

Zamawiający uzna, że Wykonawca spełnia warunki udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego w zakresie sytuacji ekonomicznej i finansowej, jeżeli Wykonawca wykaże się osiągnięciem przychodu z ostatnich trzech lat obrotowych, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – za ten okres, w wysokości nie mniejszej niż:

20.000.000,00 zł.

Przychód należy liczyć z pozycji A Rachunku zysków i strat – wersja kalkulacyjna lub z sumy pozycji A.I i A.IV – wersja porównawcza.

Na potwierdzenie spełnienia powyższych warunków udziału w postępowaniu Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty:

Rachunek zysków i strat wraz z opinią z badania przez biegłego rewidenta zgodnie z przepisami o rachunkowości (o ile w/w część sprawozdania finansowego podlega badaniu) potwierdzające spełnienie warunku udziału w postępowaniu określonego w sekcji II lit. D.

W przypadku Wykonawców nie zobowiązanych do sporządzania sprawozdania finansowego – inne dokumenty określające obroty oraz zobowiązania i należności potwierdzające spełnienie warunku udziału w postępowaniu określonego w sekcji II lit. D.

W przypadku niewystępowania obowiązku badania sprawozdania finansowego przez biegłego rewidenta, Zamawiający wymaga od Wykonawcy złożenia stosownego oświadczenia.

Jeżeli z uzasadnionej przyczyny wykonawca nie może przedstawić dokumentów dotyczących sytuacji finansowej i ekonomicznej wymaganych przez Zamawiającego, może przedstawić inny dokument, który w wystarczający sposób potwierdza spełnianie opisanego przez zamawiającego warunku.

III. DOKUMENTY I OŚWIADCZENIA, JAKIE MAJĄ DOSTARCZYĆ WYKONAWCY W CELU WYKAZANIA BRAKU PODSTAW DO WYKLUCZENIA ICH Z POSTĘPOWANIA O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA - w okolicznościach określonych w art.24 ust. 1 oraz w art.24 ust. 2 pkt 1 i 3 ustawy.

A. W celu wykazania braku podstaw do wykluczenia z postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w okolicznościach o których mowa w art. 24 ust. 1 oraz ust. 2 pkt. 1 i 3 ustawy, Wykonawca dołączy do oferty:

1. Oświadczenie, że Wykonawca spełnia warunki określone w art. 22 ust. 1 pkt. 1-4 ustawy Prawo zamówień publicznych (*zgodnie z wzorem stanowiącym załącznik nr 4 do SIWZ*).
2. Oświadczenie, że Wykonawca nie podlega wykluczeniu na podstawie art. 24 ust. 1 pkt 1 ustawy Prawo zamówień publicznych oraz oświadczenie, że Wykonawca nie podlega wykluczeniu na podstawie art. 24 ust. 2 pkt 1 i 3 ustawy. (*zgodnie z wzorem stanowiącym załącznik nr 4 do SIWZ*).
3. Aktualny odpis z właściwego rejestru, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru, w celu wykazania braku podstaw do wykluczenia w oparciu o art. 24 ust. 1 pkt 2 ustawy, wystawiony nie wcześniej niż **6 miesięcy** przed upływem terminu składania ofert, a w stosunku do osób fizycznych oświadczenie w zakresie art. 24 ust. 1 pkt 2 ustawy (*zgodnie ze wzorem stanowiącym załącznik nr 4 do SIWZ*).
4. Aktualne zaświadczenie właściwego naczelnika urzędu skarbowego potwierdzające, że wykonawca nie zalega z opłatami podatków lub zaświadczenie, że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu- wystawione nie wcześniej niż **3 miesiące** przed upływem terminu składania ofert.
5. Aktualne zaświadczenie właściwego oddziału Zakładu Ubezpieczeń Społecznych lub Kasy Rolniczego Ubezpieczenia Społecznego potwierdzającego, że wykonawca nie zalega z opłatami składek na ubezpieczenie zdrowotne i społeczne, lub potwierdzenie, że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu- wystawione nie wcześniej niż **3 miesiące** przed upływem terminu składania ofert.
6. Aktualna informacja z Krajowego Rejestru Karnego w zakresie określonym w art.24 ust.1 pkt 4-8 ustawy, wystawiona nie wcześniej niż **6 miesięcy** przed upływem terminu składania ofert.

7. Aktualna informacja z Krajowego Rejestru Karnego w zakresie określonym w art. 24 ust.1 pkt 9 ustawy, wystawiona nie wcześniej niż **6 miesięcy** przed upływem terminu składania ofert.
- B. Jeżeli, w przypadku wykonawcy mającego siedzibę na terytorium Rzeczypospolitej, osoby, o których mowa w art. 24 ust. 1 pkt 5-8 ustawy mają miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, wykonawca składa w odniesieniu do nich zaświadczenie właściwego organu sądowego albo administracyjnego miejsca zamieszkania dotyczące niekaralności tych osób w zakresie określonym w art. 24 ust. 1 pkt 5-8 ustawy, wystawione nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert, z tym, że w przypadku, gdy w miejscu zamieszkania tych osób nie wydaje się takich zaświadczeń – zastępuje się je dokumentem zawierającym oświadczenie złożone przed notariuszem, właściwym organem sądowym, administracyjnym albo organem samorządu zawodowego lub gospodarczego miejsca zamieszkania tych osób.
- C. Jeżeli Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, zamiast dokumentów, o których mowa w:
1. sekcji III.A. pkt 3, 4, 5, 7 składa dokument lub dokumenty, wystawione w kraju, w którym ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, potwierdzające odpowiednio, że:
 - a) nie otwarto jego likwidacji ani nie ogłoszono upadłości;
 - b) nie zalega z uiszczaniem podatków, opłat lub składek na ubezpieczenie społeczne i zdrowotne albo że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu.
 - c) nie orzeczono wobec niego zakazu ubiegania się o zamówienie.
 2. w sekcji III.A. pkt 6. składa zaświadczenie właściwego organu sądowego lub administracyjnego miejsca zamieszkania albo zamieszkania osoby, której dokumenty dotyczą, w zakresie określonym w art. 24 ust.1 pkt. 4–8 ustawy.
- D. Dokumenty, o których mowa w sekcji III.C ust. 1 lit. a) i c) oraz w ust. 2, powinny być wystawione nie wcześniej niż **6 miesięcy** przed upływem terminu składania ofert. Dokument, o którym mowa w sekcji III.C ust. 1 lit. b), powinien być wystawiony nie wcześniej niż **3 miesiące** przed upływem terminu składania ofert.
- E. Jeżeli w miejscu zamieszkania osoby lub w kraju, w którym Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, nie wydaje się dokumentów, o których mowa w sekcji III.C. zastępuje się je dokumentem zawierającym oświadczenie złożone przed notariuszem, właściwym organem sądowym, administracyjnym albo organem samorządu zawodowego lub gospodarczego odpowiednio miejsca zamieszkania osoby lub kraju, w którym Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania. Przepis sekcji III.D stosuje się odpowiednio. Powyższy dokument (oświadczenie) musi być złożony w formie oryginału wraz z tłumaczeniem na język polski przez tłumacza przysięgłego.

IV. POZOSTAŁE WYMAGANIA ZAMAWIAJĄCEGO ORAZ DOKUMENTY I OŚWIADCZENIA, KTÓRE NALEŻY ZŁOŻYĆ W OFERCIE, CELEM POTWIERDZENIA SPEŁNIENIA TYCH WYMAGAŃ.

1. Wymaga się, aby w wyznaczonym terminie Wykonawca złożył jedną ofertę w formie pisemnej sporządzoną w języku polskim (wg wzoru określonego w załączniku nr 2 do SIWZ - Formularz ofertowy wraz z wymaganymi oświadczeniami i dokumentami. Należy wypełnić wszystkie pozycje formularza ofertowego i złożyć podpisy przez osoby uprawnione do reprezentowania Wykonawcy) wraz z kopią oferty wykonaną z oryginału w wersji elektronicznej na płycie CD-ROM z możliwością odczytu w programach Microsoft Word i/lub Microsoft Excel i/lub Adobe Reader.

2. Wymaga się, aby Wykonawca zapoznał się z obowiązującymi u Zamawiającego przepisami prawnymi i normami w zakresie jakości, ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa i higieny pracy w związku z wdrożoną u niego Zintegrowaną Polityką Jakości, Środowiska, Bezpieczeństwa i Higieny Pracy, w ramach aktualnie obowiązującej „Misji Południowego Koncernu Węglowego S.A.”, oraz zobowiązał się do ich przestrzegania podczas realizacji przedmiotu zamówienia (*Polityka ZSZ i misja firmy określona w załączniku nr 6 do SIWZ*).

Na potwierdzenie spełnienia powyższego wymogu Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty:

Oświadczenie o zapoznaniu się z obowiązującymi u Zamawiającego przepisami prawnymi i normami w zakresie jakości, ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa i higieny pracy, w związku z wdrożoną u niego Zintegrowaną Polityką Jakości, Środowiska, Bezpieczeństwa i Higieny Pracy i gotowości ich przestrzegania (*wzór oświadczenia przedstawiono w załączniku nr 7 do SIWZ*).

3. Wymaga się, aby oferowany przedmiot zamówienia spełniał wymogi obowiązujących przepisów tj.
- a) Ustawy z dnia 04 lutego 1994 r.- Prawo geologiczne i górnicze (Dz .U.z 2005 r. Nr 228, poz. 1974 z późniejszymi zmianami) i wynikającymi z niej rozporządzeniami,
 - b) Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych (Dz. U. z 2002 r. Nr 139 poz. 1169 z późniejszymi zmianami),
 - c) Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 30 kwietnia 2004r. w sprawie dopuszczania wyrobów do stosowania w zakładach górniczych (Dz. U. z 2004 r. Nr 99, poz.1003 z późniejszymi zmianami),
 - d) Ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności (Dz. U. z 2004 r., Nr 204, poz. 2087 z późniejszymi zmianami).
 - e) Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dz. U. z 2008 r. Nr 199, poz. 1228),
 - f) Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 22 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w przestrzeniach zagrożonych wybuchem (Dz.U. z 2005 r. nr 263, poz. 2203),
 - g) Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 sierpnia 2007 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla sprzętu elektrycznego (Dz.U. 2007 r. nr 155, poz. 1089),
 - h) Ustawy z dnia 13.04.2007r. – o kompatybilności elektromagnetycznej (Dz .U. z 2007 r. Nr 82 poz. 556),
 - i) wymogów pozostałych norm i przepisów w obowiązującym zakresie.

Na potwierdzenie spełnienia powyższego wymagania Wykonawca załączy do oferty oświadczenie o treści:

„Oświadczamy, że dostarczony przedmiot zamówienia spełniał będzie wymogi:

- a) Ustawy z dnia 04 lutego 1994 r.- Prawo geologiczne i górnicze (Dz .U.z 2005 r. Nr 228, poz. 1974 z późniejszymi zmianami) i wynikającymi z niej rozporządzeniami,
- b) Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca .2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych (Dz. U. z 2002 r. Nr 139 poz. 1169 z późniejszymi zmianami),
- c) Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 30 kwietnia 2004r. w sprawie dopuszczania wyrobów do stosowania w zakładach górniczych (Dz. U. z 2004 r. Nr 99, poz.1003 z późniejszymi zmianami),

- d) *Ustawy z dnia 30 sierpnia 2002r. o systemie oceny zgodności (Dz. U. z 2004 r., Nr 204, poz. 2087 z późniejszymi zmianami).*
 - e) *Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dz. U. z 2008 r. Nr 199, poz. 1228),*
 - f) *Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 22 grudnia 2005r. w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w przestrzeniach zagrożonych wybuchem (Dz.U. z 2005 r. nr 263, poz. 2203),*
 - g) *Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 sierpnia 2007 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla sprzętu elektrycznego (Dz.U. 2007 r. nr 155, poz. 1089),*
 - h) *Ustawy z dnia 13 kwietnia 2007r. – o kompatybilności elektromagnetycznej (Dz .U. z 2007 r. Nr 82 poz. 556),*
 - i) *pozostałych norm i przepisów w obowiązującym zakresie.*
- oraz że będzie mógł być stosowany w podziemnych wyrobiskach górniczych w warunkach ZG JANINA.” (Wzór oświadczenia znajduje się w zał. nr 5 do SIWZ)
4. Wymaga się, aby oferowany przedmiot zamówienia spełniał wymagania techniczne określone w załączniku nr 1 - Opis przedmiotu zamówienia.

Na potwierdzenie spełnienia powyższego wymagania Wykonawca załączy do oferty:

wypisy z dokumentacji lub instrukcji w rozumieniu dyrektywy 2006/42/WE i 94/9/WE, które potwierdzać będą, że przedmiot zamówienia spełniać będzie wymagania techniczne określone w załączniku nr 1 - Opis przedmiotu zamówienia, zawierające między innymi:

- a) parametry techniczne poszczególnych przenośników i ich podzespołów,
 - b) parametry techniczne wyposażenia elektrycznego,
 - c) opis budowy i działania poszczególnych przenośników i ich podzespołów oraz wyposażenia elektrycznego,
 - d) opis postępowania w przypadku wymiany gwiazdy napędowej i zwrotnej dla części nr 1 i nr 2 zamówienia,
 - e) zwymiarowany rysunek przekroju członu trasy przenośnika ścianowego,
 - f) zwymiarowany rysunek przekroju członu trasy przenośnika podścianowego w części spągowej i mostowej,
 - g) zwymiarowane szkice lub rysunki złożeniowe poszczególnych przenośników i ich podzespołów oraz wyposażenia elektrycznego, wchodzących w skład dostawy,
 - h) rysunki z wymiarami gabarytowymi największych gabarytowo i najcięższych elementów poszczególnych podzespołów przenośników oraz ich wyposażenia elektrycznego przygotowanych do transportu z zaznaczonymi wymiarami gabarytowymi, ciężarami, środkami ciężkości oraz uchwytami transportowymi,
 - i) wzór karty gwarancyjnej.
5. Wymaga się, aby wszystkie podzespoły i elementy wchodzące w skład oferowanego przedmiotu zamówienia były fabrycznie nowe z roku 2010 i 2011 oraz spełniały wymagania określone w zał. nr 1 – Opis przedmiotu zamówienia.

Na potwierdzenie spełnienia powyższego wymagania Wykonawca załączy do oferty dokument w postaci:

Oświadczenia, że dostarczy przedmiot zamówienia, w którym wszystkie podzespoły i elementy będą fabrycznie z roku 2010 i 2011 oraz spełniać będą wymagania określone w zał. nr 1 – Opis przedmiotu zamówienia. (Wzór oświadczenia znajduje się w zał. nr 5 do SIWZ)

6. Wymaga się, aby oferowany przedmiot zamówienia spełniał istotne dla Zamawiającego wymagania i parametry techniczne, zgodnie ze wzorem stanowiącym załącznik nr 1a do SIWZ.

Na potwierdzenie spełnienia powyższego wymagania Wykonawca załączy do oferty dokument w postaci:

wykazu spełnienia istotnych dla Zamawiającego wymagań i parametrów technicznych, wykonany zgodnie ze wzorem stanowiącym załącznik nr 1a do SIWZ.

7. Wymaga się, aby dla oferowanego przedmiotu zamówienia Wykonawca sporządził wykaz rzeczowy i ilościowy poszczególnych elementów składowych przedmiotu zamówienia oferowanych w zakresie dostawy, czyli specyfikację dostawy, która będzie stanowić załącznik do umowy zawartej w przedmiotowym postępowaniu. Wykaz powinien być sporządzony zgodnie z załącznikami nr 1 i 2 do projektu umowy, stanowiącym zał. nr 8 do SIWZ.

Na potwierdzenie spełnienia powyższego wymagania Wykonawca załączy do oferty dokument w postaci:

wykazu rzeczowego i ilościowego poszczególnych elementów składowych przedmiotu zamówienia oferowanych w zakresie dostawy, czyli specyfikację dostawy, która będzie stanowić załącznik do umowy zawartej w przedmiotowym postępowaniu. Wykaz powinien być sporządzony zgodnie z załącznikami nr 1 i 2 do projektu umowy, stanowiącym zał. nr 8 do SIWZ.

8. Wymaga się, aby w przypadku zamiaru dostarczenia elementów równoważnych do opisanych w załączniku nr 1 – Opis przedmiotu zamówienia, Wykonawca dostarczył komplet dokumentów umożliwiających Zamawiającemu stwierdzenie równoważności w/w elementów w zakresie parametrów technicznych.

Na potwierdzenie spełnienia powyższego wymagania Wykonawca w przypadku zamiaru dostarczenia elementów równoważnych do opisanych w załączniku nr 1- Opis przedmiotu zamówienia, załączy do oferty komplet dokumentów, które pozwolą Zamawiającemu jednoznacznie ocenić ich równoważność w zakresie parametrów technicznych w stosunku do elementów wymienionych w ww. załączniku.

V. INFORMACJE DLA WYKONAWCÓW WSPÓLNIE UBIEGAJĄCYCH SIĘ O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA

1. Dokumenty określone w sekcji III.A, B, C, D, E składa każdy uczestnik Konsorcjum lub grupy Wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienie.
2. Oświadczenia określone w sekcji III.A, B, C, D, E może składać pełnomocnik konsorcjum lub grupy Wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienie albo odrębnie każdy uczestnik konsorcjum lub grupy wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienie.
3. Wymaga się, aby w przypadku, gdy wykonawcy wspólnie ubiegają się o udzielenie zamówienia, do oferty został załączony dokument ustanawiający pełnomocnika do reprezentowania ich w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo do reprezentowania ich w postępowaniu i zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego.
4. Dokumenty opisane w sekcji II SIWZ wykonawcy składają odpowiednio tak, aby wspólnie spełnić warunki udziału w postępowaniu.
5. Wypełniony „Formularz ofertowy” stanowiący załącznik nr 2 do SIWZ składa pełnomocnik grupy lub lider konsorcjum w imieniu wszystkich Wykonawców występujących wspólnie.

6. Umowa zawarta z grupą wykonawców będzie zawierać zapis wskazujący, który uczestnik grupy wykonawców będzie wystawiał faktury z tytułu realizacji umowy.

VI. DODATKOWA INFORMACJA O OFERTACH CZĘŚCIOWYCH

Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych.

VII. OFERTY WARIANTOWE

Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert wariantowych.

VIII. INFORMACJA O PRZEWIDYWANYCH ZAMÓWIENIACH UZUPEŁNIAJĄCYCH

Zamawiający nie przewiduje udzielania zamówień uzupełniających.

IX. INFORMACJE O PODWYKONAWCACH

1. Zamawiający żąda wskazania przez Wykonawcę w ofercie zakresu zamówienia, którego wykonanie powierzy podwykonawcom (załącznik nr 5 do SIWZ).
2. Poddostawca Wykonawcy nie będzie potraktowany jako podwykonawca.
3. W przypadku, gdy Wykonawcą będzie pośrednik handlowy, producent traktowany będzie jako poddostawca Wykonawcy ubiegającego się o zamówienie.

X. OPIS KRYTERIÓW, KTÓRYMI ZAMAWIAJĄCY BĘDZIE SIĘ KIEROWAŁ PRZY WYBORZE OFERTY, WRAZ Z PODANIEM ZNACZENIA TYCH KRYTERIÓW I SPOSOBU OCENY OFERT

1) Opis sposobu obliczenia ceny oferty:

- a) Wykonawca poda cenę oferty w złotych brutto za przedmiot zamówienia w sposób określony w załączniku nr 2 do SIWZ.
- b) Formuła ceny oferty wynika z art. 2 pkt 1) ustawy Prawo zamówień publicznych obowiązującej na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej i zawiera kwotę podatku od towarów i usług (VAT) naliczonego zgodnie z Ustawą o podatku od towarów i usług z dnia 11 marca 2004 r. (Dz.U. Nr 54 poz. 535) oraz Rozporządzeniem Ministra Finansów z dnia 27 kwietnia 2004 r. w sprawie wykonania niektórych przepisów ustawy o podatku od towarów i usług (Dz. U. Nr 97 poz. 970) – obowiązujących na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej.
- c) Dla celów porównania ofert Zamawiający odczyta kwotę brutto, jaką zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia.
- d) Zamawiający odrzuci na podstawie art. 89 ust 1 pkt 6) ustawy ofertę, która zawiera błąd w obliczeniu ceny polegający w szczególności na zastosowaniu nieprawidłowej stawki podatku VAT w cenie oferty, oraz innych błędów rachunkowych nie dających się poprawić na podstawie art. 87 ust. 2 ustawy.
- e) Jeżeli zostanie złożona oferta, której wybór prowadziłby do powstania obowiązku podatkowego Zamawiającego zgodnie z przepisami o podatku od towarów i usług w zakresie dotyczącym wewnątrzwspólnotowego nabycia towarów, Zamawiający w celu

oceny takiej oferty dolicza do przedstawionej w niej ceny podatek od towarów i usług, który miałby obowiązek wpłacić zgodnie z obowiązującymi przepisami. (zgodnie z art. 91 ust.3a) ustawy).

2) Kryterium oceny ofert, sposób obliczania oceny ofert oraz wybór oferty najkorzystniejszej.

- 2.1. Przy ocenie ofert Zamawiający kierować się będzie jednym kryterium, tj. „ceną brutto oferty” (waga 100%).
- 2.2. Ocena punktowa każdej oferty nie podlegającej odrzuceniu zostanie obliczona wg wzoru:

$$O_i = (CB_{\min} : CB_{\text{bad}}) \times 100$$

gdzie:

- O_i - ostateczna ocena badanej oferty, tj. ilość punktów przyznanych badanej ofercie [pkt]
 CB_{\min} - najniższa cena brutto oferty spośród ofert niepodlegających odrzuceniu [zł]
 CB_{bad} - cena brutto oferty badanej [zł]

Wyliczenie punktów zostanie dokonane z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku, zgodnie z matematycznymi zasadami zaokrąglania.

3) Opis sposobu wyboru oferty najkorzystniejszej:

- 3.1. Przy wyborze oferty Zamawiający za najkorzystniejszą uzna ofertę, która uzyska największą ilość punktów O_i obliczoną według powyższego wzoru.
- 3.2. Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta:
 - a) nie jest niezgodna z ustawą,
 - b) odpowiada wszystkim wymaganiom zawartym w SIWZ,
 - c) została uznana przez Zamawiającego za najkorzystniejszą.

XI. ZASADY UCZESTNICTWA W POSTĘPOWANIU

1. Wadium

- 1.1. Wykonawca składający ofertę jest obowiązany przed upływem terminu składania ofert wnieść wadium w wysokości: 200.000,00 zł
- 1.2. Wadium może być wniesione w następujących formach:
 - a) w pieniądzu;
 - b) w poręczeniach bankowych lub poręczeniach spółdzielczej kasy oszczędnościowo – kredytowej, za poręczeniem pieniężnym;
 - c) w gwarancjach bankowych;
 - d) w gwarancjach ubezpieczeniowych;

- e) w poręczeniach udzielanych przez podmioty - zgodnie z art. 6.b ust. 5 pkt 2 ustawy z dnia 9 listopada 2000 r. o utworzeniu Polskiej Agencji Rozwoju Przedsiębiorczości (Dz.U. Nr 109, poz. 1158 z późn. zm.).

1.3. Wadium wnoszone w pieniądzu należy wpłacić przed upływem terminu składania ofert na konto Zamawiającego w banku:

Bank PEKAO S.A. I Oddział w Jaworznie nr 54 1240 1356 1111 0010 0672 4309

1.4. Wadium w pozostałej akceptowalnej formie należy złożyć przed upływem terminu składania ofert w siedzibie Zamawiającego w Jaworznie przy ul. Grunwaldzkiej 37 **(budynek centrali telefonicznej - parter - pokój nr 6 - Wydział Finansowy - w godz. 7:00 - 15:00)**

1.5. Przy wnoszeniu wadium Wykonawca winien powołać się na numer sprawy i nazwę postępowania o udzielenie zamówienia publicznego, a w formularzu ofertowym podać numer swojego konta bankowego, na które należy zwrócić wadium.

1.6. Za terminowe wniesienie wadium uważa się:

- a) w pieniądzu - uznanie rachunku Zamawiającego przed upływem terminu składania ofert,
- b) w innej akceptowalnej formie – oryginał dokumentu złożony w siedzibie Zamawiającego przed upływem terminu składania ofert.

1.7. Nie wniesienie wadium lub wniesienie wadliwego wadium, zgodnie z art. 24 ust. 2 pkt. 2 ustawy spowoduje wykluczenie Wykonawcy z udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego.

1.8. Zwrot lub utrata wadium nastąpi zgodnie z art. 46 ustawy.

2. Zabezpieczenie należytego wykonania umowy.

Zamawiający nie będzie wymagał wniesienia zabezpieczenia należytego wykonania umowy od Wykonawcy, którego oferta zostanie uznana za najkorzystniejszą.

3. Opis sposobu przygotowania oferty

Oferta powinna być przygotowana z uwzględnieniem poniższych zasad:

- 3.1 Oferta musi być złożona z zachowaniem formy pisemnej w języku polskim pod rygorem nieważności.
- 3.2 Dokumenty sporządzone w języku obcym należy złożyć wraz z tłumaczeniem na język polski, poświadczonym przez Wykonawcę.
- 3.3 W przypadku, gdy Wykonawca dołącza do oferty jako załącznik kopię jakiegoś dokumentu, kopia winna być poświadczona na każdej zapisanej stronie dokumentu klauzulą „**za zgodność z oryginałem**” przez osoby uprawnione do reprezentowania Wykonawcy.
- 3.4 Oferta powinna zawierać prawidłowo wypełniony Formularz ofertowy oraz wszelkie wymagane dokumenty i oświadczenia określone w niniejszej SIWZ.

- 3.5 Wymaga się, aby wszystkie strony oferty wraz z załącznikami były spięte lub zszyte w sposób zabezpieczający przed zdekompletowaniem zawartości oferty.
- 3.6 Wymaga się, aby wszystkie strony oferty zawierające jakiegokolwiek teksty, znaki czy rysunki, były ponumerowane kolejnymi numerami stron.
- 3.7 Do oferty należy dołączyć wszystkie dokumenty, oświadczenia wymagane postanowieniami zawartymi w SIWZ oraz zestawić je w „SPISIE TREŚCI” zawierającym co najmniej: *liczbę porządkową/ nazwę dokumentu, oświadczenia/numer strony oferty*, na której dokument, oświadczenie się znajduje.
- 3.8 Wymaga się, aby wszystkie zapisane strony formularza ofertowego były podpisane przez osoby umocowane do składania oświadczeń woli i zaciągania zobowiązań w imieniu Wykonawcy.
- 3.9 Umocowanie do podpisania oferty winno być dołączone do oferty, o ile nie wynika wprost z innych dokumentów załączonych do oferty.
- 3.10 Wykonawca umieści ofertę w kopercie (**koperta zewnętrzna**) i opíše w następujący sposób: *nazwa i adres Wykonawcy, nazwa i adres Zamawiającego oraz napis:*
„Oferta do przetargu nieograniczonego na „Dostawę przenośników zgrzebłowych: ścianowego i podścianowego dla Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakładu Górniczego JANINA” - sprawa nr 04/2011/EEZP/MN - Nie otwierać przed dniem godz. – Otwarcie komisyjne!” (*należy wpisać datę i godzinę otwarcia ofert*).
- 3.11 Wykonawca wydzieli z oferty dokumenty zawierające informacje stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów ustawy o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji.
- 3.12 Wydzieloną CZĘŚĆ POUFNAŃ OFERTY – TAJEMNICA PRZEDSIĘBIORSTWA należy złożyć w nieprzezroczystej zaklejonej kopercie (koperta wewnętrzna) i opisać w następujący sposób: *nazwa i adres Wykonawcy, nazwa i adres Zamawiającego oraz napis:*
„CZĘŚĆ POUFNA OFERTY - TAJEMNICA PRZEDSIĘBIORSTWA do przetargu nieograniczonego na „Dostawę przenośników zgrzebłowych: ścianowego i podścianowego dla Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakładu Górniczego JANINA” - sprawa nr 04/2011/EEZP/MN - Do wglądu tylko przez komisję przetargową!”
- 3.13 W przypadku braku wydzielenia z oferty CZĘŚCI POUFNEJ OFERTY – TAJEMNICY PRZEDSIĘBIORSTWA w powyższy sposób, Zamawiający uzna, że wszystkie dokumenty złożone w ofercie są w pełni jawne.
- 3.14 Wszelkie korekty i poprawki treści oferty mogą być nanoszone jedynie przez przekreślenie błędnego zapisu i wstawienie obok poprawnego czytelnego zapisu. Wymaga się, aby wszelkie korekty i poprawki były opatrzone datą jej dokonania oraz podpisami osób podpisujących ofertę – pod rygorem odrzucenia oferty.

4. Miejsce i termin składania ofert

Ofertę należy złożyć w siedzibie Zamawiającego w Jaworznie, ul. Grunwaldzka 37, (budynek zarządu, II piętro, pokój nr 25 - Wydział Zamówień Publicznych) - w terminie do dnia **22.02.2011r. do godz. 10:00**

5. Opis sposobu porozumiewania się Zamawiającego z Wykonawcami oraz sposobu przekazywania oświadczeń, wniosków, zawiadomień oraz informacji

- 5.1. Oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje w trakcie postępowania Zamawiający i Wykonawcy przekazują w pełnej formie pisemnej.
- 5.2. Informacje przekazane za pomocą telefaksu uważa się za złożone w terminie, jeżeli ich treść dotarła do adresata przed upływem terminu i została niezwłocznie potwierdzona pisemnie, tj. adresat do 3 dni otrzymał oryginał dokumentu.
- 5.3 W przypadku przekazania oświadczenia, wniosku, zawiadomienia oraz informacji faksem, każda ze stron na żądanie drugiej - niezwłocznie potwierdza fakt ich otrzymania.
- 5.4 Wykonawca może zwrócić się, wyłącznie na piśmie do Zamawiającego o wyjaśnienie zapisów Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia.
- 5.5 Zamawiający udzieli wyjaśnień niezwłocznie, jednak nie później niż na 6 dni przed upływem terminu składania ofert, pod warunkiem, że wniosek o wyjaśnienie treści SIWZ wpłynie do Zamawiającego nie później niż do końca dnia, w którym upływa połowa wyznaczonego terminu składania ofert. Jeżeli wniosek o wyjaśnienie treści SIWZ wpłynie po upływie terminu składania wniosku, o którym mowa w poprzednim zdaniu, lub dotyczy udzielonych wyjaśnień, Zamawiający może udzielić wyjaśnień albo pozostawić wniosek bez rozpoznania.

Treść zapytań (bez ujawniania źródła zapytania) wraz z wyjaśnieniami Zamawiający przekaże Wykonawcom, którym przekazał SIWZ oraz zamieści na stronie internetowej, na której opublikował SIWZ.
- 5.6 Zamawiający nie przewiduje możliwości zwołania zebrania wszystkich Wykonawców, w celu wyjaśnienia wątpliwości dotyczących SIWZ.
- 5.7. Osobą upoważnioną do porozumiewania się z Wykonawcami jest:
mgr Marcin Nowakowski, tel. 32 618 52 01; fax: 32 615 59 42

6. Miejsce i termin otwarcia ofert

Otwarcie ofert nastąpi dnia **22.02.2011r.** o godz. **11:00** w siedzibie Zamawiającego w Jaworznie, ul. Grunwaldzka 37 – budynek zarządu – I piętro – sala konferencyjna, pokój nr 8.

7. Tryb otwarcia ofert i oceny ofert

- 7.1. Wykonawcy mogą być obecni przy otwarciu ofert.
- 7.2. Bezpośrednio przed otwarciem ofert Zamawiający poda kwotę, jaką zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia.
- 7.3. W części jawnej posiedzenia komisji – po otwarciu ofert Zamawiający ogłosi Wykonawcom:
 - a) nazwę i adres Wykonawcy, którego oferta jest otwierana,
 - b) cenę oferty
 - c) termin wykonania zamówienia,
 - d) okres gwarancji,
 - e) warunki płatności.
- 7.4. W przypadku, gdy Wykonawca nie będzie obecny przy otwieraniu ofert, na jego pisemny wniosek Zamawiający prześle mu informację, zawierającą:

- a) nazwy i adresy Wykonawców, których oferty zostały otwarte oraz ceny tych ofert,
 - b) termin wykonania zamówienia,
 - c) warunki płatności,
 - d) okres gwarancji,
 - e) kwotę, jaką Zamawiający zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia.
- 7.5. W przypadku złożenia oferty po terminie Zamawiający niezwłocznie zawiadomi Wykonawcę o tym fakcie oraz zwróci ofertę po upływie terminu do wniesienia odwołania.
- 7.6. Zamawiający oceniać będzie punktowo te oferty, które nie zostały odrzucone na podstawie art. 89 ustawy.

8. Omyłki w ofercie

Zamawiający poprawi omyłki w ofercie zgodnie z art. 87 ust. 2 ustawy.

9. Dopuszczalność zmian Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia

- 9.1. W uzasadnionych przypadkach przed upływem terminu składania ofert Zamawiający może zmienić treść Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia. Każda wprowadzona przez Zamawiającego zmiana stanie się częścią Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia będzie wiążąca dla Wykonawców.
- 9.2. Zamawiający, w razie potrzeby, przedłuży termin składania ofert w celu umożliwienia Wykonawcom uwzględnienia w przygotowanych ofertach otrzymanych zmian SIWZ.
- 9.3. O powyższych zmianach Zamawiający powiadomi Wykonawców, którym przekazał SIWZ, a także zamieści stosowne informacje na swojej stronie internetowej.
- 9.4. Wszelkie możliwe zmiany do SIWZ będą dokonywane na podstawie art. 38 ustawy.

10. Warunki płatności

- 10.1. Termin płatności faktur z tytułu realizacji umowy wynosi 60 dni od daty doręczenia Zamawiającemu prawidłowo wystawionej faktury
- 10.2. Za datę zapłaty uznaje się dzień obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego.
- 10.3. Oryginał faktury należy przysyłać na adres Zamawiającego:
43-600 Jaworzno, ul. Grunwaldzka 37.

11. Informacja dotycząca waluty, w jakiej będą prowadzone rozliczenia między Zamawiającym a Wykonawcą

Rozliczenia między Zamawiającym a Wykonawcą będą dokonywane w walucie polskiej tj. w złotych polskich [zł].

12. Termin związania ofertą

- 12.1. Wykonawca zostaje związany ofertą przez **60 dni** od daty upływu terminu składania ofert.
- 12.2. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.
- 12.3. Bieg terminu związania ofertą zostaje zawieszony w przypadku wniesienia odwołania po upływie terminu składania ofert - do czasu ogłoszenia przez Krajową Izbę Odwoławczą orzeczenia (art.182 ust. 6 ustawy).

XII. WYNIKI POSTĘPOWANIA I WARUNKI ZAWARCIA UMOWY

1. Niezwłocznie po wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający jednocześnie zawiadomi Wykonawców, którzy złożyli oferty, o:
 - a) wyborze najkorzystniejszej oferty, podając nazwę (firmę), albo imię i nazwisko, siedzibę albo miejsce zamieszkania i adres Wykonawcy, którego ofertę wybrano, uzasadnienie jej wyboru, oraz nazwy (firmy), albo imiona i nazwiska siedziby albo miejsca zamieszkania i adresy Wykonawców, którzy złożyli oferty, a także punktację przyznaną ofertom w każdym kryterium oceny ofert i łączną punktację,
 - b) Wykonawcach, których oferty zostały odrzucone, podając uzasadnienie faktyczne i prawne,
 - c) Wykonawcach, którzy zostali wykluczeni z postępowania o udzielenie zamówienia, podając uzasadnienie faktyczne i prawne,
 - d) Terminie, określonym zgodnie z art. 94 ust. 1 lub 2 ustawy, po którego upływie umowa w sprawie zamówienia publicznego może być zawarta.
2. Niezwłocznie po wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający zamieści informacje, o których mowa w punkcie 1.a), również na stronie internetowej oraz w miejscu publicznie dostępnym w swojej siedzibie.
3. Umowa zostanie zawarta z Wykonawcą, który spełnia wszystkie przedstawione wymagania, a jego oferta została wybrana jako najkorzystniejsza, w oparciu o przyjęte kryterium wyboru.
4. Zamawiający zawiadomi Wykonawcę o miejscu i terminie zawarcia umowy.
5. Niezwłocznie po zawarciu umowy Zamawiający przekaże ogłoszenie o udzieleniu zamówienia Urzędowi Oficjalnych Publikacji Wspólnot Europejskich.
6. W przypadku, jeżeli okaże się, że Wykonawca, którego oferta została wybrana, przedstawił nieprawdziwe dane, lub nie wpłacił zabezpieczenia należytego wykonania umowy (jeżeli było wymagane), lub będzie uchylał się od zawarcia umowy, zamawiający wybierze tę spośród pozostałych ofert, która uzyskała najwyższą liczbę punktów.

XIII. WARUNKI UNIEWAŻNIENIA POSTĘPOWANIA

Zamawiający unieważni postępowanie, jeżeli zaistnieje jedna z okoliczności wskazanych przepisami art. 93 ust. 1 ustawy.

XIV. PROJEKT UMOWY

Integralną częścią niniejszej specyfikacji jest projekt umowy stanowiący załącznik nr 8 do SIWZ.

XV. POUCZENIE O ŚRODKACH OCHRONY PRAWNEJ

1. Wykonawcom i innym podmiotom, których interes prawny doznał lub może doznać uszczerbku w wyniku naruszenia przez zamawiającego określonych w ustawie zasad udzielania zamówień, przysługują środki ochrony prawnej przewidziane przepisami ustawy Prawo zamówień publicznych (Dział VI ustawy).
2. Odwołanie powinno:
 - a) wskazywać czynność lub zaniechanie zamawiającego, której zarzuca się niezgodność z przepisami ustawy;

- b) określić żądanie odwołującego;
 - c) zawierać zwięzłe przedstawienie zarzutów;
 - d) wskazywać okoliczności faktyczne i prawne uzasadniające wniesienie odwołania;
 - e) wskazywać przepisy prawne, które zdaniem odwołującego zostały naruszone przez zamawiającego, w tym w szczególności przepisy ustawy Prawo zamówień publicznych.
 - f) powiązanie powyższego z naruszeniem interesu odwołującego.
3. Terminy na wniesienie odwołania regulują zapisy art. 182 ustawy.
4. Odwołanie wnosi się do Prezesa Krajowej Izby Odwoławczej 02-676 Warszawa, ul. Postępu 17A w formie pisemnej albo elektronicznej opatrzonej bezpiecznym podpisem elektronicznym. Odwołujący przesyła kopię odwołania zamawiającemu przed upływem terminu do wniesienia odwołania w taki sposób, aby mógł on zapoznać się z jego treścią przed upływem tego terminu.

XVI. DOPUSZCZALNE ZMIANY W UMOWIE

Zgodnie z art. 144 ustawy Zamawiający przewiduje w czasie realizacji umowy możliwość zmiany ceny w umowie w przypadku ustawowej zmiany stawki podatku VAT, zgodnie z § 3 ust. 3 projektu umowy.

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Nazwa przedmiotu zamówienia:

Dostawa przenośników zgrzeblowych: ścianowego i podścianowego dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. - Zakład Górniczy Janina.

2. Kod CPV – 42 41 72 30 - 3 - Opancerzone przenośniki górnicze

(9 cyfr + opis zgodnie z nowym Wspólnym Słownikiem Zamówień obowiązującym od dnia 15.09.2008 r.)

3. Symbol PKWiU – 29.52.11.00 – Przenośniki górnicze

(minimum 5 cyfr + opis zgodnie z Polską Klasyfikacją Wyrobów i Usług)

4. Opis wspólny dla dostawy przenośnika ścianowego i podścianowego :

4.1. Opis środowiska pracy:

- | | |
|--|----------------------------|
| a) Zagrożenie metanowe | – nie występuje |
| b) Zagrożenie wybuchem pyłu węglowego | – klasa A |
| c) Długość ściany | – 210 m (docelowo 265 m) |
| d) Nachylenie podłużne ściany | – w zakresie $\pm 6^\circ$ |
| e) Nachylenie poprzeczne ściany | – max $\pm 10^\circ$ |
| f) Chodnik przyścianowy wykonany w obudowie ŁP-9 | |

4.2. Urządzenia współpracujące:

- | | |
|---------------------------|--|
| a) Kombajn ścianowy | – JOY 4LS8 po modernizacji i remoncie |
| b) Obudowa zmechanizowana | – Fazos 18/37 POz-ZGE + ZGE 17/41 POz/W1 |
| c) Przenośnik taśmowy | - INTERMET 1200 |

4.3. Gwarancja i serwis:

4.3.1. Wykonawca winien udzielić na przedmiot zamówienia gwarancji na okres min. 24 miesięcy lub min 2 mln ton przeniesionego urobku w zależności, co nastąpi wcześniej,

z wyłączeniem:

- Kadłubów napędów, zwrotni i rynien trasy poza rynnami przegiętymi, na które Wykonawca winien udzielić gwarancji min. 48 miesięcy lub min 4 mln ton przeniesionego urobku w zależności, co nastąpi wcześniej,
- Ślizgów, kół łańcuchowych, łańcuchów wraz ze złączami, zgrzebeł z obejmami wyrzutników i pokryw wyrzutników oraz noży, tulei nożowych i bijaków do kruszarek na które Wykonawca winien udzielić gwarancji min. 12 miesięcy lub min 1 mln ton przeniesionego urobku w zależności, co nastąpi wcześniej,
- Przewodów elektrycznych, na które Wykonawca winien udzielić gwarancji min. 12 miesięcy.

- 4.3.2. Udzielona gwarancja nie może być uwarunkowana zanieczyszczeniem transportowanego urobku.
- 4.3.3. Okres gwarancji będzie liczony od odbioru technicznego przedmiotu zamówienia w miejscu pracy pod ziemią u Zamawiającego, co zostanie potwierdzone stosownym protokołem podpisanym przez przedstawicieli obu Stron umowy. Rozpoczęcie naliczania okresu gwarancji nastąpi jednak nie później niż w 91 dniu po podpisaniu protokołu kompletności dostaw.
- 4.3.4. W przypadku wystąpienia wad w przedmiocie zamówienia Wykonawca jest zobowiązany na własny koszt wymienić lub naprawić dotknięte wadą elementy lub podzespoły. Wydłuża się okres gwarancji o czas wykonywania napraw gwarancyjnych.
- 4.3.5. Działania zmierzające do usunięcia wad przedmiotu zamówienia wraz z dostawą niezbędnych podzespołów w okresie gwarancji muszą być podjęte w ciągu 12 godzin od telefonicznego zgłoszenia potwierdzonego faxem, we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 h/dobę.
- 4.3.6. Wykonawca zapewni wykonanie napraw gwarancyjnych w miejscu zabudowania przedmiotu zamówienia. Podzespoły wymagające wymiany w okresie gwarancyjnym Wykonawca dostarczy na własny koszt do Zamawiającego. Służby techniczne Zamawiającego dostarczą podzespoły na miejsce, a Wykonawca dokona wymiany przy współudziale przedstawicieli Zamawiającego. Wykonawca wyraża zgodę na usunięcie prostych awarii przez przeszkolonych pracowników Zamawiającego.
- 4.3.7. Świadczenie usług gwarancyjnych i serwisowych, realizowane będzie na podstawie umowy serwisowej, zapewniającej dostawę części i podzespołów oraz świadczenie usług serwisowych we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 h/dobę przez cały okres eksploatacji przedmiotu zamówienia.

4.4. Wymagana dokumentacja:

- 4.4.1. Na 14 dni przed zakończeniem dostaw Wykonawca dostarczy Zamawiającemu Instrukcję obsługi (w rozumieniu dyrektywy 98/37/EWG i 94/09/EWG (3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej)).
- 4.4.2. Wraz z przedmiotem dostawy Wykonawca dostarczy:
- a) deklarację zgodności WE na dostarczone przenośniki (dla każdego osobno),
 - b) deklarację zgodności WE dla urządzeń elektrycznych,
 - c) świadectwa jakości wyrobu,
 - d) katalogi części zamiennych,
 - e) karty gwarancyjne poszczególnych elementów dostawy,
 - f) protokół kontroli ostatecznej (dot. silników),
 - g) dokumentację techniczną zintegrowanego systemu sterowania kompleksu wydobywczego, posiadającą decyzję Prezesa WUG dopuszczającą do stosowania w Południowym Koncernie Węglowym S.A.
 - h) atest hutniczy na gatunek blachy, z którego wykonane są blachy ślizgowe, zamykające i ślizgi,
 - i) instrukcją określającą kryteria zużycia poszczególnych elementów i podzespołów przenośnika,

- j) pozostałe dokumenty uprawniające Zamawiającego do stosowania dostarczonych urządzeń w podziemnych zakładach wydobywających węgiel kamienny, w wyrobiskach zaliczonych do klasy „A” zagrożenia wybuchem pyłu węglowego,
- k) listę pracowników uprawnionych do prowadzenia gwarancyjnych prac serwisowych posiadających stosowne kwalifikacje i przeszkolenia.

4.5. Wymagania stawiane osobom, które będą wykonywać czynności gwarancyjne i serwisowe.

Osoby, które będą wykonywać czynności gwarancyjne i serwisowe muszą posiadać stosowne uprawnienia do pracy w warunkach podziemnego zakładu górniczego wydobywającego węgiel kamienny tj. muszą być zapoznane z obowiązkami wynikającymi z art. 77 oraz odpowiadających ustaleniom art. 74 ustawy Prawo geologiczne i górnicze (Dz. U. z 2005 r. Nr 228 poz. 1947 z późn. zm.), posiadać odpowiednie do zakresu prac doświadczenie i kwalifikacje, aktualne badania okresowe, aktualne szkolenia BHP, przeszkolenie z zakresu użytkowania pochłaniaczy i aparatów ucieczkowych oraz wymagane ubezpieczenia, a wraz z dostawą Wykonawca dostarczy wymagane dokumenty potwierdzające uprawnienia.

4.6. Pozostałe wymagania.

- 4.6.1. Wszystkie elementy przedmiotu zamówienia muszą być fabrycznie nowe, pochodzić z produkcji w roku 2010 lub 2011 i muszą być wolne od wad prawnych i praw majątkowych osób trzecich.
- 4.6.2. Wykonawca, z którym zostanie zawarta umowa, dokona przed realizacją zamówienia, na swoim terenie prezentacji przedmiotu zamówienia w obecności przedstawicieli Zamawiającego w terminie obustronnie uzgodnionym.
- 4.6.3. Wykonawca zapewni nadzór nad montażem przedmiotu zamówienia u Zamawiającego w miejscu pracy pod ziemią na jednej zmianie roboczej w terminie obustronnie uzgodnionym.
- 4.6.4. Wykonawca przeprowadzi w terminie obustronnie uzgodnionym instruktaż 30 pracowników w zakresie montażu, obsługi i konserwacji przenośników zgrzeblowych oraz 20 pracowników w zakresie montażu, obsługi i konserwacji wyposażenia elektrycznego. Na zakończenie instruktażu Wykonawca wystawi świadectwa uprawniające pracowników do prowadzenia w/w. prac.
- 4.6.5. Ze względu na możliwości transportowe przedziału klatkowego w ZG Janina, maksymalne wymiary gabarytowe pojedynczego niedemontowalnego elementu lub podzespołu przenośnika zgrzeblowego nie mogą przekraczać – 3300 x 1200 x 1550mm (długość x szerokość x wysokość), z masą nie większą niż 5 500 kg, za wyjątkiem jednostkowych elementów napędów takich jak korpusy napędów, rynny dołączne, płyty lub zespoły podnapędowe, itp., których maksymalne wymiary gabarytowe nie mogą przekraczać – 5000 x 1500 x 2150mm (długość x szerokość x wysokość), z masą nie większą niż 10 000 kg a które to wymiary i masa umożliwią doraźny transport tych elementów szybem pod skipem.

4.7. Termin dostawy:

Dostawa do 3 miesięcy od dnia zawarcia umowy.

Przewidywany termin dostawy - do dnia 31.05.2011 r.

5. Opis dotyczący dostawy przenośnika ścianowego.

Dostawa obejmuje dostawę przenośnika zgrzeblowego ścianowego wraz z kruszarką i wyposażeniem elektrycznym

5.1. Wymagane podstawowe parametry przenośnika ścianowego:

- 5.1.1. Wydajność przenośnika - min. 1200 t/h ,
- 5.1.2. Prędkość łańcucha - max. 1,5 m/s
- 5.1.3. Długość przenośnika (liczona od osi gwiazdy napędowej napędu wysypowego do osi gwiazdy napędowej napędu zwrotnego) - min. 215 m
- 5.1.4. Szerokość wewnętrzna rynny - 800 mm (\pm 10 mm)
- 5.1.5. Ilość i moc jednostek napędowych - 2 x 500 kW/3,3 kV (docelowo 3 x 500 kW/3,3 kV)
- 5.1.6. Łańcuch zgrzeblowy - 2 x (ϕ 38 x 137 mm) płaski
- 5.1.7. Rozruch - łagodny – sprzęgła hydrodynamiczne przepływowe

5.2. Wymagania techniczno-konstrukcyjne napędu wysypowego przenośnika ścianowego :

- 5.2.1. Napęd wysypowy wyposażony w gwiazdę napędową dwustronną wraz ze wszystkimi elementami umożliwiającymi zabudowę dwóch jednostek napędowych w dowolnych następujących konfiguracjach:
 - a) dwóch prostopadłych,
 - b) jednej prostopadłej i jednej równoległej (usytuowanej od strony sekcji) dla każdego kierunku sypania,
 - c) jednej prostopadłej zabudowanej z dowolnej strony,
 - d) jednej równoległej usytuowanej od strony sekcji, dla każdego kierunku sypania.
- 5.2.2. Napęd wysypowy wyposażony w jedną jednostkę napędową prostopadłą zabudowaną od strony wychodu chodnika składającą się z następujących podzespołów:
 - a) przekładni Preinfalk PSPL 35 o przełożeniu 1:33 lub równoważnej, tj spełniającej warunki:
 - umożliwi przeniesienie max mocy 615 kW,
 - posiadać będzie przełożenie $i = 33,376_{-0,007}^0$
 - posiadać będzie wszystkie wymiary przyłączeniowe od strony silnika i korpusu napędu przenośnika zalecane przez normę RAGN 335 000,
 - posiadać będzie gabaryty nie większe niż:
 - średnica mierzona w połowie długości przekładni bez uchwytów transportowych i elementów złącznych – 990 mm,
 - długość mierzona po osi przekładni z elementami przyłączeniowymi – 1300 mm
 - przystosowana będzie do chłodzenia wodą z sieci ppoż. o ciśnieniu zasilania w granicy od 0,4 do 1,6 MPa,
 - umożliwi równoczesną jej współpracę w jednym przenośniku z przekładniami Preinfalk wielkości 35 i przełożeniu 1:33
 - wraz z czujnikiem przepływu wody NURT-2f lub równoważnym, tj. spełniającym warunki:
 - posiadać on będzie możliwość regulacji przepływu wody obejmujący zakres od 10 do 20 l/min,
 - przystosowany on będzie do pracy przy ciśnieniu wody obejmującej zakres

- od 0,4 do 1,6 MPa,
 - posiadać on będzie obustronne przyłącze typu „STECKO”,
 - posiadać on będzie stopień ochrony obudowy min. IP 54.
- b) silnika o mocy 500 kW i napięciu 3,3 kV, chłodzonego wodą wraz z czujnikiem przepływu wody NURT-2f lub równoważnym, tj. spełniającym warunki wymienione w punkcie 5.2.2.a)
- c) sprzęgła hydrokinetycznego przepływowego przystosowanego do mocy jednostki napędowej,
- d) hydraulicznego urządzenia do spinania i rozpinania łańcucha zabudowanego na obudowie sprzęgła sterowanego emulsją z układu hydraulicznego sekcji wraz z łącznikiem elektrycznym,

Uwaga: Druga jednostka napędowa na napędzie wysypowym zostanie zabudowana po docelowym wydłużeniu przenośnika w kolejnych ścianach o długości 265 m.

- 5.2.3. Napęd wysypowy usytuowany w chodniku przyścianowym.
- 5.2.4. Napęd wysypowy z wysypem bocznym przystosowany do lewego i prawego kierunku sypania. W ramach dostawy winien być wykonany jako wysyp boczny prawy. (Interpretujemy, że wysyp boczny prawy jest wtedy, gdy stojąc na przenośniku ścianowym, patrząc w kierunku napędu wysypowego, wysyp urobku ze ściany odbywa się w kierunku prawym). Elementy niezbędne do zmiany kierunku sypania urobku, czyli przystosowania napędu wysypowego do lewego kierunku sypania wchodzi w zakres dostawy i winny być jednoznacznie oznaczone w sposób trwały na etapie dostawy przenośnika.
- 5.2.5. Belka podnapędowa napędu wysypowego połączona na sztywno z trasą zgrzeblowego przenośnika podścianowego opisanego w punkcie 6.,
- 5.2.6. Przekładka napędu wysypowego odbywać się będzie wraz z przemieszczaniem przenośnika zgrzeblowego podścianowego opisanego w punkcie 6.,
- 5.2.7. Wysokość napędu wysypowego w najniższym stopniu podwyższenia mierzona od spągu do najwyższej położonego elementu nie może przekraczać 1900 mm. Wysokość ta powinna mieć możliwość zwiększenia o 900 mm ze skokiem 300 mm, za pomocą segmentów dystansowych o wysokości 300 mm i 600 mm,
- 5.2.8. Napęd wysypowy wyposażony w siłowniki hydrauliczne (wraz z kompletnym układem hydraulicznym do ich sterowania i zasilania emulsją z magistrali zasilającej i spływowej pierwszej obudowy zmechanizowanej) do zmiany wysokości napędu w zakresie podanym w punkcie 5.2.7.,
- 5.2.9. Kadłub oraz rynna dołączna napędu wysypowego powinny być wyposażone w ślizgi wymienne mocowane z pominięciem procesu spawania i wykonane z blachy HARDOX 400 lub równoważnej, tj. takiej, która posiadać będzie, co najmniej taką samą: twardość, wytrzymałość na rozciąganie i odporność na ścieranie (porównywaną na podstawie wszystkich parametrów podawanych w atestach blach trudnościeralnych) jak blacha HARDOX 400,
- 5.2.10. Rynna dołączna napędu wysypowego wyposażona w okno rewizyjne do dolnego przedziału trasy (okno powinno spełniać taką samą funkcję jak okno w rewizyjnym członie trasy),
- 5.2.11. Konstrukcja napędu i rynny dołącznej napędu wysypowego powinny umożliwić zabudowę uchylnej kruszarki ścianowej, spełniającej warunki wymienione w punkcie 5.5.,

5.3. Wymagania techniczno-konstrukcyjne trasy przenośnika ścianowego:

- 5.3.1. Długość rynny – 1500 mm,
- 5.3.2. Wysokość profilu rynny – 300 mm (± 10 mm)
- 5.3.3. Szerokość wewnętrzna rynny – 800 mm (± 10 mm)
- 5.3.4. Grubość blachy ślizgowej – min. 40 mm,
- 5.3.5. Grubość blachy dolnej zamykającej – min. 25 mm,
- 5.3.6. Gatunek blachy ślizgowej i zamykającej – HARDOX 400 lub równoważna, tj. taka, która spełniać będzie warunki równoważności określone w punkcie 5.2.9.
- 5.3.7. Nośność złączy między rynnami – min. 2 x 3000 kN,
- 5.3.8. Ucha przyłączeniowe rynien służące do połączenia z belkami układów przekładkowych sekcji winny posiadać kształt tzw. „łezki”,
- 5.3.9. Wyposażona w drabinki EICOTRACK o podziałce 126 mm,
- 5.3.10. Profil boczny rynny – odlewany,
- 5.3.11. Trasa wyposażona w człony inspekcyjne otwierane na ocios ściany – co 5 rynna,
- 5.3.12. Łańcuch płaski, 2 x ϕ 38 mm x 137 mm, ocynkowany ogniowo, parowany, produkcji THIELE lub równoważny tj. spełniający warunki:
 - posiadał on będzie zabezpieczenie antykorozyjne w postaci cynkowania ogniowego,
 - będzie on poddany procesowi kalibrowania i parowania,
 - obciążenie zrywająca w stanie NSW (łańcuch czarny przed ocynkowaniem ogniowym) wynosić będzie min 2 000 kN,
 - wydłużenie przy obciążeniu próbnym równym 1 360 kN wynosić będzie max 1,4 %,
 - średnica pręta wynosić będzie 38 ($\pm 1,1$) mm,
 - podziałka łańcuch wynosić będzie 137 ($\pm 1,4$) mm,
 - szerokość zewnętrzna ogniwa okrągłego (poziomego) wynosić będzie max 119 mm
 - szerokość (wysokość) ogniwa płaskiego (pionowego) wynosić będzie max 110 mm.o rozstawie nitek 200 mm wraz z kompletem zgrzebeł i złączy do połączenia poszczególnych odcinków łańcucha,
- 5.3.13. Zgrzebła – kute,
- 5.3.14. Prowadnice kablowe:
 - a) wysokości zabudowy prowadnic kablowych od spągu 1100 mm;
 - b) przystosowane do współpracy z układami kablowymi typu UKT-23;
 - c) prowadnica kablowa przystosowana do prowadzenia przewodów elektrycznych i ciśnieniowych – wymagane dwa osobne przedziały dla części stałych i jedna dla części ruchomej;
 - d) w rejonie napędu wysypowego przewody zasilające ścianę winny być osłonięte, tzn. zabezpieczone przed uszkodzeniem mechanicznym i zanieczyszczeniem urobkiem;
 - e) konstrukcja prowadnic kablowych musi zapewniać:
 - przepad drobnego urobku, który w czasie urabiania kombajnem dostanie się do przedziału kablowego zastawki,
 - dostęp do sworzni podpięcia sekcji bez konieczności wybudowania prowadnicy kablowej,
 - możliwość zabudowy elementów łączności lokalnej i blokad;
 - osobny przedział do prowadzenia przewodów elektrycznych zasilających kombajn i napęd pomocniczy;

- osobny przedział do prowadzenia magistrali giętkiej sphywowej DN 63, ciśnieniowej DN 38, oraz przewodu wodnego DN 32 wraz ze złączami, Wielkość przedziału prowadnic kablowych do prowadzenia magistrali giętkiej ciśnieniowej, sphywowej i przewodu wodnego oraz jego konstrukcja musi uwzględniać wymiary złączy i trójników magistrali giętkiej ciśnieniowej i sphywowej pracujących w systemie Hy Pres, których producentem jest firma Hamacher GmbH.

5.3.15. Wymiar poprzeczny przenośnika od końca klina ładującego do końca prowadnicy kablowej nie może być większy niż 1650 mm,

5.3.16. Konstrukcja członu trasy powinna umożliwiać po zdemontowaniu prowadnicy kablowej dostęp do elementów napędu kombajnu współpracujących z drabinkami EICOTRACK w każdym miejscu przenośnika ścianowego.

5.4. Wymagania techniczno-konstrukcyjne napędu zwrotnego przenośnika ścianowego:

5.4.1. Napęd zwrotny umiejscowiony w ścianie, bez przekładni pośredniej, wyposażony w gwiazdę napędową jednostronną, przystosowany do zabudowy jednej równoległej jednostki napędowej (w konfiguracji zarówno dla ściany on lewym jak i prawym kierunku sypania) składającej się z:

a) przekładni Preinfalk PKPL 35 o przełożeniu 1:33 lub równoważnej, tj. spełniającej warunki:

- umożliwi przeniesienie max mocy 615 kW,
- posiadać będzie przełożenie $i = 33,369_0^{+0,007}$,
- posiadać będzie wszystkie wymiary przyłączeniowe od strony silnika i korpusu napędu przenośnika zalecane przez normę RAGN 335 000,
- posiadać będzie gabaryty nie większe niż:
 - szerokość mierzona po osi wału wyjściowego przekładni – 1200 mm,
 - wysokość bez uchwytów transportowych i elementów złącznych – 1010 mm,
 - długość mierzona po osi wału wejściowego przekładni z elementami przyłączeniowymi – 1960 mm
- przystosowana będzie do chłodzenia wodą o ciśnieniu zasilania w granicy od 0,4 do 1,6 MP,
- umożliwi równoczesną jej współpracę w jednym przenośniku z przekładniami Preinfalk wielkości 35 i przełożeniu 1:33

wraz z czujnikiem przepływu wody NURT-2f lub równoważnym, tj. spełniającym warunki wymienione w punkcie 5.2.2.a)

b) silnika o mocy 500 kW i napięciu 3,3 kV, chłodzonego wodą wraz z czujnikiem przepływu wody NURT-2f lub równoważnym, tj. spełniającym warunki wymienione w punkcie 5.2.2.a)

c) sprzęgła hydrokinetycznego przepływowego przystosowanego do mocy jednostki napędowej,

d) hydraulicznego urządzenia do spinania i rozpinania łańcucha zabudowanego na obudowie sprzęgła sterowanego emulsją z układu hydraulicznego sekcji wraz z łącznikiem elektrycznym,

5.4.2. Konstrukcja napędu zwrotnego powinna umożliwiać urabianie kombajnem ścianowym na całej długości strefy napędu,

- 5.4.3. Napęd pomocniczy powinien posiadać teleskopową konstrukcję umożliwiającą kompensację wydłużeń łańcucha za pośrednictwem siłowników hydraulicznych z możliwością mechanicznej blokady wraz z kompletnym układem hydraulicznym do zasilania i sterowania tych siłowników emulsją z magistrali zasilającej i spływowej obudowy zmechanizowanej,
- 5.4.4. Kadłub napędu zwrotnego powinien być wyposażony w ślizgi wymienne mocowane z pominięciem procesu spawania, wykonane z blachy HARDOX 400 lub równoważnej, tj. takiej, która spełniać będzie warunki równoważności określone w punkcie 5.2.9.

5.5. Wymagania techniczno-konstrukcyjne kruszarki do przenośnika ścianowego:

- 5.5.1. Kruszarka przeznaczona do kruszenia dużych brył urobku i zabudowy w rejonie kadłuba oraz rynny dołącznej napędu wysypowego przystosowanego zarówno do lewego jak i prawego kierunku sypania.
- 5.5.2. Kruszarka przystosowana do pracy ciągłej lub okresowej na czas niezbędny do rozkruszenia dużych brył urobku.
- 5.5.3. Kruszarka niewymagająca stałej obsługi ani specjalnego stanowiska operatora, powinna być obsługiwana przez operatora przenośnika ścianowego.
- 5.5.4. Kruszarka umożliwiająca urabianie kombajnem JOY 4LS8 po modernizacji i remoncie do wyrobiska korytarzowego w rejonie napędu wysypowego.
- 5.5.5. Moc silnika kruszarki - minimum 85 kW, chłodzony wodą.
- 5.5.6. Napięcie zasilania silnika elektrycznego kruszarki – 1000 V, 50 Hz.
- 5.5.7. Wydajność kruszarki – nie mniejsza niż max. wydajność przenośnika ścianowego.
- 5.5.8. Regulacja wysokości prześwitu bębna kruszarki od blachy ślizgowej przenośnika – płynna, siłownikiem hydraulicznym w zakresie od 400 do 1500 mm.
- 5.5.9. Kruszarka wyposażona w kompletny układ hydrauliczny do zasilania i sterowania siłownika hydraulicznego podnoszenia bębna kruszarki emulsją z magistrali zasilającej i spływowej obudowy zmechanizowanej.
- 5.5.10. Tłoczyisko i układ hydrauliczny siłownika do regulacji prześwitu bębna kruszarki od blachy ślizgowej przenośnika, zabezpieczone przed uszkodzeniem ze strony rozdrabnianych brył urobku.
- 5.5.11. Bęben kruszarki wyposażony w noże obrotowe mocowane w uchwytach i tulejach nożowych.
- 5.5.12. Kruszarka wyposażona w układ zraszania dostosowany do zasilania z rurociągu ppoż. wodą o ciśnieniu zasilania w granicy od 0,4 do 1,6 MPa.
- 5.5.13. Kruszarka wyposażona w zderzak mocowany w odpowiednim miejscu na drabince Eicotrack o podziałce 126 mm, eliminujący kolizję kombajnu z kruszarką.
- 5.5.14. Kruszarka wyposażona w urządzenia sygnalizacji ostrzegawczej optycznej w czasie pracy kruszarki i sygnalizacji ostrzegawczej akustycznej w czasie poprzedzającym uruchomienie kruszarki.
- 5.5.15. Kruszarka wyposażona w komplet osłon chroniących przed odpryskami kruszonego urobku oraz uniemożliwiających bezpośredni kontakt obsługi z obracającym się bębniem kruszarki.

5.6. Wymagane wyposażenie elektryczne do przenośnika ścianowego:

5.6.1. Przewód PROTOMONT (V) NTSKCGECWUEU 3x70+3x(1,5 ST KON +35/3 KON)+ UEL KON 3,6/6 kV lub równoważny, tj. spełniający warunki:

- napięcie znamionowe 3,6/6 kV,
- przekrój żyły roboczej 70 mm²,
- przekrój żyły sterowniczej 1,5 mm²,
- ilość żył sterowniczych 3 szt.,
- średnica zewnętrzna przewodu - max. 62mm,
- dopuszczalna siła rozciągająca - 3150 N
- masa przewodu - max. 6 800 kg/km,
- obciążalność prądowa długotrwała przy 25°C - min. 263 A,
- min. promień gięcia - 2,3 x D przy 5N/mm² (gdzie D oznacza średnicę zewnętrzną przewodu średnicy zewnętrznej),
- przewód powinien posiadać trwałe oznaczenie typu oraz cechy metryczne na powierzchni.

o długości 650m (w odcinkach 350m, 200m, 100m) wraz z trzema skrzynkami łączeniowymi typu SŁO-240 lub równoważnymi tj. spełniającymi warunki:

- umożliwią połączenie przewodów oponowych 3,3 kV,
- wprowadzenie przewodów i kabli powinno być realizowane za pomocą wpustów kablowych o odpowiednio dobranej średnicy,
- wyposażone będą w konstrukcję umożliwiającą jej zawieszenie na wózkach kablowych.

Powyższe elementy powinny posiadać decyzję Prezesa WUG dopuszczającą do stosowania w podziemnych zakładach górniczych.

5.6.2. Górniczy układak kabla o długości 150m typu UKT 23 lub równoważny, tj spełniający warunki:

- posiadał będzie budowę nierdzewną,
- umożliwi prowadzenie przewodu wymienionego w punkcie 5.6.1 wraz z przewodem wodnym DN 32,
- wymiar segmentu wynosić będzie nie więcej niż:
 - - szerokość 185mm,
 - - długość 100mm,
 - - wysokość 110mm,

Wymagany Górniczy Układak Kabla powinien spełniać wymagania rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 22 grudnia 2005r. w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń i systemów ochrony przeznaczonych do użytku w przestrzeniach zagrożonych wybuchem wprowadzającego do prawa polskiego dyrektywę Unii Europejskiej 94/9/WE (Dz. U. 2005 nr 263 poz. 2203).

5.6.3. Kompletny iskrobezpieczny system łączności głośnomówiącej, sygnalizacji i blokad typu UGS-01/02 lub równoważny, tj. spełniający warunki:

- prowadzenie rozmów głośnomówiących w systemie simplex,
- emitowanie z priorytetem sygnałów ostrzegawczych przed uruchomieniem maszyn i urządzeń,
- identyfikacja miejsca wyłączenia i blokady napędów,
- sygnalizacja włączenia blokady oraz innych stanów pracy systemu przy pomocy zapowiedzi słownych,
- sygnalizacja blokady diodami LED na sygnalizatorze lub skrzynce, w której została włączona blokada,
- kontrola napięcia zasilania,
- kontrola ciągłości linii transmisyjnej,
- lokalizacja uszkodzonego odcinka linii transmisyjnej,

- wywołanie dyspozytora i rozmowa z nim w trybie normalnym,
 - wywołanie dyspozytora w trybie alarmowym,
 - rozgłaszanie komunikatów dyspozytorskich,
 - połączenie do ośmiu systemów UGS-01/2 w ciągu prostym lub rozgałęzionym
 - współpraca z systemem wizualizacji za pośrednictwem płytki IRS z łączem RS-422
 - współpraca za pośrednictwem płytki ITR z systemem automatyzacji przenośników ELSAP-05 w zakresie wizualizacji,
 - skrzynki wykonane ze stali nierdzewnej, w skład, którego winny wchodzić, co najmniej:
 - a) elementy systemu łączności głośnomówiącej, sygnalizacji i blokad wymagane przepisami, przeznaczone do zabudowy na długości przenośnika ścianowego (ma być kompatybilny z systemem łączności głośnomówiącej, sygnalizacji i blokad na przenośniku podścianowym),
 - b) oprzewodowanie elementów automatyki dla przenośnika ścianowego,
 - c) elementy mocujące system blokad do konstrukcji przenośnika ścianowego, które powinny gwarantować bezpieczne ich użytkowanie oraz zabezpieczać przed uszkodzeniami mechanicznymi mogącymi powstać w wyniku opadania skał z ociosu lub stropu.
 - d) pulpit sterowniczy ze stali nierdzewnej zgodny z Dokumentacją Zintegrowanego Systemu Sterowania Kompleksu Wydobywczego - pkt 6.5.9,
 - e) dodatkowy sygnalizator w rejonie pociągu aparatury elektrycznej, umożliwiający łączność z trasą przenośników ścianowego i podścianowego.
- 5.6.4. Przewód oponowy górniczy ekranowany na napięcie 1kV o przekroju żyły roboczej dostosowanej do zasilania silnika kruszarki przenośnika ścianowego o długości 200m.
- 5.6.5. System monitorowania maszyn i urządzeń.
- a) Przedmiotowy system powinien obejmować:
 - monitorowanie parametrów pracy kombajnu ścianowego w zakresie wartości prądów silników organów urabiających i ciągnika posuwu, ciśnienia niskiego i wysokiego układu hydraulicznego, położenia kombajnu w ścianie, prędkości posuwu, stany zabezpieczeń silników,
 - monitorowanie parametrów pracy wyłączników zasilających kombajn, przenośnik zgrzeblowy ścianowy, podścianowy i kruszarki w zakresie wartości prądów obciążenia odpływów, stanu zabezpieczeń nadprądowych, ziemnozwarciowych,
 - wizualizację monitorowanych parametrów kompleksu ścianowego na stanowisku stacji lokalnej umieszczonej w rejonie zgrupowania elektrycznych urządzeń zasilających,
 - przesył i odczyt monitorowanych danych na stanowisku komputerowym na powierzchni kopalni wraz z stosownym oprogramowaniem.
 - b) W skład przedmiotowego systemu powinny wchodzić zespoły (modemy, sprzęgi transformatorowe, moduły pomiarowe, separatory magistrali oraz odpowiednie karty), które będą montowane w:
 - w kombajnie ścianowym;
 - w wyłącznikach zasilających kompleks ścianowy;
 - na powierzchniowym stanowisku komputerowym.
 - c) Wszystkie zbierane informacje winny być wizualizowane na wyświetlaczu stacji lokalnej, przesłane za pomocą linii telefonicznej, na powierzchnię kopalni, do komputerowego stanowiska powierzchniowego.

- d) Zakład Górniczy Janina posiada stanowisko komputerowe wraz z odpowiednim oprogramowaniem w systemie SMOK-2. Dostarczony system monitoringu i wizualizacji winien współpracować z powyższym stanowiskiem komputerowym.
 - e) Wszystkie zespoły zastosowane w przedmiotowym systemie mają mieć certyfikaty potwierdzające spełnienie Dyrektywy ATEX oraz opinie potwierdzające spełnianie wymagań norm zharmonizowanych z Dyrektywą EMC.
- 5.6.6. Dopuszczenie dwóch wyłączników stycznikowych będących w posiadaniu Zamawiającego typu EH-dG 3-3,3 do systemu monitorowania maszyn i urządzeń opisanego w punkcie 5.6.5. Wyłączniki przeznaczone są do zasilania przenośnika ścianowego pozyskanego w ramach przedmiotowego zamówienia oraz kombajnu ścianowego JOY 4LS8 po modernizacji i remoncie.

5.7. Pozostałe wymagania techniczne do przenośnika ścianowego:

- 5.7.1. Konstrukcja przenośnika powinna umożliwiać realizację odjazdu kombajnu od strony napędu wysypowego i od strony napędu zwrotnego.
Do celów przygotowania oferty należy przyjąć że zjazd od strony napędu wysypowego realizowany będzie na długości rynny dołącznej i trzech członów trasowych 1500 , a od strony napędu zwrotnego na długości kadłuba napędu zwrotnego i trzech członów trasowych 1500.
Dokładna wielkość i długość odjazdów zostanie podana przez Zamawiającego Wykonawcy, po podpisaniu z nim umowy na dostawę przenośnika ścianowego oraz rozstrzygnięciu przetargu na modernizację i remont kombajnu ścianowego JOY 4LS8.
- 5.7.2. Konstrukcja przenośnika powinna umożliwiać regulację podpięcia sekcji na długości 6m od napędu wysypowego i zwrotnego, tzn. na długości 4 pierwszych sekcji obudowy od strony każdego z chodników przyścianowych.
Regulacja realizowana winna być ze skokiem nie większym niż 250 mm, a połączenie przenośnik – układ przesuwny sekcji winno winno być realizowane za pomocą pionowego sworzni ϕ 80 mm (dostawa sworzni po stronie Wykonawcy) i łącznika nr kat. W31.001-16/1 wg DTR obudowy Fazos 18/37 POz-ZGE (łączniki w posiadaniu Zamawiającego).
- 5.7.3. Konstrukcja napędu wysypowego i zwrotnego winna umożliwiać wymianę gwiazd napędowych bez konieczności odkręcania, luzowania bądź demontażu przekładni,
- 5.7.4. Gwiazda napędowa napędu wysypowego i zwrotnego, każda wyposażona w dwa koła łańcuchowe, po jednym dla każdej nitki łańcucha wymienionego w punkcie 5.3.12. mocowane na wale głównym gwiazdy napędowej,
- 5.7.5. Smarowanie gwiazd napędowych napędu wysypowego i zwrotnego – olejowe,
- 5.7.6. Konstrukcja napędu wysypowego i zwrotnego oraz gwiazd napędowych winny umożliwiać zabudowę gwiazdy napędowej dwustronnej i jednostronnej zarówno w napędzie wysypowym jak i napędzie zwrotnym. W skład dostawy winny wchodzić elementy zabezpieczające wolny koniec gwiazdy napędowej dwustronnej zarówno na napędzie wysypowym jak i napędzie zwrotnym,
- 5.7.7. Do oferty należy dołączyć obliczenia sprawdzające zapotrzebowanie mocy dla maksymalnej wydajności przenośnika przy założonej prędkości łańcucha i gęstości nasypowej urobku $\gamma = 1030 \text{ kg/m}^3$ dla nachylenia podłużnego ściany w zakresie kątów

+6° ÷ -6°, dla dwóch etapów jego pracy, tj. dla długości 215 m w I etapie jego pracy i dla długości 270 m w II etapie jego pracy,

- 5.7.8. Wszystkie elementy konstrukcji stalowej powinny być pokryte farbą antykorozyjną dobraną przez Wykonawcę przy następującym składzie chemicznym wód dołowych:

CHLORKI	mg/dm ³	91800
SIARCZANY	mg/dm ³	4380
WAPŃ	mg/dm ³	3730
MAGNEZ	mg/dm ³	3300
SUCHA POZOSTAŁOŚĆ	mg/dm ³	171000
TWARDOŚĆ OGÓLNA	mg CaCO ₃ /dm ³	22900

- 5.7.9. Konstrukcja dostarczonych elementów i podzespołów musi eliminować konieczność prowadzenia prac spawalniczych przy ich montażu, demontażu i eksploatacji.

5.8. Wymagane wyposażenie dodatkowe do przenośnika ścianowego.

- 5.8.1. Człony pasowe bez odjazdów (komplet z zastawkami, drabinkami i łącznikami) o długości 0,75 i 1,0 m. od strony napędu wysypowego - po 1 kpl.
- 5.8.2. Człony pasowe bez odjazdów (komplet z zastawkami, drabinkami i łącznikami) o długości 0,75 i 1,0 m. od strony napędu zwrotnego - po 1 kpl.
- 5.8.3. Kompletny wyrzutnik napędu wysypowego (z elementami złącznymi) - 1 kpl.
- 5.8.4. Kompletna płyta wyrzutnikowa napędu wysypowego (z elementami złącznymi) - 1 kpl.
- 5.8.5. Kompletny wyrzutnik napędu zwrotnego (z elementami złącznymi) - 1 kpl.
- 5.8.6. Kompletna płyta wyrzutnikowa napędu zwrotnego (z elementami złącznymi) - 1 kpl.
- 5.8.7. Zgrzebło kompletne (z obejmą i elementami złącznymi) - 10 kpl.
- 5.8.8. Kompletna gwiazda napędowa dwustronna (przygotowana do zabudowy w napędzie z dwoma jednostkami napędowymi) - 1 kpl.
- 5.8.9. Kompletna gwiazda napędowa jednostronna (przygotowana do zabudowy w napędzie z jedną jednostką napędową) - 1 kpl.
- 5.8.10. Drabinki Eicotrack wraz ze sworzniami i zabezpieczeniami – 5 kpl.
- 5.8.11. Zespół sprzęgła zębatego zastosowany w połączeniu gwiazda napędowa-przekładnia - 2 kpl.
- 5.8.12. Ślizgi wymienne zastosowane w rejonie napędu wysypowego i zwrotnego - 1 kpl.
- 5.8.13. Łącznik rynien - 20 szt.
- 5.8.14. Złącze uniwersalne łańcucha (oprócz złączy wymienionych w punkcie 5.3.12.) - 6 szt.
- 5.8.15. Wzmacniacz momentu z kluczem dynamometrycznym umożliwiający uzyskanie max. momentu na wyjściu rzędu 3500 Nm wraz z kompletem nasadek 24-55 – 1 szt.
- 5.8.16. Wciągnik dźwigniowo -zapadkowy o nośności 2500 kg i 5000 kg – po 1 szt.
- 5.8.17. Kompletny zestaw narzędzi do montażu i obsługi przenośnika - 2 kpl.
- 5.8.18. Klucz hydrauliczny do montażu zgrzebeł wraz z trzema nasadkami oraz kompletnym układem hydraulicznym do jego zasilania emulsją z magistrali zasilającej i spływowej obudowy zmechanizowanej) – 1 szt.
- 5.8.19. Urządzenie do kontroli napięcia łańcucha - 1 kpl.

- 5.8.20. Silnik hydrauliczny do hydraulicznego urządzenia do spinania i rozpinania łańcucha zabudowanego na jednostce napędowej napędu wysypowego i zwrotnego – 1 szt.
- 5.8.21. Kompletnie zmontowana jednostka napędowa, składająca się z:
- przekładni PSPL 35 o przełożeniu 1:33 lub równoważnej, (taka sama jak wymieniona w punkcie 5.2.2 a),
 - silnika o mocy 500 kW i napięciu 3,3 kV chłodzonego wodą (takiego samego jak wymieniony w punkcie 5.2.2 b),
 - sprzęgła hydrokinetycznego przepływowego przystosowanego do mocy jednostki napędowej (takie samo jak wymienione w punkcie 5.2.2 c), wraz z wyposażeniem dodatkowym:
 - piasta umożliwiająca zabudowę silnika
Damel o mocy 400 kW, 1 kV, typu SG3 450 S-4
 - piasta umożliwiająca zabudowę silnika
Morlay GMW 50 o mocy 500 kW, 3,3 kV,
 - 2 kompletów zaworów elektromagnetycznych zastosowanych w bloku zaworowym
- 5.8.22. Silnik elektryczny zastosowany do napędu kruszarki przenośnika ścianowego - 1 szt.
- 5.8.23. Komplet zasprężający zastosowany w kruszarce przenośnika ścianowego na połączeniu silnik elektryczny –przekładnia – 1 kpl. (jeżeli występuje)
- 5.8.24. Siłownik podnoszenia bębna kruszącego kruszarki przenośnika ścianowego – 1 szt.
- 5.8.25. Dwa komplety noży wraz z zabezpieczeniami oraz z jeden komplet tulei wraz z zabezpieczeniami zastosowanych na bębnie kruszącym kruszarki przenośnika ścianowego.
- 5.8.26. Dwa magnetohydrodynamiczne separatory zanieczyszczeń służące do wytrącania kamienia wodnego w instalacji chłodzącej oraz zapewniające oddzielenie zanieczyszczeń stałych od wody chłodzącej, z których każdy z nich składa się z baterii magnetyzerów DN 100 oraz hydrocyklonu DN 50 i spełnia następujące wymagania:
- posiada wydajność obejmującą zakres od 300 do 700 l/min,
 - przystosowany do pracy przy ciśnieniu wody obejmującym zakres od 0,4 do 1,6 MPa,
 - możliwość pracy magnetyzera w pozycji pionowej i poziomej
 - bateria magnetyzerów na wejściu i wyjściu wyposażona w połączenia kołnierzowe skręcane DN 100 wykonane wg PN-EN 1092-1:2007 i redukcje DN 100 na DN 150 umożliwiające w zależności od potrzeb zabudowę ich na rurociągu ppoż. ϕ 100 lub ϕ 150 mm,
 - hydrocyklon na wejściu i wyjściu wyposażony połączenia typu Stecko DN40, komplet elementów złącznych, zaworów odcinających i owężowania DN 40 o długości min. 10 m (w odcinkach o długości nie większej niż. 5 m)
- 5.8.27. Dwa średniociśnieniowe podwójne samoczyszczące filtry z przepłukiwaniem wstecznym, który każdy z nich spełnia następujące wymagania:
- ciśnienie robocze - 10 MPa,
 - wydajność - 800 l/min,
 - wartość filtracji - 100 μ m,
 - wejście/wyjście - typu Stecko o wielkości min DN 32,
 - obudowa i wkłady wykonane ze stali nierdzewnej,
 - wyposażony w dodatkowe dwa komplety (4 szt.) wkładów,
 - na wejściu i wyjściu wyposażony w komplet zaworów odcinających, elementów złącznych i owężowania z wyjściem typu Stecko o dł. min. 10 m. (w odcinkach o długości nie większej niż 5 m)

- 5.8.28. Czujnik przepływu wody NURT-2f lub równoważny (taki sam jak zastosowany w jednostkach napędowych) - 2 szt.
- 5.8.29. Wskaźnik napięcia 3,3kV dopuszczony do stosowania w podziemnych zakładach górniczych - 2szt.
- 5.8.30. Zestaw narzędzi dla elektromontera, niezbędnych do zabudowy i obsługi wyposażenia elektrycznego wymienionego w punktach: 5.6.3.; 5.6.5. – 2 kpl.

6. Opis dotyczący przenośnika podścianowego,

Dostawa obejmuje dostawę przenośnika zgrzeblowego podścianowego wraz z kruszarką, najazdową stacją zwrotną i wyposażeniem elektrycznym

6.1. Wymagane podstawowe parametry przenośnika podścianowego:

- 6.1.1. Wydajność przenośnika - min. 1500 t/h
- 6.1.2. Prędkość łańcucha - max. 1,8 m/s
- 6.1.3. Długość przenośnika (liczona od osi gwiazdy napędowej do osi gwiazdy zwrotnej)
- min. 55 m
- 6.1.4. Szerokość wewnętrzna rynny - 800 mm (\pm 10 mm)
- 6.1.5. Ilość i moc jednostek napędowych - 2 x 250 kW/1kV
- 6.1.6. Łańcuch zgrzeblowy - 2 x (ϕ 34 x 126 mm)
- 6.1.7. Rozruch - łagodny – sprzęgła hydrodynamiczne o stałym napętnieniu

6.2. Wymagania techniczno-konstrukcyjne do przenośnika podścianowego.

- 6.2.1. Przenośnik zgrzeblowy podścianowy dostosowany do współpracy ze ścianowym przenośnikiem zgrzeblowym opisanym w punkcie 5.,
- 6.2.2. Człony trasowe - zamknięte od dołu,
- 6.2.3. Profil boczny rynny - odlewany,
- 6.2.4. Trasa wyposażona w człony inspekcyjne - co 5 rynna,
- 6.2.5. Grubość blachy ślizgowej rynien trasowych - min. 40mm,
- 6.2.6. Grubość blachy ślizgowej rynny pod kruszarkę - min. 70mm,
- 6.2.7. Grubość blachy zamykającej (dolnej) - min. 25mm
- 6.2.8. Gatunek blachy ślizgowej i zamykającej - HARDOX 400 lub równoważna, tj. spełniająca warunki określone w punkcie 5.2.9.
- 6.2.9. Zgrzebła – kute,
- 6.2.10. Połączenie rynien z profili odlewanych - łącznikami kutymi,
- 6.2.11. Nośność łączników rynien - min. 3000kN,
- 6.2.12. Maksymalna szerokość kompletnego napędu umożliwiająca zachowanie wymaganych odstępów ruchowych w wyrobiskach przyścianowych wykonanych w obudowie wielkości ŁP-9 – nie przekraczająca gabarytów 3500mm (w rzucie z góry).
- 6.2.13. Konstrukcja korpusu napędu winna umożliwiać wymianę gwiazdy napędowej bez konieczności odkręcania, luzowania bądź demontażu przekładni,

- 6.2.14. Gwiazda napędowa i zwrotna, każda wyposażona w dwa koła łańcuchowe, po jednym dla każdej nitki łańcucha wymienionego w punkcie 6.2.22. mocowane na wale głównym gwiazdy,
- 6.2.15. Smarowanie łożysk gwiazdy napędowej i zwrotnej - olejowe,
- 6.2.16. Napęd wyposażony w dwie jednostki napędowe równoległe, z których każda składa się z następujących podzespołów:
- a) przekładni Preinfalk PKPL 15 o przełożeniu 1:21 lub równoważnej, tj. spełniającej warunki:
- umożliwi przeniesienie max mocy 320 kW,
 - posiadać będzie przełożenie $i = 20,953 (\pm 0,005)$,
 - posiadać będzie wszystkie wymiary przyłączeniowe od strony silnika i korpusu napędu przenośnika zalecane przez normę RAGN 335 000,
 - posiadać będzie gabaryty nie większe niż:
 - szerokość mierzona po osi wału wyjściowego przekładni – 830 mm,
 - wysokość bez uchwytów transportowych i elementów złącznych – 700 mm,
 - długość mierzona po osi wału wejściowego przekładni z elementami przyłączeniowymi – 1400 mm
 - przystosowana będzie do chłodzenia wodą o ciśnieniu zasilania w granicy od 0,4 do 1,6 MP
- połączonej z gwiazdą napędową za pomocą sprzęgła zębatego wraz z czujnikiem przepływu wody NURT-2f lub równoważnym, tj. spełniającym warunki wymienione w punkcie 5.2.2.a)
- b) silnika o mocy 250 kW i napięciu 1 kV, chłodzonego wodą wraz z czujnikiem przepływu wody NURT-2f lub równoważnym, tj. spełniającym warunki wymienione punkcie 5.2.2.a)
- c) sprzęgła hydrokinetycznego typu 562 TVVF lub równoważnego, tj. spełniającego warunki:
- przystosowane do przenoszenia mocy $P = 250 \text{ kW}$, przy obrotach $n \approx 1500 \text{ min}^{-1}$,
 - zabudowane na wale przekładni poprzez kołnierz hamulcowy,
 - napęd z silnika przenoszony poprzez wirnik zewnętrzny,
 - posiadające sprzęgło elastyczne EEK, łączące wał silnika z wirnikiem zewnętrznym sprzęgła,
 - posiadające możliwość swobodnego obracania sprzęgłem przy zaciągniętych szczękach hamulca,
 - posiadające zawór odśrodkowy uniemożliwiający przeciążenie silnika,
 - posiadające śrubę wziernikową do kontroli napełnienia sprzęgła bez konieczności wykręcania innych śrub,
 - posiadające wymiary zewnętrzne (wraz ze sprzęgłem elastycznym i kołnierzem hamulcowym) nie większe niż:
 - długość 620mm,
 - średnica 635mm,
 - posiadające zabezpieczenie termiczne w postaci minimum dwóch bezpieczników topikowych 140° C
 - posiadające powiększoną komorę opóźniającą, zapewniającą łagodny rozruch,
 - posiadające dysze regulacyjne z dostępem od zewnątrz, umożliwiające regulację momentu rozruchowego,
- 6.2.17. Korpus napędu winien umożliwiać oprócz wymienionych w punkcie 6.2.16. a) jednostek napędowych opartych na przekładniach Preinfalk PKPL 15 o przełożeniu 1:21 lub równoważnych, zabudowę w nim również jednostek napędowych opartych na przekładniach RKW20/20 o przełożeniu 19,918.

- 6.2.18. Elementy niezbędne do zabudowy w korpusie napędu jednostek napędowych opartych na przekładniach RKW20/20 o przełożeniu 19,918 wchodzi w zakres dostawy i winny być jednoznacznie oznaczone w sposób trwały na etapie dostawy przenośnika.
- 6.2.19. Przenośnik wyposażony w dwa układy hamulcowe tarczowe (po jednym na każdej jednostce napędowej) z hydraulicznym agregatem zasilającym typu AZRH 5.1 (U=1 kV) lub równoważnym, tj. spełniającym warunki:
- agregat hydrauliczny, olejowy z silnikiem elektrycznym min. 1,5 kW na napięcie zasilania 1000 V,
 - zabezpieczający stałą siłę hamowania,
 - posiadający krótki czas zadziałania i odhamowania, rzędu (0,2 – 0,35 s).
- 6.2.20. Agregat hydrauliczny wymieniony w punkcie 6.2.19 musi się przemieszczać wraz z przenośnikiem podścianowym i winien wyposażony być w elektryczny przewód zasilający o długości 50 m oraz komplet przewodów hydraulicznych zasilających zaciski na tarczach hamulcowych,
- 6.2.21. Przenośnik wyposażony w rynnę napinającą (teleskopową) do kompensacji wydłużeń łańcucha zlokalizowaną w rejonie napędu wysypowego,
- 6.2.22. Przenośnik wyposażony w łańcuch parowany - 2 x ϕ 34mm x 126mm produkcji THIELE lub równoważny, tj. spełniający warunki:
- posiadał on będzie zabezpieczenie antykorozyjne w postaci cynkowania ogniowego,
 - będzie on poddany procesowi kalibrowania i parowania,
 - obciążenie zrywające w stanie NSW (łańcuch czarny przed ocynkowaniem ogniowym) wynosić będzie min 1 450 kN,
 - wydłużenie przy obciążeniu próbnym równym 1 090 kN wynosić będzie max 1,6 %,
 - średnica pręta wynosić będzie 34 (\pm 1,0) mm,
 - podziałka łańcucha wynosić będzie 126 (\pm 1,3) mm,
 - szerokość wewnętrzna ogniwa wynosić będzie min 38 mm
 - szerokość zewnętrzna wynosić będzie max 109 mm.
- o rozstawie nitki 200 mm wraz z kpl. zgrzebeł i złączy do połączenia poszczególnych odcinków łańcucha,
- 6.2.23. Kadłub napędu i zwrotni oraz rynny dołączne i przegięte, powinny być wyposażone w ślizgi wymienne (rynna przegięta w górę – górne ślizgi wymienne; rynna przegięta w dół – dolne ślizgi wymienne).
- 6.2.24. Napęd przenośnika zabudowany na belce podnapędowej urządzenia przekładkowego z przegubowym połączeniem umożliwiającym obrót w płaszczyźnie pionowej.
- 6.2.25. Trasa przenośnika zgrzeblowego podścianowego winna być wykonana w wersji „sztywnej” (most) na odcinku zabudowy nad najazdową stacją zwrotną.
- 6.2.26. Połączenie rynien w moście sztywnym - śrubami,
- 6.2.27. Konstrukcja przenośnika powinna umożliwiać minimum 12 metrowy „najazd” na stację najazdową przenośnika taśmowego.
- 6.2.28. Przenośnik wyposażony w uchwyty do prowadzenia kabli z jednej strony i węży z drugiej strony rozmieszczone, co 1,5 m na całej długości.
- 6.2.29. Zastawki powinny posiadać uchwyty i otwory montażowe do mocowania linki blokady elektrycznej i oświetlenia.
- 6.2.30. Wysokość zastawek mierzona od górnej półki profilu rynny powinna wynosić.
- dla rynien od napędu przenośnika ścianowego do kruszarki – min 1050 mm.

- dla rynien od kruszarki do napędu głównego - min 800 mm, za wyjątkiem odcinka „mostowego”, gdzie wysokość zastawek nie powinna być mniejsza niż 600 mm,
- 6.2.31. Na odcinku przed kruszarką, oraz za kruszarką powinny znajdować się przykręcane osłony górne tworzące z nadstawkami tunel umożliwiające zabudowę na przenośniku urządzeń pomocniczych o obciążeniu rzędu 1500 kg/mb trasy. Łączna długość trasy przenośnika przystosowana do zabudowy urządzeń pomocniczych nie może być krótsza niż 20m.
- 6.2.32. Przenośnik wyposażony w dodatkowe zastawki bezpośrednio za odkładnią na długości jednostki napędowej przenośnika ścianowego oraz konstrukcji przesypu.
- 6.2.33. Przenośnik wyposażony w pomost umożliwiający przejście załogi przez przenośnik.
- 6.2.34. Przenośnik wyposażony na wlocie do kruszarki w urządzenie zatrzymania awaryjnego (tzw. bramka najazdowa), które umożliwi wyłączenie przenośnika i kruszarki oraz urządzenie typu WAJL-07 lub równoważne, tj. spełniające warunki opisane w punkcie 6.5.7. wykrywające obecność pracowników obsługi w pełnej przestrzeni tunelu (wyposażonych w lampy osobiste z nadajnikiem typu GLON).
- 6.2.35. Urządzenie zatrzymania awaryjnego kruszarki i przenośnika podścianowego musi spełniać wymogi normy PN-G-50055. Bramka najazdowa musi być zabudowana min. 10m od bębna kruszarki.
- 6.2.36. Zwrotnia wyposażona w osłony mocowane za pomocą sworzni lub zawiasów, umożliwiające kontrolę zużycia ślizgów, wyrzutników i kół łańcuchowych przez jednego pracownika bez konieczności ich demontażu.
- 6.2.37. Korpus zwrotni wyposażony w otwory technologiczne w dolnej jej części umożliwiające wydostanie się na zewnątrz ewentualnej wody gromadzącej się wewnątrz zwrotni.

6.3. Wymagania techniczno- konstrukcyjne kruszarki do przenośnika podścianowego.

- 6.3.1. Kruszarka dynamiczna fabrycznie nowa.
- 6.3.2. Wydajność kruszarki dostosowana do parametrów określonych dla przenośnika zgrzeblowego podścianowego.
- 6.3.3. Kruszarka musi posiadać możliwość hydraulicznej regulacji wysokości wału nad zgrzeblami łańcucha przenośnika podścianowego w zakresie od 100 mm do 450 mm z blokadą mechaniczną, co 50 mm.
- 6.3.4. Wysokość kruszarki nie większa niż 1800 mm.
- 6.3.5. Kruszarka musi być wyposażona w jedną jednostkę napędową, z przekładnią pasową umiejscowioną po lewej stronie kruszarki (patrząc za biegiem łańcucha w kierunku napędu przenośnika podścianowego) z silnikiem o mocy 160 kW na napięcie 1 kV chłodzony wodą i wyposażony w czujnik przepływu wody NURT-2f lub równoważny, tj. spełniający warunki wymienione w punkcie 5.2.2.a)
- 6.3.6. Możliwość wymiany bijaków bębna kruszącego, bez konieczności prowadzenia prac spawalniczych.
- 6.3.7. Wyposażona w układ zraszania w tunelu kruszarki zasilany z rurociągu ppoż.
- 6.3.8. Wyposażona w osłony przeciwoodpryskowe na wejściu do i wyjściu z tunelu kruszarki.
- 6.3.9. Wyposażona w układ przeciążeniowy zabezpieczający kruszarkę przed awarią w przypadku blokady wału kruszącego.

6.4. Wymagania techniczno- konstrukcyjne najazdowej stacji zwrotnej do przenośnika podścianowego.

- 6.4.1. Najazdowa stacja zwrotna przenośnika taśmowego z układem przekładkowym zapewniającym jednoczesną przekładkę napędu przenośnika ścianowego i przenośnika

- podścianowego, umożliwiając minimum 12 metrowy najazd przenośnika podścianowego na stację zwrotną przenośnika taśmowego z jednego ustawienia.
- 6.4.2. Najazdowa stacja zwrotna dostosowana do trudnych warunków pracy na miękkim mocno nawodnionym spągu.
 - 6.4.3. Najazdowa stacja zwrotna wyposażona w bęben zwrotny o średnicy w zakresie od 600 do 650 mm, grubości płaszcza min. 16 mm i łożyskami smarowanymi olejem, przystosowana do przenośników taśmowych z trasą ceownikową, szerokością taśmy 1200mm i mocą napędu 750 kW.
 - 6.4.4. Regulacja ustawienia bębna zwrotnego realizowana za pomocą siłowników hydraulicznych zabudowanych z obu jego stron.
 - 6.4.5. Najazdowa stacja zwrotna posiadająca budowę segmentową łączoną za pomocą sworzni, wyposażona w układy korekcji poziomej i pionowej położenia segmentów względem siebie i wyrobiska.
 - 6.4.6. Najazdowa stacja zwrotna wyposażona w wymienne blachy ślizgowe o grubości min 16 mm prowadzące taśmę górną, których konstrukcja uniemożliwić będzie spadanie urobku na taśmę dolną i wykonane z blachy trudnościeralnej HARDOX 400 lub równoważnej, tj. spełniającej warunki wymienione w punkcie 5.2.9.,
 - 6.4.7. Taśma dolna prowadzona bez użycia krążników, poprzez ślizgi dolne wykonane z blachy trudnościeralnej HARDOX 400 lub równoważnej, tj. spełniającej warunki wymienione w punkcie 5.2.9.,
 - 6.4.8. Przekładka przenośnika podścianowego i napędu przenośnika ścianowego, realizowana siłą podtłokową dwóch siłowników, której wartość nie będzie mniejsza niż 2000 kN, a siłowniki te nie będą znajdować się pod trasą przenośnika podścianowego.
 - 6.4.9. Przesuw najazdowej stacji zwrotnej, realizowany za pomocą siły nadtłokowej dwóch siłowników wymienionych w punkcie 6.4.8.
 - 6.4.10. Układ przekładkowy najazdowej stacji zwrotnej działający na zasadzie mechanizmu zapadkowego sterowanego hydraulicznie, przemieszczającego się po listwach przytwierdzonych do segmentów trasy najazdowej stacji zwrotnej.
 - 6.4.11. Najazdowa stacja zwrotna wyposażona w belkę podnapędową zapewniającą współpracę z oferowanym przenośnikiem o szerokości wewnętrznej 800 mm (\pm 10 mm), umożliwiającą przegubowe połączenie z możliwością obrotu w płaszczyźnie pionowej.
 - 6.4.12. Najazdowa stacja zwrotna wyposażona w kompletne hydrauliczne urządzenie rozparcia poziomego zabudowane w rejonie bębna zwrotnego (pomiędzy stacją zwrotną, a ostatnim segmentem najazdowej stacji zwrotnej). Urządzenie musi posiadać możliwość poziomego rozparcia dla pracy przenośnika przy dowolnym ociosie.
 - 6.4.13. Najazdowa stacja zwrotna wyposażona w kompletne obustronne hydrauliczne urządzenie rozparcia pionowego zabudowane w rejonie połączenia najazdowej stacji zwrotnej z trasą przenośnika taśmowego.
 - 6.4.14. Wszystkie węzły konstrukcyjne najazdowej stacji zwrotnej dostosowane do maksymalnych sił wynikających z obciążeń.
 - 6.4.15. Najazdowa stacja zwrotna powinna być wyposażona w komplet dwóch zgarniaczy:
 - pierwszy w rejonie połączenia trasy przenośnika taśmowego z najazdową stacją zwrotną
 - drugi przed bębniem stacji zwrotnej.
 - 6.4.16. Najazdowa stacja zwrotna powinna posiadać przesyp o długości min 3000 mm przymocowany do belki podnapędowej przesuwany po jej segmentach.
 - 6.4.17. Najazdowa stacja zwrotna powinna posiadać dwie listwy zewnętrzne wraz z konstrukcją wsporczą prowadzenia górnej taśmy, regulowane hydraulicznie, budowane na pierwszym segmencie po obu jego stronach, służące do łagodnego wprowadzenia taśmy górnej z segmentów stacji zwrotnej na trasę przenośnika.
 - 6.4.18. Najazdowa stacja zwrotna powinna być wyposażona w kompletną hydraulikę sterowniczą i siłową przystosowaną do zasilania emulsją olejowo-wodną o ciśnieniu

od 25 do 35 MPa wraz z magistralą węzową zasilającą i spływową, każda o długości co najmniej 30m w odcinkach nie dłuższych niż 5 m , a sterowanie wszystkich funkcji układu hydraulicznego powinno odbywać się z pulpitu sterowniczego zlokalizowanego w miejscu gwarantującym bezpieczeństwo i dobrą widoczność obsługi. Przewody zasilające siłowniki hydrauliczne winny być prowadzone w osłonach zabezpieczających je przed uszkodzeniem.

6.5. Wyposażenie elektryczne do przenośnika podścianowego.

- 6.5.1. Stacja transformatorowa typu EH-d30-1400/6,0/1,0/4/02 o mocy 1400 kVA lub równoważny przeznaczona do zasilania przenośnika podścianowego, kruszarki na przenośniku podścianowym, kruszarki na przenośniku ścianowym oraz pompy do zraszania napięciem 1000 V, spełniająca następujące wymagania:
- a) budowa przeciwwybuchowa, konstrukcja stacji zgodna z wymaganiami dyrektywy 94/9/WE (ATEX)
 - b) grupa połączeń Yyn0
 - c) stacja musi być zabezpieczona od strony górnego napięcia zabezpieczeniem nadmiarowo-prądowym;
 - d) po stronie wtórnej muszą być cztery odpływy każdy zabezpieczony indywidualnie;
 - e) stacja musi być bezwzględnie wyposażona w łączniki zainstalowane po stronie górnego napięcia - odłącznik izolacyjny i stycznik oraz uziemnik szybki zainstalowany po stronie dolnego napięcia o odpowiednio dobranej wytrzymałości zwarciorowej;
 - f) stacja musi być wyposażona w cyfrowy zespół zabezpieczeń upływowych (centralne i blokujące) umożliwiających transmisję stanu izolacji chronionej sieci na powierzchnię za pomocą układu przedstawionego w pkt. 5.6.5,
 - g) zabezpieczenia wtórne nadmiarowo-prądowe powinny być wyposażone w człon zwarciorowy, przeciążeniowy, asymetryczny;
 - h) stacja musi posiadać zabezpieczenia upływowe : blokujące zabezpieczenie upływowe, centralne zabezpieczenie upływowe ;
 - i) stacja musi posiadać obwody kontrolne na każdym odpływie. Obwód kontrolny umożliwiać powinien kontrole : ciągłości obwodu ochronnego (uziemienia), ekranu kontrolnego przewodu/kabla łączącego stację transformatorową z zasilanym odbiornikiem oraz umożliwiać zdalne sterowanie stacją;
 - j) stacja musi posiadać możliwość regulacji przekładni transformatora mocy w zakresie +/-5 %,
- 6.5.2. Ognioszczelny zestaw manewrowy typu EH-d02-W/1,0/II/02.01 lub równoważny do zasilania przenośnika podścianowego, kruszarki na PZP, kruszarki na PZŚ oraz pompy. Warunkiem potwierdzenia równoważności zestawu manewrowego typu EH-d02-W/1,0/II/02.01 jest spełnienie nw. wymagań:
- a) prąd znamionowy ciągły zestawu manewrowego - 1 200A,
 - b) zestaw manewrowy powinien posiadać dwa tor dopływowe wyposażone w napędy przełączników rozłącznikowych umożliwiające rozłączenie toru pod obciążeniem w stanie awaryjnym
 - c) każdy z torów dopływowych – rozłącznikowych o prądzie znamionowym – 600 A,
 - d) tor dopływowy – rozłącznikowy I – wyposażony w cztery styczniki próżniowe o prądzie znamionowym 450 A każdy,
 - e) tor dopływowy – rozłącznikowy II wyposażony w dwa styczniki próżniowe o prądzie znamionowym 450 A każdy,
 - f) każdy z odpływów musi być wyposażony:

- zabezpieczenie elektroenergetyczne nadmiarowo-prądowe,
 - zabezpieczenie upływowe blokujące i temperaturowe,
 - w przekaźnik sterowniczy i kontroli ciągłości uziemienia,
- g) zestaw manewrowy musi posiadać zabezpieczenie centralno-blokujące na napięciu 42V,
- h) wyprowadzenia dopływów oraz odpływów z zaproponowanego zestawu ma być zrealizowane poprzez wpusty kablowe,
- i) zwarciova zdolność łączeniowa – min. 25 kA,
- j) zestaw manewrowy powinien być wyposażony w cyfrowe zabezpieczenie nadprądowe oraz cyfrowe zabezpieczenie upływowe – blokujące umożliwiające transmisję danych,
- k) zestaw manewrowy musi być wyposażony w zewnętrzny wielokrotny separator iskrobezpieczny programowalny (ze zmienną logiką sterującą) umożliwiający zmianę programu w warunkach dołowych.
- l) zestaw manewrowy musi posiadać możliwość odczytu informacji technologicznych i transmisję danych na powierzchnię kopalni za pomocą układu przedstawionego w pkt. 5.6.5

Uwaga:

Zabezpieczenia nadmiarowo prądowe stacji transformatorowej i zestawu manewrowego celem unifikacji powinny być tego samego typu.

6.5.3. Zestaw transportowy służący do podwieszania i przemieszczania po torze kolejki podwieszanej,

Zestaw transportowy służący do podwieszania i przemieszczania po torze kolejki podwieszanej, który musi uwzględniać:

- a) samohamowne urządzenie przesuwające składające się z zapór kleszczowych działających na zasadzie rozpierania o górną i dolną jezdnię szyny kolejkowej o profilu I 155 (podczas całego okresu eksploatacji urządzenie przesuwające nie może wymagać dodatkowych czynności kontrolno-pomiarowych, do których wymagane są specjalistyczne przyrządy pomiarowe),
- b) zawiesie ramowe do zaoferowanej stacji transformatorowej o mocy 1400 kVA,
- c) paleta do zaoferowanego zestawu manewrowego w pkt. 6.5.2,
- d) palety do zabudowy 2 sztuk będących w posiadaniu kopalni wyłączników EH-dG 3-3,3,
- e) drążki łączące poszczególne podzespoły pociągu aparaturowego,
- f) dwa kosze na zapasy przewodów o nośności min. 1000 kg każdy,
- g) zapora tylna,
- h) wózki jezdne do zawieszenia i transportu przewodów na odcinku 250 m.
- i) trzy stopnie ułatwiające dostęp do aparatury znajdujący się na platformach.

6.5.4. Instalacja oświetleniowa na trasę przenośnika podścianowego:

- lampy oświetleniowe z diodowymi źródłami światła (LED) w ilości 12 szt. zapewniające oświetlenie przenośnika podścianowego z oprzewodowaniem
- zespół transformatorowy typu ZTO 2x2 - 1 szt. do zasilania instalacji oświetleniowej, lub równoważny tj. spełniający warunki:
 - a) będzie posiadać dwa odpływy,
 - b) znamionowe napięcie dopływowe 1000V, 50Hz,
 - c) znamionowe napięcie odpływów 231V, 50Hz,
 - d) znamionowa moc transformatora min 4000 VA,
 - e) stopień ochrony min. IP 54,
 - f) posiadający przekaźnik mikroprocesorowy sterowniczo – zabezpieczający PM-2, lub równoważny, który łączy w sobie następujące funkcje:
 - kontrolno pomiarowe:- przekaźnika sterowniczego (sterowanie zdalne lokalne),

- przekaźnika kontroli ciągłości uziemienia,
- przekaźnika nadmiarowo - prądowego (część przeciążeniowy, zwarciov i asymetry),
- przekaźnika upływowego centralno - blokującego odpływu 133V / 231V,
- przekaźnika upływowego centralno - blokującego odpływu 42V,
- sterowania z sygnalizacją ostrzegawczą,
- sterowania stycznika głównego odpływów 133V/ 231V i 42V,
- wyświetlania informacji o stanie pracy i stanach awaryjnych urządzenia.

6.5.5. Przewody:

- a) PROTOMONT (V) NTSKCGECW0EU 3x70+3x(1,5 ST KON +35/3 KON)+ UEL KON 3,6/6 kV lub równoważny, tj. spełniający warunki wymienione w punkcie 5.6.1. o długości 200m wraz ze skrzynką łączeniową typu SŁO-240 lub równoważną tj. spełniającą warunki:
- umożliwiającą połączenie przewodów oponowych 6 kV,
 - wprowadzenie przewodów i kabli powinno być realizowane za pomocą wpustów kablowych o odpowiednio dobranej średnicy,
 - wyposażona będzie, w konstrukcję umożliwiającą jej zawieszenie na wózkach kablowych.
- Powyższe elementy powinny posiadać decyzję Prezesa WUG dopuszczającą do stosowania w podziemnych zakładach górniczych.
- b) zasilający zestaw aparaturowy - przewód o przekroju żyły roboczej 95mm² – 400m,
- c) silniki przenośnika podścianowego- przewód o przekroju żyły roboczej 70mm² – 150m,
- d) kruszarkę przenośnika podścianowego- przewód o przekroju żyły roboczej 70mm² – 100m,

6.5.6. Kompletny iskrobezpieczny system łączności głośnomówiącej, sygnalizacji i blokad typu UGS-01/02 lub równoważny, tj. spełniający warunki wymienione w punkcie 5.6.3. (tired od 1 do 15) – w skład, którego winny wchodzić, co najmniej:

- a) elementy systemu łączności głośnomówiącej, sygnalizacji i blokad wymagane przepisami, przeznaczone do zabudowy na długości przenośnika podścianowego (ma być kompatybilny z systemem łączności głośnomówiącej, sygnalizacji i blokad na przenośniku ścianowym),
- b) oprzewodowanie elementów automatyki dla przenośnika podścianowego,
- c) elementy mocujące system blokad do konstrukcji przenośnika podścianowego, które powinny gwarantować bezpieczne ich użytkowanie oraz zabezpieczać przed uszkodzeniami mechanicznymi.
- d) pulpit sterowniczy ze stali nierdzewnej zgodny z Dokumentacją Zintegrowanego Systemu Sterowania Kompleksu Wydobywczego - pkt 6.5.9,

6.5.7. Wyłącznik wykrywający pracowników typu WAJL 07 lub równoważny (wykrywający obecność pracowników obsługi wyposażonych w lampy osobiste z nadajnikiem) znajdujący się na przenośniku podścianowym w rejonie wlotu do tunelu przed kruszarką. Warunkiem potwierdzenia równoważności wyłącznika typu WAJL-07 jest spełnienie nw. wymagań:

- a) ma być wykonany jako urządzenie iskrobezpieczne,
- b) ma wykrywać nadajniki GLON,
- c) musi posiadać sygnalizację stanu pracy,
- d) znamionowe napięcie zasilania 15 V DC,
- e) ma posiadać dwa tryby pracy z zapamiętaniem zadziałania i bez zapamiętania zadziałania.

- 6.5.8. Transparent świetlny ostrzegawczy oraz lampa błyskowa sygnalizująca pracę kruszarki na przenośniku podścianowym.
- 6.5.9. Wykonanie Dokumentacji Zintegrowanego Systemu Sterowania Kompleksu Wydobywczego, posiadająca dopuszczenie Prezesa WUG do stosowania w Zakładach Górniczych Południowego Koncernu Węglowego S.A

6.6. Pozostałe wymagania techniczne do przenośnika podścianowego, kruszarki i najazdowej stacji zwrotnej:

- 6.6.1. Konstrukcja dostarczonych elementów i podzespołów musi eliminować konieczność prowadzenia prac spawalniczych przy ich montażu, demontażu i eksploatacji.
- 6.6.2. Wszystkie elementy konstrukcji stalowej powinny być pokryte farbą antykorozyjną dobraną przez Wykonawcę przy następującym składzie chemicznym wód dołowych:

CHLORKI	mg/dm ³	91800
SIARCZANY	mg/dm ³	4380
WAPŃ	mg/dm ³	3730
MAGNEZ	mg/dm ³	3300
SUCHA POZOSTAŁOŚĆ	mg/dm ³	171000
TWARDOŚĆ OGÓLNA	mg CaCO ₃ /dm ³	22900

6.7. Wymagane wyposażenie dodatkowe do przenośnika podścianowego, kruszarki i najazdowej stacji zwrotnej:

- 6.7.1. Kompletna gwiazda napędowa (przygotowana do zabudowy w napędzie przenośnika podścianowego) - 1 kpl.
- 6.7.2. Kompletny wyrzutnik napędu przenośnika podścianowego (z elementami złącznymi) - 1 kpl.
- 6.7.3. Kompletna płyta wyrzutnikowa napędu przenośnika podścianowego (z elementami złącznymi) - 1 kpl.
- 6.7.4. Kompletny zespół sprzęgła zębatego zastosowany na połączeniu gwiazda napędowa – przekładnia PKPL 15 (z półsprzęgłami, tuleja zębata i elementami złącznymi) - 1 kpl.
- 6.7.5. Elementy niezbędne do zabudowy w korpusie napędu przenośnika podścianowego jednostki napędowej opartej na przekładni RKW20/20 - 1 kpl.
- 6.7.6. Kompletna gwiazda zwrotna (przygotowana do zabudowy na zwrotni przenośnika podścianowego) - 1 kpl.
- 6.7.7. Kompletny wyrzutnik zwrotni przenośnika podścianowego (z elementami złącznymi) - 1 kpl.
- 6.7.8. Kompletna płyta wyrzutnikowa zwrotni przenośnika podścianowego (z elementami złącznymi) - 1 kpl.
- 6.7.9. Komplet ślizgów wymiennych zastosowanych w przenośniku podścianowym - 1 kpl.
- 6.7.10. Kompletny łącznik rynien przenośnika podścianowego (z elementami zabezpieczającymi) - 4 szt.

6.7.11. Kompletne zgrzebło przenośnika podścianowego (z obejmą i elementami złącznymi)	- 6 szt.
6.7.12. Złącze uniwersalne łańcucha przenośnika podścianowego	- 2 szt.
6.7.13. Komplet przyrządów do kontroli i pomiaru naciągu łańcucha	- 1 kpl.
6.7.14. Po 1 szt. każdego rodzaju zastosowanego siłownika hydraulicznego w przenośniku podścianowym, kruszarce przenośnika podścianowego i najazdowej stacji zwrotnej	
6.7.15. Przekładnia PKPL 15 lub równoważna (taka sama jak zastosowana w napędzie przenośnika podścianowego)	- 1 szt
6.7.16. Komplet pasków klinowych do kruszarki przenośnika podścianowego	- 1 kpl.
6.7.17. Komplet bijaków do bębna kruszarki przenośnika podścianowego	- 1 kpl.
6.7.18. Bęben zwrotny o średnicy w zakresie od 600 do 650 mm (taki sam jak zastosowany w najazdowej stacji zwrotnej),	- 1 szt.
6.7.19. Wciągnik dźwigniowo -zapadkowy o nośności 2500 kg	- 2 szt.
6.7.20. Komplet narzędzi do montażu i obsługi przenośnika podścianowego, kruszarki na przenośniku podścianowym i najazdowej stacji zwrotnej	- 2 kpl.
6.7.21. Smarownica nożna i ręczna	- po 1 szt.
6.7.22. Miernik stanu izolacji (napięcie pomiarowe 1kV)	- 1 szt.
6.7.23. Miernik stanu izolacji (napięcie pomiarowe 2,5kV)	- 1 szt.
6.7.24. Silnik 1 kV do hydraulicznego agregatu zasilającego typu AZRH 5.1 lub równoważnego	- 1 szt.
6.7.25. Zestaw narzędzi dla elektromontera niezbędnych do montażu i obsługi wyposażenia elektrycznego wymienionego w punktach: 6.5.1.;6.5.2.; 6.5.4.; 6.5.6.	- 2 kpl.
6.7.26. Zestaw bezpieczników do urządzeń elektrycznych	- 1 kpl.

Wykaz spełnienia istotnych dla Zamawiającego wymagań i parametrów technicznych**A. Dotyczy dostawy przenośnika ścianowego.**

Typ przenośnika ścianowego.....

Typ kruszarki na przenośniku ścianowym

Lp.	Opis	Wymagane przez Zamawiającego	Oferowane, wpisać TAK/NIE lub wartość parametru
I. Wymagane podstawowe parametry przenośnika ścianowego:			
1.	Wydajność przenośnika	min 1200 t/h (podać wydajność przenośnika)	
2.	Prędkość łańcucha	max 1,5 m/s (podać prędkość łańcucha)	
3.	Długość przenośnika (liczona od osi gwiazdy napędowej napędu wysypowego do osi gwiazdy napędowej napędu zwrotnego)	min 215 m (podać długość przenośnika)	
4.	Szerokość wewnętrzna rynny	800 mm (± 10 mm) (podać szerokość wewnętrzną rynny)	
5.	Ilość i moc jednostek napędowych	- 2 x 500 kW/3,3 kV (docelowo 3 x 500 kW /3,3 kV)	
II. Wymagania techniczno – konstrukcyjne napędu wysypowego przenośnika ścianowego:			
1.	Napęd wysypowy wyposażony w gwiazdę napędową dwustronną wraz ze wszystkimi elementami umożliwiającymi zabudowę dwóch jednostek napędowych w dowolnych następujących konfiguracjach: e) dwóch prostopadłych, f) jednej prostopadłej i jednej równoległej (usytuowanej od strony sekcji) dla każdego kierunku sypania, g) jednej prostopadłej zabudowanej z dowolnej strony, h) jednej równoległej usytuowanej od strony sekcji, dla każdego kierunku sypania.	TAK	
2.	Napęd wysypowy wyposażony w jedną jednostkę napędową prostopadłą zabudowaną od strony wychodu chodnika składającą się z następujących podzespołów:	TAK	

a)	przekładni Preinfalk PSPL 35 o przełożeniu 1:33 lub równoważnej tj. spełniającej warunki wymienione w punkcie 5.2.2.a) Opisu przedmiotu zamówienia wraz z czujnikiem przepływu wody NURT-2f lub równoważnym, tj. spełniającymi warunki wymienione w punkcie 5.2.2.a) Opisu przedmiotu zamówienia	TAK (podać typ i przełożenie przekładni oraz typ czujnika przepływu wody)	
b)	silnika o mocy 500 kW i napięciu 3,3 kV, chłodzonego wodą wraz z czujnikiem przepływu wody NURT-2f lub równoważnym, tj. spełniającym warunki wymienione w punkcie 5.2.2.a) Opisu przedmiotu zamówienia	TAK (podać typ silnika i czujnika przepływu wody)	
c)	sprzęgła hydrokinetycznego przepływowego przystosowanego do mocy jednostki napędowej,	TAK (podać typ sprzęgła)	
d)	hydraulicznego urządzenia do spinania i rozpinania łańcucha zabudowanego na obudowie sprzęgła sterowanego emulsją z układu hydraulicznego sekcji wraz z łącznikiem elektrycznym,	TAK	
3.	Napęd wysypowy usytuowany w chodniku przyścianowym.	TAK	
4.	Napęd wysypowy z wysypem bocznym przystosowany do lewego i prawego kierunku sypania. W ramach dostawy będzie wykonany jako wysyp boczny prawy. (Interpretujemy, że wysyp boczny prawy jest wtedy, gdy stojąc na przenośniku ścianowym, patrząc w kierunku napędu wysypowego, wysyp urobku ze ściany odbywa się w kierunku prawym). Elementy niezbędne do zmiany kierunku sypania urobku, czyli przystosowania napędu wysypowego do lewego kierunku sypania wejdą w zakres dostawy i będą jednoznacznie oznaczone w sposób trwały na etapie dostawy przenośnika.	TAK	
5.	Belka podnapędowa napędu wysypowego przenośnika ścianowego połączona na sztywno z trasą zgrzeblowego przenośnika podścianowego opisanego w punkcie 6.	TAK	
6.	Przekładka napędu wysypowego odbywać się będzie wraz z przemieszczaniem przenośnika zgrzeblowego podścianowego opisanego w punkcie 6.	TAK	
7.	Wysokość napędu wysypowego w najniższym stopniu podwyższenia mierzona od spągu do najwyżej położonego elementu nie może przekraczać 1900 mm. Wysokość ta powinna mieć możliwość zwiększenia o 900 mm ze skokiem 300 mm, za pomocą segmentów dystansowych o wysokości 300 mm i 600 mm,	TAK (podać wysokość napędu przy najniższym stopniu podwyższenia)	
8.	Napęd wysypowy wyposażony w siłowniki hydrauliczne (wraz z kompletnym układem hydraulicznym do ich sterowania i zasilania emulsją z magistrali zasilającej i spływowej pierwszej obudowy zmechanizowanej) do zmiany wysokości napędu w zakresie podanym w punkcie 5.2.7. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK	

9.	Kadłub oraz rynna dołączna napędu wysypowego wyposażone w ślizgi wymienne mocowane z pominięciem procesu spawania i wykonane z blachy HARDOX 400 lub równoważnej, tj. spełniającej warunki wymienione punkcie 5.2.9. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać gatunek stali z której wykonane będą ślizgi wymienne)	
10.	Rynna dołączna napędu wysypowego wyposażona w okno rewizyjne do dolnego przedziału trasy (okno spełniać będzie taką samą funkcję jak okno w rewizyjnym członie trasy),	TAK	
11.	Konstrukcja napędu i rynny dołącznej napędu wysypowego umożliwią zabudowę uchylnej kruszarki ścianowej, spełniającej warunki wymienione w punkcie 5.5. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK	
III.	Wymagania techniczno – konstrukcyjne trasy przenośnika ścianowego:		
1.	Długość rynny	1500 mm	
2.	Wysokość profilu rynny	300 (± 10 mm) (podać wysokość profilu)	
3.	Szerokość wewnętrzna rynny	800 (± 10 mm) (podać wysokość profilu)	
4.	Grubość blachy ślizgowej	min 40 mm (podać grubość blachy)	
5.	Grubość blachy dolnej zamykającej	min 25 mm (podać grubość blachy)	
6.	Gatunek blachy ślizgowej i zamykającej	HARDOX 400 lub równoważna (podać gatunek)	
7.	Nośność złączy między rynnami	min 2 x 3000 kN (podać nośność)	
8.	Ucha przyłączeniowe rynien służące do połączenia z belkami układów przekładkowych sekcji powinny posiadać kształt tzw. „łezki”.	TAK	
9.	Wyposażona w drabinki EICOTRACK o podziałce 126 mm.	TAK	
10.	Profil boczny rynny - odlewany	TAK	
11.	Trasa wyposażona w człony inspekcyjne otwierane na ocios ściany – co 5 rynna	TAK	
12.	Łańcuch płaski 2 x ϕ 38 mm x 137 mm, ocynkowany ogniowo, parowany, produkcji THIELE, lub równoważny, tj. spełniający warunki wymienione w punkcie 5.3.12. Opisu przedmiotu zamówienia o rozstawie nitek 200 mm wraz z kpl. zgrzebeł i złączy do połączenia poszczególnych odcinków łańcucha,	TAK (podać typ łańcucha oraz jego obciążenie zrywające w stanie NSW)	
13.	Zgrzebła - kute	TAK	

14.	Prowadnice kablowe spełniające wymagania przedstawione w punkcie 5.3.14. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK	
15.	Wymiar poprzeczny przenośnika od końca klina ładującego do końca prowadnicy kablowej nie większy niż 1650 mm,	TAK (podać wymiar)	
16.	Konstrukcja członu trasy będzie umożliwiać po zdemontowaniu prowadnicy kablowej dostęp do elementów napędu kombajnu współpracujących z drabinkami EICOTRACK w każdym miejscu przenośnika ścianowego.	TAK	
IV.	Wymagania techniczno-konstrukcyjne napędu zwrotnego przenośnika ścianowego:		
1.	Napęd zwrotny umiejscowiony w ścianie, bez przekładni pośredniej, wyposażony w gwiazdę napędową jednostronną, przystosowany do zabudowy jednej równoległej jednostki napędowej (w konfiguracji zarówno dla ściany o lewym jak i prawym kierunku sypania) składający się z:	TAK	
a)	przekładni Preinfalk PKPL 35 o przełożeniu 1:33 lub równoważnej, tj. spełniającej warunki wymienione w punkcie 5.4.1.a) Opisu przedmiotu zamówienia wraz z czujnikiem przepływu wody NURT-2f lub równoważnym, tj. spełniającym warunki wymienione w punkcie 5.2.2.a) Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać typ i przełożenie przekładni oraz typ czujnika przepływu wody)	
b)	silnika o mocy 500 kW i napięciu 3,3 kV, chłodzonego wodą wraz z czujnikiem przepływu wody NURT-2f lub równoważnym, tj. spełniającym warunki wymienione punkcie 5.2.2.a) Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać typ silnika i czujnika przepływu wody)	
c)	sprzęgła hydrokinetycznego przepływowego przystosowanego do mocy jednostki napędowej,	TAK (podać typ sprzęgła)	
d)	hydraulicznego urządzenia do spinania i rozpinania łańcucha zabudowanego na obudowie sprzęgła sterowanego emulsją z układu hydraulicznego sekcji wraz z łącznikiem elektrycznym,	TAK	
2.	Konstrukcja napędu zwrotnego umożliwiająca urabianie kombajnem ścianowym na całej długości strefy napędu	TAK	
3.	Napęd zwrotny posiadający teleskopową konstrukcję umożliwiającą kompensację wydłużeń łańcucha za pośrednictwem siłowników hydraulicznych z możliwością mechanicznej blokady wraz z kompletnym układem hydraulicznym do zasilania i sterowania tych siłowników emulsją z magistrali zasilającej i spływowej obudowy zmech.	TAK	
4.	Kadłub napędu zwrotnego wyposażony w ślizgi wymienne mocowane z pominięciem procesu spawania, wykonane z blachy HARDOX 400 lub równoważnej, tj. spełniającej warunki wymienione punkcie 5.2.9. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać gatunek stali z której wykonane będą ślizgi wymienne)	

v.	Wymagania techniczno-konstrukcyjne kruszarki do przenośnika ścianowego:		
1.	Kruszarka przeznaczona do kruszenia dużych brył urobku i zabudowy w rejonie kadłuba oraz rynny dołącznej napędu wysypowego przystosowanego zarówno do lewego jak i prawego kierunku sypania.	TAK	
2.	Kruszarka przystosowana do pracy ciągłej lub okresowej na czas niezbędny do rozkruszenia dużych brył urobku.	TAK	
3.	Kruszarka niewymagająca stałej obsługi ani specjalnego stanowiska operatora, powinna być obsługiwana przez operatora przenośnika ścianowego	TAK	
4.	Kruszarka umożliwiająca urabianie kombajnem JOY 4LS8 po modernizacji i remoncie do wyrobiska korytarzowego w rejonie napędu wysypowego.	TAK	
5.	Moc silnika kruszarki - minimum 85 kW, chłodzony wodą	TAK (podać typ i moc silnika)	
6.	Napięcie zasilania silnika elektrycznego kruszarki – 1000 V, 50 Hz.	TAK	
7.	Wydajność kruszarki – nie mniejsza niż max. wydajność przenośnika ścianowego.	TAK (podać wydajność kruszarki)	
8.	Regulacja wysokości prześwitu bębna kruszarki od blachy ślizgowej przenośnika – płynna, siłownikiem hydraulicznym w obejmująca zakres od 400 do 1500 mm	TAK (podać zakres regulacji bębna kruszarki)	
9.	Kruszarka wyposażona w kompletny układ hydrauliczny do zasilania i sterowania siłownika hydraulicznego podnoszenia bębna kruszarki emulsją z magistrali zasilającej i spływowej obudowy zmechanizowanej.	TAK	
10.	Tłoczyisko i układ hydrauliczny siłownika do regulacji prześwitu bębna kruszarki od blachy ślizgowej przenośnika, zabezpieczone przed uszkodzeniem ze strony rozdrabnianych brył urobku	TAK	
11.	Bęben kruszarki wyposażony w noże obrotowe mocowane w uchwytych i tulejach nożowych.	TAK	
12.	Kruszarka wyposażona w układ zraszania dostosowany do zasilania z rurociągu ppoż. wodą o ciśnieniu zasilania w granicy od 0,4 do 1,6 MPa.	TAK	
13.	Kruszarka wyposażona w zderzak mocowany w odpowiednim miejscu na drabinie Eicotrack o podziałce 126 mm, eliminujący kolizję kombajnu z kruszarką.	TAK	
14.	Kruszarka wyposażona w urządzenia sygnalizacji ostrzegawczej optycznej w czasie pracy kruszarki i sygnalizacji ostrzegawczej akustycznej w czasie poprzedzającym uruchomienie kruszarki	TAK	
15.	Kruszarka wyposażona w komplet osłon chroniących	TAK	

	przed odpryskami kruszonego urobku oraz uniemożliwiających bezpośredni kontakt obsługi z obracającym się bębniem kruszarki.		
VI.	Wymagane wyposażenie elektryczne do przenośnika ścianowego		
1.	Przewód PROTOMONT (V) NTSKCGECW0EU 3x70+3x(1,5 ST KON +35/3 KON)+ UEL KON 3,6/6 kV lub równoważny o długości 650m (w odcinkach 350m, 200m, 100m) wraz z trzema skrzynkami łączeniowymi typu SŁO-240 lub równoważnymi tj. spełniające warunki wymienione punkcie 5.6.1. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać typ przewodu i typ skrzynek łączeniowych)	
2.	Górnicy Układak Kabla o długości 150m typu UKT 23 lub równoważny, tj. spełniający warunki wymienione punkcie 5.6.2. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać typ układaka kabla)	
3.	Kompletny iskrobezpieczny system łączności głośnomówiącej, sygnalizacji i blokad typu UGS-01/02 lub równoważny, tj. spełniający warunki wymienione punkcie 5.6.3. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać typ systemu łączności głośnomówiącej)	
4.	Przewód oponowy górniczy ekranowany na napięcie 1kV o przekroju żyły roboczej dostosowanej do zasilania silnika kruszarki przenośnika ścianowego o długości 200m.	TAK (podać oznaczenie literowo-cyfrowe przewodu)	
5.	System monitorowania maszyn i urządzeń, spełniający wymagania wymienione punkcie 5.6.5. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać oznaczenie systemu monitorowania)	
6.	Doposażenie dwóch wyłączników stycznikowych będących w posiadaniu Zamawiającego typu EH-dG 3-3,3 do systemu monitorowania maszyn i urządzeń opisanego w punkcie 5.6.5. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK	
VII.	Pozostałe wymagania techniczne do przenośnika ścianowego:		
1.	Konstrukcja przenośnika umożliwi realizację odjazdu kombajnu od strony napędu wysypowego i od strony napędu zwrotnego.	TAK	
2.	Konstrukcja przenośnika powinna umożliwiać regulację podpięcia sekcji na długości 6m od napędu wysypowego i zwrotnego, tzn. na długości 4 pierwszych sekcji obudowy od strony każdego z chodników przyścianowych. Regulacja realizowana będzie ze skokiem nie większym niż 250 mm, a połączenie przenośnik – układ przesuwany sekcji realizowane będzie za pomocą pionowego sworzni ϕ 80 mm (dostawa sworzni po stronie Wykonawcy) i łącznika nr kat. W31.001-16/1 wg DTR obudowy Fazos 18/37 POz-ZGE (łączniki w posiadaniu Zamawiającego).	TAK (podać wielkość skoku regulacji)	

3.	Konstrukcja napędu wysypowego i zwrotnego umożliwi wymianę gwiazd napędowych bez konieczności odkręcania, luzowania bądź demontażu przekładni,	TAK	
4.	Gwiazda napędowa napędu wysypowego i zwrotnego, każda wyposażona w dwa koła łańcuchowe, po jednym dla każdej nitki łańcucha wymienionego w punkcie 5.3.12. Opisu przedmiotu zamówienia, mocowane na wale głównym gwiazdy napędowej,	TAK	
5.	Smarowanie gwiazd napędowych napędu wysypowego i zwrotnego – olejowe,	TAK	
6.	Konstrukcja napędu wysypowego i zwrotnego oraz gwiazd napędowych umożliwi zabudowę gwiazdy napędowej dwustronnej i jednostronnej zarówno w napędzie wysypowym jak i napędzie zwrotnym. W skład dostawy wchodzić będą elementy zabezpieczające wolny koniec gwiazdy napędowej dwustronnej zarówno na napędzie wysypowym jak i napędzie zwrotnym,	TAK	
7.	Wszystkie elementy konstrukcji stalowej pokryte będą farbą antykorozyjną dobraną przez Wykonawcę, dla składu chemicznego wód dołowych wymienionych w punkcie 5.7.8. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK	
8.	Konstrukcja dostarczonych elementów i podzespołów eliminować będzie konieczność prowadzenia prac spawalniczych przy ich montażu, demontażu i eksploatacji.	TAK	
VIII.	Wymagane wyposażenie dodatkowe do przenośnika ścianowego:		
1.	Wykonawca dostarczy wyposażenie dodatkowe, wymienione w punkcie 5.8. Opisu przedmiotu zamówienia	TAK	

B. Dotyczy dostawy przenośnika podścianowego.

Typ przenośnika podścianowego.....

Typ kruszarki na przenośniku podścianowym

Typ najazdowej stacji zwrotnej

Lp.	Opis	Wymagane przez Zamawiającego	Oferowane, wpisać TAK/NIE lub wartość parametru
IX.	Wymagane podstawowe parametry przenośnika podścianowego:		
1.	Wydajność przenośnika	min 1500 t/h (podać wydajność przenośnika)	
2.	Prędkość łańcucha	max 1,8 m/s (podać prędkość łańcucha)	
3.	Długość przenośnika (liczona od osi gwiazdy napędowej do	min 55 m	

	osi gwiazdy zwrotnej)	(podać długość przenośnika)	
4.	Szerokość wewnętrzna rynny	800 mm (\pm 10 mm) (podać szerokość wewnętrzną rynny)	
5.	Ilość i moc jednostek napędowych	TAK 2 x 250 kW/1kV	
X.	Wymagania techniczno – konstrukcyjne do przenośnika podścianowego:		
1.	Przenośnik zgrzeblowy podścianowy dostosowany przez Wykonawcę do współpracy ze ścianowym przenośnikiem zgrzeblowym pozyskany w ramach części nr 1 zamówienia,	TAK	
2.	Człony trasowe - zamknięte od dołu,	TAK	
3.	Profil boczny rynny - odlewany,	TAK	
4.	Trasa wyposażona w człony inspekcyjne - co 5 rynna,	TAK	
5.	Grubość blachy ślizgowej rynien trasowych- min. 40mm,	TAK (podać grubość blachy ślizgowej)	
6.	Grubość blachy ślizgowej rynny pod kruszarkę - min. 70mm,	TAK (podać grubość blachy pod kruszarką)	
7.	Grubość blachy zamykającej (dolnej) - min. 25mm	TAK (podać grubość blachy zamykającej)	
8.	Gatunek blachy ślizgowej i zamykającej - HARDOX 400 lub równoważna, tj. spełniająca warunki określone w punkcie 5.2.9. Opisu przedmiotu zamówienia	TAK (podać gatunek blachy zamykającej)	
9.	Zgrzebła – kute,	TAK	
10.	Połączenie rynien (spagowych) - łącznikami kutymi	TAK	
11.	Nośność łączników rynien - min. 3000kN,	TAK (podać nośność łączników)	
12.	Maksymalna szerokość kompletnego napędu umożliwiająca zachowanie wymaganych odstępów ruchowych w wyrobiskach przyścianowych wykonanych w obudowie wielkości ŁP-9 – nie przekraczająca gabarytów 3500mm (w rzucie z góry).	TAK (podać szerokość napędu)	
13.	Konstrukcja korpusu napęd umożliwiająca wymianę gwiazdy napędowej bez konieczności odkręcania, luzowania bądź demontażu przekładni,	TAK	
14.	Gwiazda napędowa i zwrotna, każda wyposażona w dwa koła łańcuchowe, po jednym dla każdej nitki łańcucha wymienionego w punkcie 6.2.23. Opisu przedmiotu zamówienia, mocowane na wale głównym	TAK	

	gwiazdy,		
15.	Smarowanie łożysk gwiazdy napędowej i zwrotnej - olejowe,	TAK	
16.	Napęd wyposażony w dwie jednostki napędowe równoległe, z których każda składa się z następujących podzespołów:	TAK	
a)	przekładni Preinfalk PKPL 15 o przełożeniu 1:21 lub równoważnej, tj. spełniającej warunki wymienione w punkcie 6.2.16.a) Opisu przedmiotu zamówienia wraz z czujnikiem przepływu wody NURT-2f lub równoważnym, tj. spełniającymi warunki wymienione w punkcie 5.2.2.a) Opisu przedmiotu zamówienia	TAK (podać typ i przełożenie przekładni oraz typ czujnika przepływu wody)	
b)	silnika o mocy 250 kW i napięciu 1 kV, chłodzonego wodą wraz z czujnikiem przepływu wody NURT-2f lub równoważnym, tj. spełniającym warunki wymienione punkcie 5.2.2.a) Opisu przedmiotu zamówienia	TAK (podać typ silnika i czujnika przepływu wody)	
c)	sprzęgła hydrokinetycznego 562 TVVF lub równoważnego, tj. spełniającego warunki wymienione w punkcie 6.2.16.c)	TAK (podać typ sprzęgła)	
17.	Korpus napędu umożliwić będzie oprócz wymienionych w punkcie 6.2.16. a) Opisu przedmiotu zamówienia jednostek napędowych opartych na przekładniach Preinfalk PKPL 15 o przełożeniu 1:21 lub równoważnych, zabudowę w nim również jednostek napędowych opartych na przekładniach RKW20/20 o przełożeniu 19,918.	TAK	
18.	Elementy niezbędne do zabudowy w korpusie napędu jednostek napędowych opartych na przekładniach RKW20/20 o przełożeniu 19,918 wchodzić będą w zakres dostawy i będą jednoznacznie oznaczone w sposób trwały na etapie dostawy przenośnika.	TAK	
19.	Przenośnik wyposażony w dwa układy hamulcowe tarczowe (po jednym na każdej jednostce napędowej) z hydraulicznym agregatem zasilającym typu AZRH 5.1 (U=1 kV) lub równoważnym, tj. spełniającym warunki wymienione w punkcie 6.2.19. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać nazwę, typ zespołu hamulcowego oraz agregatu zasilającego)	
20.	Agregat hydrauliczny wymieniony w punkcie 6.2.19 Opisu przedmiotu zamówienia będzie się przemieszczać wraz z przenośnikiem podścianowym i będzie wyposażony być w elektryczny przewód zasilający o długości 50 m oraz komplet przewodów hydraulicznych zasilających zaciski na tarczach hamulcowych,	TAK	
21.	Przenośnik wyposażony w rynnę teleskopowa (teleskopową) do kompensacji wydłużeń łańcucha zlokalizowaną w rejonie napędu wysypowego,	TAK	
22.	Przenośnik wyposażony w łańcuch parowany - 2 x ϕ 34mm x 126mm produkcji THIELE lub równoważny, tj	TAK (podać typ	

	spełniający warunki wymienione w punkcie 6.2.22. Opisu przedmiotu zamówienia o rozstawie nitek 200 mm wraz z kpl. zgrzebeł i złączy do połączenia poszczególnych odcinków łańcucha,	łańcucha)	
23.	Kadłub napędu i zwrotni oraz rynny dołączane i przegięte wyposażone w ślizgi wymienne (rynna przegięta w górę – górne ślizgi wymienne; rynna przegięta w dół – dolne ślizgi wymienne).	TAK	
24.	Napęd przenośnika zabudowany na belce podnapędowej urządzenia przekładkowego z przegubowym połączeniem umożliwiającym obrót w płaszczyźnie pionowej.	TAK	
25.	Trasa przenośnika zgrzeblowego podścianowego winna wykonana w wersji „sztywnej” (most) na odcinku zabudowy nad najazdową stacją zwrotną.	TAK	
26.	Połączenie rynien w moście sztywnym – śrubami.	TAK	
27.	Konstrukcja przenośnika powinna umożliwiać minimum 12 metrowy „najazd” na stację najazdową przenośnika taśmowego.	TAK (podać długość najazdu)	
28.	Przenośnik wyposażony w uchwyty do prowadzenia kabli z jednej strony i węży z drugiej strony rozmieszczone, co 1,5 m na całej długości.	TAK	
29.	Zastawki powinny posiadać uchwyty i otwory montażowe do mocowania linki blokady elektrycznej i oświetlenia.	TAK	
30.	Wysokość zastawek mierzona od górnej półki profilu rynny powinna wynosić. <ul style="list-style-type: none"> dla rynien od napędu przenośnika ścianowego do kruszarki – min1050 mm. dla rynien od kruszarki do napędu głównego - min 800 mm, za wyjątkiem odcinka „mostowego”, gdzie wysokość zastawek nie powinna być mniejsza niż 600 mm, 	TAK (podać wysokość zastawek od napędu przenośnika ścianowego do kruszarki, od kruszarki do odcinka mostowego i na odcinku mostowym)	
31.	Na odcinku przed kruszarką, oraz za kruszarką będą znajdować się przykręcane osłony górne tworzące z nadstawkami tunel umożliwiające zabudowę na przenośniku urządzeń pomocniczych o obciążeniu rzędu 1500kg/mb trasy. Łączna długość trasy przenośnika przystosowana do zabudowy urządzeń pomocniczych nie może być krótsza niż 20m.	TAK (podać łączną długość trasy wyposażonej w osłony górne)	
32.	Przenośnik wyposażony w dodatkowe zastawki bezpośrednio za odkładnią na długości jednostki napędowej przenośnika ścianowego oraz konstrukcji przesypu.	TAK	

33.	Przenośnik wyposażony w pomost umożliwiający przejście załogi przez przenośnik.	TAK	
34.	Przenośnik wyposażony na wlocie do kruszarki w urządzenie zatrzymania awaryjnego (tzw. bramka najazdowa), które umożliwi wyłączenie przenośnika i kruszarki oraz urządzenie typu WAJL-07 lub równoważne, tj. spełniające warunki opisane w punkcie 6.5.7. Opisu przedmiotu zamówienia, wykrywające obecność pracowników w pełnej przestrzeni tunelu (wyposażonych w lampy osobiste z nadajnikiem typu GLON).	TAK (podać typ urządzenia wykrywającego obecność pracowników w pełnej przestrzeni tunelu)	
35.	Urządzenie zatrzymania awaryjnego kruszarki i przenośnika podścianowego musi spełniać wymogi normy PN-G-50055. Bramka najazdowa musi być zabudowana min 10m od bębna kruszarki.	TAK (podać odległość bramki najazdowej od bębna kruszarki)	
36.	Zwrotnia wyposażona w osłony mocowane za pomocą sworzni lub zawiasów, umożliwiające kontrolę zużycia ślizgów, wyrzutników i kół łańcuchowych przez jednego pracownika bez konieczności ich demontażu.	TAK	
37.	Korpus zwrotni wyposażony w otwory technologiczne w dolnej jej części umożliwiające wydostanie się na zewnątrz ewentualnej wody gromadzącej się wewnątrz zwrotni	TAK	
XI.	Wymagania techniczno – konstrukcyjne kruszarki do przenośnika podścianowego:		
1.	Kruszarka dynamiczna fabrycznie nowa.	TAK	
2.	Wydajność kruszarki dostosowana do parametrów określonych dla przenośnika zgrzeblowego podścianowego.	TAK (podać wydajność kruszarki)	
3.	Kruszarka będzie posiadać możliwość hydraulicznej regulacji wysokości wału nad zgrzeblami łańcucha przenośnika podścianowego w zakresie od 100 mm do 450 mm z blokadą mechaniczną, co 50 mm.	TAK (podać wielkość zakresu regulacji)	
4.	Wysokość kruszarki nie większa niż 1800 mm.	TAK (podać wysokość kruszarki)	
5.	Kruszarka wyposażona w jedną jednostkę napędową, z przekładnią pasową umiejscowioną po lewej stronie kruszarki (patrząc za biegiem łańcucha w kierunku napędu przenośnika podścianowego) z silnikiem o mocy 160 kW na napięcie 1 kV chłodzony wodą i wyposażony w czujnik przepływu wody NURT-2f lub równoważny, tj. spełniający warunki wymienione w drugiej części punktu 5.2.2.a) Opisu przedmiotu zamówienia	TAK (podać typ silnika elektrycznego i typ czujnika przepływu wody)	
6.	Możliwość wymiany bijaków bębna kruszącego, bez konieczności prowadzenia prac spawalniczych.	TAK	
7.	Wyposażona w układ zraszania w tunelu kruszarki zasilany z rurociągu ppoż.	TAK	

8.	Wyposażona w osłony przeciwdpryskowe na wejściu do i wyjściu z tunelu kruszarki.	TAK	
9.	Wyposażona w układ przeciążeniowy zabezpieczający kruszarkę przed awarią w przypadku blokady wału kruszącego.	TAK	
XI.	Wymagania techniczno-konstrukcyjne najazdowej stacji zwrotnej:		
1.	Najazdowa stacja zwrotna przenośnika taśmowego z układem przekładkowym zapewniającym jednoczesną przekładkę napędu przenośnika ścianowego i przenośnika podścianowego, umożliwiając minimum 12 metrowy najazd przenośnika podścianowego na stację zwrotną przenośnika taśmowego z jednego ustawienia.	TAK (podać wielkość najazdu)	
2.	Najazdowa stacja zwrotna dostosowana do trudnych warunków pracy na miękkim mocno nawodnionym spągu.	TAK	
3.	Najazdowa stacja zwrotna wyposażona w bęben zwrotny o średnicy w zakresie od 600 do 650 mm, grubości płaszcza min. 16 mm i łożyskami smarowanymi olejem, przystosowana do przenośników taśmowych z trasą ceownikową, szerokością taśmy 1200mm i mocą napędu 750 kW.	TAK (podać średnicę bębna zwrotnego i grubość jego płaszcza)	
4.	Regulacja ustawienia bębna zwrotnego realizowana za pomocą siłowników hydraulicznych zabudowanych z obu jego stron.	TAK	
5.	Najazdowa stacja zwrotna posiadająca budowę segmentową łączoną za pomocą sworzni, wyposażona w układy korekcji poziomej i pionowej położenia segmentów względem siebie i wyrobiska.	TAK	
6.	Najazdowa stacja zwrotna wyposażona w wymienne blachy ślizgowe o grubości min 16 mm prowadzące taśmę górną, których konstrukcja uniemożliwiać będzie spadanie urobku na taśmę dolną i wykonane z blachy trudnościeralnej HARDOX 400 lub równoważnej, tj. spełniającej warunki wymienione w drugiej części punktu 5.2.2.a) Opisu przedmiotu zamówienia	TAK (podać grubość blach ślizgowych i gatunek blachy z jakiej będą wykonane)	
7.	Taśma dolna prowadzona bez użycia krążników, poprzez ślizgi dolne wykonane z blachy trudnościeralnej HARDOX 400 lub równoważnej, tj. spełniającej warunki wymienione w drugiej części punktu 5.2.2.a) Opisu przedmiotu zamówienia	TAK (podać gatunek blachy z jakiej będą wykonane ślizgi dolne)	
8.	Przekładka przenośnika podścianowego i napędu przenośnika ścianowego, realizowana siłą podtłokową dwóch siłowników, której wartość nie będzie mniejsza niż 2000 kN, a siłowniki te nie będą znajdować się pod trasą przenośnika podścianowego.	TAK (podać wielkość siły realizującej przekładkę przenośnika podścianowego)	
9.	Przesuw najazdowej stacji zwrotnej, realizowany za pomocą siły nadtłokowej dwóch siłowników wymienionych w punkcie 6.4.8. Opisu przedmiotu zamówienia	TAK	

10.	Układ przekładkowy najazdowej stacji zwrotnej działający na zasadzie mechanizmu zapadkowego sterowanego hydraulicznie, przemieszczającego się po listwach przytwierdzonych do segmentów trasy najazdowej stacji zwrotnej.	TAK	
11.	Najazdowa stacja zwrotna wyposażona w belkę podnapędową zapewniającą współpracę z oferowanym przenośnikiem o szerokości wewnętrznej 800 mm (± 10 mm), umożliwiającą przegubowe połączenie z możliwością obrotu w płaszczyźnie pionowej.	TAK	
12.	Najazdowa stacja zwrotna wyposażona w kompletne hydrauliczne urządzenie rozparcia poziomego zabudowane w rejonie bębna zwrotnego (pomiędzy stacją zwrotną, a ostatnim segmentem najazdowej stacji zwrotnej). Urządzenie posiadać będzie możliwość poziomego rozparcia dla pracy przenośnika przy dowolnym ociosie.	TAK	
13.	Najazdowa stacja zwrotna wyposażona w kompletne obustronne hydrauliczne urządzenie rozparcia pionowego zabudowane w rejonie połączenia najazdowej stacji zwrotnej z trasą przenośnika taśmowego	TAK	
14.	Wszystkie węzły konstrukcyjne najazdowej stacji zwrotnej dostosowane do maksymalnych sił wynikających z obciążeń.	TAK	
15.	Najazdowa stacja zwrotna wyposażona w komplet dwóch zgarniaczy: - pierwszy w rejonie połączenia trasy przenośnika taśmowego z najazdową stacją zwrotną, - drugi przed bębniem stacji zwrotnej.	TAK	
16.	Najazdowa stacja zwrotna powinna posiadać przesyp o długości min 3000 mm przymocowany do belki podnapędowej przesuwany po jej segmentach.	TAK (podać długość przesypu)	
17.	Najazdowa stacja zwrotna wyposażona w dwie listwy zewnętrzne wraz z konstrukcją wsporczą prowadzenia górnej taśmy, regulowane hydraulicznie, budowane na pierwszym segmencie po obu jego stronach, służące do łagodnego wprowadzenia taśmy górnej z segmentów stacji zwrotnej na trasę przenośnika.	TAK	
18.	Najazdowa stacja zwrotna powinna być wyposażona w kompletną hydraulikę sterowniczą i siłową przystosowaną do zasilania emulsją olejowo-wodną o ciśnieniu od 25 do 35 MPa wraz z magistralą węzową zasilającą i spływową, każda o długości, co najmniej 30m w odcinkach nie dłuższych niż 5 m, a sterowanie wszystkich funkcji układu hydraulicznego powinno odbywać się z pulpitu sterowniczego zlokalizowanego w miejscu gwarantującym bezpieczeństwo i dobrą widoczność obsługi. Przewody zasilające siłowniki hydrauliczne winny być prowadzone w osłonach zabezpieczających je przed uszkodzeniem.	TAK (podać długość magistrali zasilającej i spływowej oraz długość jej odcinków składowych)	
XII.	Wymagane wyposażenie elektryczne do przenośnika ścianowego		

1.	Stacja transformatorowa typu EH-d30-1400/6,0/1,0/4/02 o mocy 1400 kVA lub równoważna, tj. spełniająca warunki wymienione punkcie 6.5.1. Opisu przedmiotu zamówienia, przeznaczona do zasilania przenośnika podścianowego, kruszarki na przenośniku podścianowym, kruszarki na przenośniku ścianowym oraz pompy do zraszania napięciem 1000 V.	TAK (podać typ stacji transformatorowej)	
2.	Ognioszczelny zestaw manewrowy typu EH-d02-W/1,0/II/02.01 lub równoważny, tj. spełniający warunki wymienione punkcie 6.5.2. Opisu przedmiotu zamówienia, do zasilania przenośnika podścianowego, kruszarki na PZP, kruszarki na PZŚ oraz pompy.	TAK (podać typ zestawu manewrowego)	
3.	Zestaw transportowy służący do podwieszania i przemieszczania po torze kolejki podwieszanej, spełniający wymagania przedstawione w punkcie 6.5.3. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać typ zestawu transportowego)	
4.	Instalacja oświetleniowa na trasę przenośnika podścianowego, spełniająca wymagania przedstawione w punkcie 6.5.4. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK (podać typ zespołu transformatorowego oraz typ przekaźnika mikroprocesorowego sterowniczo-zabezpieczającego)	
5.	Przewody: a) PROTOMONT (V) NTSKCGECW0EU 3x70+3x(1,5 ST KON +35/3 KON)+ UEL KON 3,6/6 kV lub równoważny, tj. spełniający warunki wymienione w punkcie 5.6.1. Opisu przedmiotu zamówienia, o długości 200m wraz ze skrzynką łączeniową typu SŁO-240 lub równoważną tj. spełniającą warunki: - umożliwiającą połączenie przewodów oponowych 6 kV, - wprowadzenie przewodów i kabli powinno być realizowane za pomocą wpustów kablowych o odpowiednio dobranej średnicy, - wyposażona będzie, w konstrukcję umożliwiającą jej zawieszenie na wózkach kablowych. Powyższe elementy powinny posiadać decyzję Prezesa WUG dopuszczającą do stosowania w podziemnych zakładach górniczych. b) zasilający zestaw aparaturowy - przewód o przekroju żyły roboczej 95mm ² – 400m, c) silniki przenośnika podścianowego- przewód o przekroju żyły roboczej 70mm ² – 150m, d) kruszarkę przenośnika podścianowego- przewód o przekroju żyły roboczej 70mm ² – 100m,	TAK (podać oznaczenie literowo-cyfrowe poszczególnych przewodów)	
6.	Kompletny iskrobezpieczny system łączności głośnomówiącej, sygnalizacji i blokad typu UGS-01/02 lub równoważny, tj. spełniający warunki wymienione w punkcie 5.6.3. (tiret od 1 do 15) Opisu przedmiotu	TAK (podać typ systemu łączności głośnomówiącej)	

	zamówienia – w skład, którego winny wchodzić, co najmniej: e) elementy systemu łączności głośnomówiącej, sygnalizacji i blokad wymagane przepisami, przeznaczone do zabudowy na długości przenośnika podścianowego (ma być kompatybilny z systemem łączności głośnomówiącej, sygnalizacji i blokad na przenośniku ścianowym), f) oprzewodowanie elementów automatyki dla przenośnika podścianowego, g) elementy mocujące system blokad do konstrukcji przenośnika podścianowego, które powinny gwarantować bezpieczne ich użytkowanie oraz zabezpieczać przed uszkodzeniami mechanicznymi. h) pulpit sterowniczy ze stali nierdzewnej zgodny z Dokumentacją Zintegrowanego Systemu Sterowania Kompleksu Wydobywczego - pkt 6.5.9,		
7.	Wyłącznik wykrywający pracowników typu WAJL 07 lub równoważny, tj. spełniający warunki wymienione punkcie 6.5.7. Opisu przedmiotu zamówienia, wykrywający obecność pracowników wyposażonych w lampy osobiste z nadajnikiem.	TAK (podać typ wyłącznika)	
8.	Transparent świetlny ostrzegawczy oraz lampa błyskowa sygnalizująca pracę kruszarki na przenośniku podścianowym.	TAK	
9.	Wykonanie Dokumentacji Zintegrowanego Systemu Sterowania Kompleksu Wydobywczego, która posiadać będzie dopuszczenie Prezesa WUG do stosowania w Zakładach Górniczych Południowego Koncernu Węglowego S.A	TAK	
XIII.	Pozostałe wymagania techniczne do przenośnika podścianowego, kruszarki i najazdowej stacji zwrotnej:		
1.	Konstrukcja dostarczonych elementów i podzespołów musi eliminować konieczność prowadzenia prac spawalniczych przy ich montażu, demontażu i eksploatacji.	TAK	
2.	Wszystkie elementy konstrukcji stalowej powinny być pokryte farbą antykorozyjną dobraną przez Wykonawcę, dla składu chemicznego wód dołowych wymienionych w punkcie 6.6.3. Opisu przedmiotu zamówienia.	TAK	
XIV.	Wymagane wyposażenie dodatkowe do przenośnika podścianowego, kruszarki i najazdowej stacji zwrotnej:		
1.	Wykonawca dostarczy wyposażenie dodatkowe, wymienione w punkcie 6.7. Opisu przedmiotu zamówienia	TAK	

C. Dotyczy dostawy przenośnika ścianowego i podścianowego.

XV.	Gwarancja i serwis
------------	---------------------------

1.	Udzielona gwarancja nie będzie uwarunkowana zanieczyszczeniem transportowanego urobku.	TAK	
2.	Okres gwarancji będzie liczony od odbioru technicznego przedmiotu dostawy w miejscu pracy pod ziemią u Zamawiającego, co zostanie potwierdzone stosownym protokołem podpisanym przez przedstawicieli obu Stron umowy. Rozpoczęcie naliczania okresu gwarancji nastąpi jednak nie później niż w 91 dniu po podpisaniu protokołu kompletności dostaw.	TAK	
3.	W przypadku wystąpienia wad w przedmiocie dostawy Wykonawca jest zobowiązany na własny koszt wymienić lub naprawić dotknięte wadą elementy lub podzespoły. Wydłuża się okres gwarancji o czas wykonywania napraw gwarancyjnych.	TAK	
4.	Działania zmierzające do usunięcia wad przedmiotu dostawy wraz z dostawą niezbędnych podzespołów w okresie gwarancji będą podjęte w ciągu 12 godzin od telefonicznego zgłoszenia potwierdzonego faxem, we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 h/dobę	TAK	
5.	Wykonawca zapewni wykonanie napraw gwarancyjnych w miejscu zabudowania przedmiotu dostawy. Podzespoły wymagające wymiany w okresie gwarancyjnym Wykonawca dostarczy na własny koszt do Zamawiającego. Służby techniczne Zamawiającego dostarczą podzespoły na miejsce, a Wykonawca dokona wymiany przy współudziale przedstawicieli Zamawiającego. Wykonawca wyraża zgodę na usunięcie prostych awarii przez przeszkolonych pracowników Zamawiającego.	TAK	
XVI.	Wymagana dokumentacja:		
1.	Na 14 dni przed zakończeniem dostaw Wykonawca dostarczy Zamawiającemu Instrukcję obsługi (w rozumieniu dyrektywy 98/37/EWG i 94/09/EWG (3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej).	TAK	
2.	Wraz z przedmiotem dostawy Wykonawca dostarczy: a) deklarację zgodności WE na dostarczone przenośniki (dla każdego osobno), b) deklarację zgodności WE dla urządzeń elektrycznych, c) świadectwa jakości wyrobu, d) katalogi części zamiennych, e) karty gwarancyjne poszczególnych elementów dostawy, f) protokół kontroli ostatecznej (dot. silników), g) dokumentację techniczną zintegrowanego systemu sterowania kompleksu wydobywczego, h) atest hutniczy na gatunek blachy, z którego wykonane są blachy ślizgowe, zamykające i ślizgi,	TAK	

	<p>i) instrukcję określającą kryteria zużycia poszczególnych elementów i podzespołów przenośnika,</p> <p>j) pozostałe dokumenty uprawniające Zamawiającego do stosowania dostarczonych urządzeń w podziemnych zakładach wydobywających węgiel kamienny, w wyrobiskach zaliczonych do klasy „A” zagrożenia wybuchem pyłu węglowego,</p> <p>k) listę pracowników uprawnionych do prowadzenia gwarancyjnych prac serwisowych posiadających stosowne kwalifikacje i przeszkolenia.</p>		
XVII.	Wymagania stawiane osobom, które będą wykonywać czynności gwarancyjne i serwisowe.		
1.	Osoby, które będą wykonywać czynności gwarancyjne i serwisowe będą posiadać stosowne uprawnienia do pracy w warunkach podziemnego zakładu górniczego wydobywającego węgiel kamienny tj. będą zapoznane z obowiązkami wynikającymi z art. 77 oraz odpowiadających ustaleniom art. 74 ustawy Prawo geologiczne i górnicze (Dz. U. z 2005 r. Nr 228 poz. 1947 z późn. zm.), będą posiadać odpowiednie do zakresu prac doświadczenie i kwalifikacje, aktualne badania okresowe, aktualne szkolenia BHP, przeszkolenie z zakresu użytkowania pochłaniaczy i aparatów uciezkowych oraz wymagane ubezpieczenia, a wraz z dostawą Wykonawca dostarczy wymagane dokumenty potwierdzające te uprawnienia.	TAK	
XVIII	Pozostałe wymagania		
1.	Wszystkie elementy przedmiotu zamówienia będą fabrycznie nowe, pochodzić z produkcji w roku 2010 lub 2011 i będą wolne od wad prawnych i praw majątkowych osób trzecich.	TAK	
2.	Wykonawca, z którym zostanie zawarta umowa, dokona przed realizacją zamówienia, na swoim terenie prezentacji przedmiotu dostawy w obecności przedstawicieli Zamawiającego w terminie obustronnie uzgodnionym.	TAK	
3.	Wykonawca zapewni nadzór nad montażem przedmiotu dostawy u Zamawiającego w miejscu pracy pod ziemią na jednej zmianie roboczej w terminie obustronnie uzgodnionym.	TAK	
4.	Wykonawca przeprowadzi w terminie obustronnie uzgodnionym instruktaż 30 pracowników w zakresie montażu, obsługi i konserwacji przenośników zgrzebłowych oraz 20 pracowników w zakresie montażu, obsługi i konserwacji wyposażenia elektrycznego. Na zakończenie instruktażu Wykonawca wystawi świadectwa uprawniające pracowników do prowadzenia w/w. prac.	TAK	

5.	Ze względu na możliwości transportowe przedziału klatkowego w ZG Janina, maksymalne wymiary gabarytowe pojedynczego niedemontowalnego elementu lub podzespołu przenośnika zgrzeblowego nie mogą przekraczać – 3300 x 1200 x 1550mm (długość x szerokość x wysokość), z masą nie większą niż 5 500 kg, za wyjątkiem jednostkowych elementów napędów takich jak korpusy napędów, rynny dołączne, płyty lub zespoły podnapędowe, itp., których maksymalne wymiary gabarytowe nie mogą przekraczać – 5000 x 1500 x 2150mm (długość x szerokość x wysokość), z masą nie większą niż 10 000 kg a które to wymiary i masa umożliwią doraźny transport tych elementów szybem pod skipem.	TAK (podać wymiary gabarytowe największego niedemontowalnego o oraz masę najcięższego elementu lub podzespołu przenośnika)	
----	--	---	--

.....
(podpisy osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

Załącznik nr 2 do SIWZ

FORMULARZ OFERTOWY

.....
(pieczęć firmowa Wykonawcy)

....., dnia
(miejscowość)

Oficjalna, pełna nazwa Wykonawcy lub Wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienie:

.....

Dokładny adres pocztowy Wykonawcy/-ów:

.....

Pozostałe informacje o Wykonawcy/-cach:

NIP REGON

Nr konta bankowego.....

telefon fax

e-mail

Adres internetowy (URL)

Zamawiający: Południowy Koncern Węglowy SA
43-600 Jaworzno, ul. Grunwaldzka 37

O F E R T A

Niniejszym składamy ofertę do postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego (Sprawa 04/2011/EEZP/MN) na:

***Dostawę przenośników zgrzeblowych: ścianowego i podścianowego dla Południowego Koncernu Węglowego S.A.
- Zakładu Górniczego JANINA***

I. CENA OFERTY

Lp	Przedmiot zamówienia.	Jedn. miary	Ilość [j.m.]	Cena netto [zł]	Stawka podatku VAT zastosowana do obliczenia ceny brutto [%]	Cena brutto (Cena netto + VAT) [zł]
1	2	3	4	5	6	7 (5 + VAT)
1	Przenośnik zgrzeblowy ścianowy typu spełniający wymagania wymienione w punktach: 5.1., 5.2., 5.3., 5.4., 5.7. wraz z wyposażeniem elektrycznym wymienionym w punktach: 5.6.1., 5.6.2., 5.6.3., 5.6.5. i 5.6.6. oraz wyposażeniem dodatkowym wymienionym w punktach od 5.8.1 do 5.8.21. i od 5.8.26 do 5.8.30. Opisu przedmiotu zamówienia.	kpl.	1 %
2	Kruszarka typu do przenośnika zgrzeblowego ścianowego spełniająca wymagania wymienione w punkcie 5.5. wraz z przewodem wymienionym w punkcie 5.6.4. oraz wyposażeniem dodatkowym wymienionym w punktach od 5.8.22 do 5.8.25. Opisu przedmiotu zamówienia.	kpl.	1 %
3	Przenośnik zgrzeblowy podścianowy typu spełniający wymagania wymienione w punktach: 6.1., 6.2., 6.6. wraz z wyposażeniem elektrycznym wymienionym w punktach: 6.5.2., 6.5.3., 6.5.4., 6.5.5.oda) do c), 6.5.6., 6.5.7., 6.5.8., 6.5.9 oraz wyposażeniem dodatkowym wymienionym w punktach od 6.7.1. do 6.7.15. i od 6.7.19. do 6.7.26. Opisu przedmiotu zamówienia.	kpl.	1 %
4	Kruszarka typu do przenośnika zgrzeblowego podścianowego spełniająca wymagania wymienione w punkcie 6.3. wraz z przewodem wymienionym w punkcie 6.5.5.d) oraz wyposażeniem dodatkowym wymienionym w punktach od 6.7.16 i 6.7.17. Opisu przedmiotu zamówienia.	kpl.	1 %
5	Najazdowa stacja zwrotna typu spełniająca wymagania wymienione w punkcie 6.4. wraz z wyposażeniem dodatkowym wymienionym w punkcie 6.7.18. Opisu przedmiotu zamówienia.	kpl.	1 %
6	Stacja transformatorowa typu spełniająca wymagania wymienione w punkcie 6.5.1. Opisu przedmiotu zamówienia.	szt.	1 %
Razem				X

Uwaga:

W cenie oferty Wykonawca uwzględnił wszystkie koszty związane z realizacją przedmiotu zamówienia, łącznie z kosztami dostawy przedmiotu zamówienia do magazynów Zamawiającego w Jaworznie i w Libiążu;

II. TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA:

Dostawa do 3 miesięcy od dnia zawarcia umowy.
Przewidywany termin dostawy: do dnia 31.05.2011 r.

III. GWARANCJA:

Udzielamy na przedmiot zamówienia gwarancji na okres miesięcy lub mln ton przeniesionego urobku w zależności, co nastąpi wcześniej, z wyłączeniem:

- a) Kadłubów napędów, zwrotni i rynien trasy poza rynnami przegiętymi, na które udzielamymiesiący gwarancji lubmln ton przeniesionego urobku w zależności, co nastąpi wcześniej,
- b) Ślizgów, kół łańcuchowych, łańcuchów wraz ze złączami, zgrzebeł z obejmami, wyrzutników i pokryw wyrzutników oraz noży, tulei nożowych i bijaków do kruszarek, na które udzielamy miesięcy gwarancji lub mln ton przeniesionego urobku w zależności, co nastąpi wcześniej,
- c) Przewodów elektrycznych, na które udzielamy gwarancji na..... miesięcy/ące.

IV. WARUNKI PŁATNOŚCI

1. Termin płatności faktur z tytułu realizacji umowy wynosi 60 dni licząc od daty dostarczenia Zamawiającemu prawidłowo wystawionej faktury.
2. Za datę zapłaty uznaje się dzień obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego.

V. OŚWIADCZENIA WYKONAWCY:

1. Oświadczamy, że zawarty w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia projekt umowy został przez nas zaakceptowany i zobowiązujemy się w przypadku wyboru naszej oferty do zawarcia umowy na wyżej wymienionych warunkach w miejscu i terminie wyznaczonym przez Zamawiającego.
2. Oświadczamy, że posiadamy wszelkie informacje potrzebne dla zrealizowania przedmiotu zamówienia.
3. Oświadczamy, że uważamy się za związanych niniejszą ofertą na czas wskazany w specyfikacji istotnych warunków zamówienia.
4. Oświadczamy, że oferta **nie zawiera** informacji stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji./*

Oświadczamy, że oferta **zawiera** informacje stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji. /*

Informacje poufne zawarte są w następujących dokumentach wydzielonych z oferty do koperty wewnętrznej:

...../*

***/ niepotrzebne skreślić, a niezbędne dane uzupełnić**

5. Oświadczamy, że wadium w kwocie złotych zostało
wniesione w dniu w formie

.....
(podpisy osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

(wzór)

.....
(nazwa i adres Wykonawcy)

....., dnia.....
(miejsowość)

WYKAZ DOSTAW

w sprawie: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego na „Dostawę przenośników zgrzebłowych: ścianowego i podścianowego dla Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakładu Górniczego JANINA” - sprawa nr 04/2011/EEZP/MN.

Lp.	Przedmiot zamówienia	Wartość brutto zamówienia [zł]	Termin/* realizacji [od dzień/miesiąc/rok do dzień/miesiąc/rok]	Odbiorca [pełna nazwa i adres zamawiającego będącego stroną umowy]	Nr załącznika/** do Wykazu dostaw w postaci dokumentu potwierdzającego należyte wykonanie lub wykonywanie zamówienia [np. referencje]
1	2	3	4	5	6

/* - wykazany termin realizacji musi zawierać się w okresie wskazanym w sekcji II.B. SIWZ.

** - dla każdej pozycji Wykazu dostaw należy przedłożyć dokument potwierdzający należyte wykonanie lub wykonywanie zamówienia.

.....
(podpisy osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

(wzór)

.....
(nazwa i adres Wykonawcy)

....., dnia.....
(miejsowość)

OŚWIADCZENIA WYKONAWCY
potwierdzające brak podstaw do wykluczenia z postępowania

w sprawie: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego na „Dostawę przenośników zgrzebłowych: ścianowego i podścianowego dla Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakładu Górniczego JANINA” - sprawa nr 04/2011/EEZP/MN.

1. Oświadczamy, że spełniamy warunki udziału w postępowaniu zgodnie z art. 22 ust. 1 pkt 1-4 ustawy Prawo zamówień publicznych.
2. Oświadczamy, że nie podlegamy wykluczeniu z postępowania na podstawie art. 24 ust. 1 pkt 1 oraz ust. 2 pkt 1 i pkt 3 ustawy Prawo zamówień publicznych.
3. Oświadczamy, że nie podlegamy wykluczeniu na podstawie art. 24 ust. 1 pkt 2 ustawy Prawo zamówień publicznych. **(dotyczy tylko Wykonawcy będącego osobą fizyczną, a gdy nie dotyczy - należy skreślić cały pkt 3)**

.....
(podpisy osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

(wzór)

.....
(nazwa i adres Wykonawcy)

....., dnia.....
(miejsowość)

OŚWIADCZENIA WYKONAWCY
dotyczące zdolności technicznej

w sprawie: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego na „Dostawę przenośników zgrzeblowych: ścianowego i podścianowego dla Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakładu Górniczego JANINA” - sprawa nr 04/2011/EEZP/MN.

1. Oświadczamy, że zamówienie będziemy realizować **samodzielnie**, tj. bez udziału podwykonawców /*

lub

Oświadczamy, że zamówienie będziemy **realizować z udziałem podwykonawców** /*

Zakres zamówienia, jaki zamierzamy powierzyć podwykonawcom obejmuje:/*

.....

.....
*/ **niepotrzebne skreślić, a niezbędne dane uzupełnić**

2. Oświadczamy, że **nie będziemy** polegać na wiedzy i doświadczeniu, potencjale technicznym, osobach zdolnych do wykonania zamówienia innych podmiotów. /*

lub

Oświadczamy, że **będziemy** polegać na wiedzy i doświadczeniu, potencjale technicznym, osobach zdolnych do wykonania zamówienia innych podmiotów.

W związku z powyższym przedstawiamy pisemne zobowiązanie podmiotów:

.....

(*należy wpisać nazwę podmiotu/-ów wystawiających pisemne zobowiązanie*)

.....

do oddania do dyspozycji Wykonawcy niezbędnych zasobów na okres korzystania z nich przy wykonaniu zamówienia, które stanowi załącznik nr do oferty. /*

/* **niepotrzebne skreślić, a niezbędne dane uzupełnić**

3. Oświadczamy, że dostarczony przedmiot zamówienia spełniał będzie wymogi:
- Ustawy z dnia 04 lutego 1994 r.- Prawo geologiczne i górnicze (Dz .U.z 2005 r. Nr 228, poz. 1974 z późniejszymi zmianami) i wynikającymi z niej rozporządzeniami,
 - Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca .2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego

- zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych (Dz. U. z 2002 r. Nr 139 poz. 1169 z późniejszymi zmianami),
- c) Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 30 kwietnia 2004r. w sprawie dopuszczania wyrobów do stosowania w zakładach górniczych (Dz. U. z 2004 r. Nr 99, poz.1003 z późniejszymi zmianami),
 - d) Ustawy z dnia 30 sierpnia 2002r. o systemie oceny zgodności (Dz. U. z 2004 r., Nr 204, poz. 2087 z późniejszymi zmianami).
 - e) Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dz. U. z 2008 r. Nr 199, poz. 1228),
 - f) Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 22 grudnia 2005r. w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w przestrzeniach zagrożonych wybuchem (Dz.U. z 2005 r. nr 263, poz. 2203),
 - g) Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 sierpnia 2007 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla sprzętu elektrycznego (Dz.U. 2007 r. nr 155, poz. 1089),
 - h) Ustawy z dnia 13 kwietnia 2007r. – o kompatybilności elektromagnetycznej (Dz .U. z 2007 r. Nr 82 poz. 556),
 - i) pozostałych norm i przepisów w obowiązującym zakresie.
- oraz że będzie mógł być stosowany w podziemnych wyrobiskach górniczych w warunkach ZG JANINA.”

4. Oświadczamy, że dostarczymy przedmiot zamówienia, w którym wszystkie podzespoły i elementy będą fabrycznie z roku 2010 i 2011 oraz spełniać będą wymagania określone w zał. nr 1 – Opis przedmiotu zamówienia

.....
(podpisy osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)

**ZINTEGROWANA POLITYKA JAKOŚCI, ŚRODOWISKA,
BEZPIECZEŃSTWA I HIGIENY PRACY
W POŁUDNIOWYM KONCERNIE WĘGLOWYM S.A.**

Misją Południowego Koncernu Węglowego S.A. jest wzrost wartości firmy poprzez pozyskiwanie nowych zasobów węgla kamiennego oraz ich efektywną eksploatację prowadzoną w sposób przyjazny dla otoczenia

Naszą polityką w zakresie jakości jest:

- rozwój działalności zapewniany poprzez kompleksowe projektowanie, planowanie produkcji i działania inwestycyjne ze szczególnym uwzględnieniem systematycznej modernizacji techniki i technologii stosowanych w Zakładach Górniczych Południowego Koncernu Węglowego S.A.
- wzrost wydajności procesów technologicznych, zapewnienie ciągłości dostaw oraz parametrów produkowanego węgla odpowiednio do uzgodnionych i spodziewanych wymagań klienta
- rozwój systemu zarządzania zasobami ludzkimi i środkami produkcji dostosowujący metody i techniki do wymagań najnowocześniejszych kierunków zarządzania

Naszą polityką w zakresie środowiska jest:

- minimalizacja szkód spowodowanych ruchem zakładów górniczych
- utrzymanie parametrów wody dołowej pompowanej na powierzchnię oraz zrzucanej do rzek
- zapobieganie zanieczyszczeniom

Naszą polityką w zakresie BHP jest:

- realizacja i doskonalenie działań zapobiegających możliwości wystąpienia wypadków przy pracy, chorób zawodowych i innych chorób związanych z warunkami środowiska pracy
- poprawa warunków pracy poprzez utrzymywanie w stałej sprawności funkcjonujących oraz wprowadzanie nowych urządzeń ograniczających lub eliminujących szkodliwe dla zdrowia czynniki środowiska pracy
- systematyczna identyfikacja i eliminowanie sytuacji potencjalnie wypadkowych

Kierownictwo kopalni zobowiązuje się także do:

- spełniania wymagań i zobowiązań wynikających z obowiązujących przepisów prawnych i norm, w szczególności dotyczących ochrony środowiska, bezpieczeństwa i higieny pracy oraz zawartych kontraktów
- prowadzenia polityki informacyjnej, zapewniającej zrozumienie dla wszystkich działań naszej firmy, mogących wywierać wpływ na środowisko
- podnoszenia świadomości, poczucia odpowiedzialności i zaangażowania pracowników w zakresie jakości, środowiska, bezpieczeństwa i higieny pracy oraz umożliwienie rozwoju osobowego pracowników poprzez szkolenia
- zapewnienia odpowiednich zasobów i środków umożliwiających realizację niniejszej Polityki
- ciągłego doskonalenia Systemu

Miejscowość:, dnia

Nazwa podmiotu składającego oświadczenie:

.....

Adres siedziby:

.....

OŚWIADCZENIE WYKONAWCY

(w związku z realizacją umowy)

**o gotowości przestrzegania obowiązujących
u Zamawiającego rygorów związanych z ochroną środowiska
- w ramach wdrożonego zintegrowanego systemu zarządzania
Południowego Koncernu Węglowego S.A.**

w sprawie: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego na „Dostawę przenośników zgrzeblowych: ścianowego i podścianowego dla Południowego Koncernu Węglowego S.A.- Zakładu Górniczego JANINA” - sprawa nr 04/2011/EEZP/MN.

Uprawnieni do reprezentowania **Wykonawcy oświadczamy, iż:**

1. **Zobowiązujemy** się do zapoznania i przestrzegania przepisów prawnych obowiązujących u Zamawiającego w zakresie ochrony środowiska - w związku z wdrożonym u niego Zintegrowanym Systemem Zarządzania.
2. **Zobowiązujemy** się do takiego postępowania w ramach realizacji przedmiotu zamówienia, by było ono przyjazne środowisku i nie stanowiło dla niego zagrożenia.
3. **Wyrażamy zgodę** w związku z nadzorem w ramach Zintegrowanego Systemu Zarządzania, na dokonywanie auditów przez przedstawicieli Zamawiającego w miejscu realizacji zawartej umowy.
4. **W przypadku** powstania odpadów w procesie realizacji przedmiotu zamówienia, jako ich wytwórca i posiadacz zobowiązujemy się do postępowania z nim zgodnie z obowiązującymi u Zamawiającego przepisami.

.....

(pieczęć i podpisy osoby/osób
upoważnionych do reprezentowania Wykonawcy)

PROJEKT UMOWY

U M O W A

zawarta w Jaworznie w dniu pomiędzy:

Południowym Koncernem Węglowym S.A. z siedzibą w Jaworznie,
43-600 Jaworzno, ul. Grunwaldzka 37,
NIP: 632 18 80 539, REGON: 240033634, zarejestrowanym w Sądzie Rejonowym Katowice-
-Wschód w Katowicach, Wydział VIII Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego pod
numerem KRS 0000228587, kapitał zakładowy: 352.040.780,00 zł, kapitał wpłacony:
352.040.780,00 zł, zwanym dalej „Zamawiającym” i reprezentowanym przez:

1. –
2. –

a firmą:

(pełna nazwa) z siedzibą w

(dokładny adres)

NIP:, REGON, zarejestrowana/-y w
..... pod numerem, kapitał zakładowy:
..... zwaną/-nym dalej „Wykonawcą” i reprezentowaną/-nym
przez:

1. –
2. –

*Umowa została zawarta w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu
nieograniczonego na” Dostawę przenośników zgrzeblowych: ścianowego i podścianowego dla
Południowego Koncernu Węglowego S.A. - Zakład Górniczy Janina.” - sprawa nr 04/2011/EEZP/MN
oraz na podstawie:*

1. *Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia do przedmiotowego postępowania,*
2. *Oferty Wykonawcy z dnia*
3. *Uchwały Zarządu Zamawiającego Nr z dnia*

§ 1

PRZEDMIOT UMOWY

1. Przedmiotem umowy jest dostawa fabrycznie nowych :
 - przenośnika zgrzeblowego ścianowego wraz z kruszarką i wyposażeniem elektrycznym,
 - przenośnika zgrzeblowego podścianowego wraz z kruszarką, najazdową stacją zwrotną i wyposażeniem elektrycznym,składających się z pozycji określonych w specyfikacji stanowiących załączniki nr 1 i nr 2 do umowy, zwanych dalej przedmiotem dostawy.
2. Realizacja przedmiotu dostawy odbywać się będzie na podstawie pisemnego odrębnego zlecenia zaakceptowanego przez dwóch członków zarządu Zamawiającego.

3. Wykonawca zobowiązuje się dostarczyć przedmiot dostawy określony w ust. 1 do magazynu Zamawiającego na terenie Zakładu Górniczego Janina w Libiążu w terminie do
4. Ze strony Zamawiającego:
- a) osobą odpowiedzialną za realizację i rozliczenie umowy jest:
....., tel.
....., tel.
- b) osobą sprawującą nadzór nad realizacją umowy jest:
....., tel.
....., tel.
5. Ze strony Wykonawcy osobą odpowiedzialną za realizację i rozliczenie umowy jest:
....., tel.
....., tel.

§ 2.

WYDANIE TOWARU. BRAKI ILOŚCIOWE I WADY TOWARU. GWARANCJA.

1. Wydanie przedmiotu dostawy nastąpi w magazynie Zamawiającego w Libiążu.
2. O przygotowaniu przedmiotu dostawy do wydania Wykonawca zobowiązuje się zawiadomić Zamawiającego przynajmniej z 3-dniowym wyprzedzeniem.
3. Przedmiot dostawy zostanie wydany Zamawiającemu w opakowaniu zwyczajowo przyjętym dla danego rodzaju przedmiotu dostawy i sposobu przewozu. Przedmiot dostawy winien być oznakowany w sposób umożliwiający łatwą jego identyfikację. Koszt opakowania nieprzewidzianego do zwrotu i oznakowania przedmiotu dostawy wliczony jest w jego cenę. Opakowania przewidziane do zwrotu zostaną zwrócone Wykonawcy w terminie 7 dni od dnia przyjęcia przedmiotu dostawy.
4. Zakończenie dostaw przedmiotu dostawy będzie potwierdzone protokołem kompletności całości dostawy podpisanym przez osoby odpowiedzialne za realizację i rozliczenie umowy, w terminie nie dłuższym niż 7 dni od daty dostarczenia do Zamawiającego kompletnego przedmiotu dostawy.
5. Do przedmiotu dostawy Wykonawca obowiązany jest dołączyć:
 - a) na 14 dni przed zakończeniem dostaw Instrukcję obsługi (w rozumieniu dyrektywy 2006/42/WE i 94/9/WE (3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej)).
 - b) wraz z przedmiotem dostawy Wykonawca dostarczy:
 - deklarację zgodności WE na dostarczone przenośniki (dla każdego z osobna),
 - deklaracje zgodności WE dla urządzeń elektrycznych,
 - dopuszczony aneks dokumentacji zintegrowanego systemu sterowania kompleksu wydobywczego,
 - świadectwa jakości wyrobu,
 - atest hutniczy na gatunek blachy, z którego wykonane zostały blachy ślizgowe i zamykające,
 - katalogi części zamiennych,
 - karty gwarancyjne poszczególnych elementów,
 - protokół kontroli ostatecznej (dot. silników),
 - instrukcję określającą kryteria zużycia podstawowych elementów i podzespołów przenośnika,
 - pozostałe dokumenty uprawniające Zamawiającego do stosowania dostarczonych urządzeń w podziemnych zakładach wydobywających węgiel kamienny, w wyrobiskach zaliczonych do klasy „A” zagrożenia wybuchem pyłu węglowego;

- dokumenty, o których mowa będą zgodne ze stanem prawnym na dzień dostawy,
- listę pracowników uprawnionych do prowadzenia gwarancyjnych prac serwisowych posiadających stosowne kwalifikacje i przeszkolenia.
6. W przypadku stwierdzenia braków ilościowych w dostawie, Zamawiający zgłosi Wykonawcy pisemnie lub faksem reklamację. Brakujące elementy przedmiotu dostawy Wykonawca zobowiązany jest uzupełnić na swój koszt niezwłocznie, nie później jednak niż w ciągu 5 dni od daty otrzymania reklamacji. Uzupełnienie brakujących elementów przedmiotu dostawy nie wyłącza uprawnienia Zamawiającego do naliczenia kary umownej za zwłokę w dostawie zgodnie z § 4 ust.1 lit. b umowy.
 7. W przypadku stwierdzenia wad jakościowych dostarczonych elementów przedmiotu dostawy Zamawiający dokona pisemnej reklamacji. Reklamacja winna zostać rozpatrzona przez Wykonawcę nie później niż w ciągu 3 dni roboczych od daty jej doręczenia Wykonawcy. Wykonawca zobowiązany jest niezwłocznie, nie później jednak niż w terminie 7 dni od daty zgłoszenia reklamacji, dostarczyć Zamawiającemu na swój koszt elementy przedmiotu dostawy wolne od wad oraz odebrać od Zamawiającego elementy wadliwe. W razie nieuzasadnionej odmowy odebrania od Zamawiającego elementów wadliwych, elementy te po upływie siedmiodniowego terminu, o którym mowa w zdaniu trzecim, będą składowane przez Zamawiającego na koszt i ryzyko Wykonawcy. Z tytułu tego składowania Wykonawca zobowiązany będzie zapłacić Zamawiającemu kwotę 500 zł netto za każdy dzień składowania.
 8. W razie niewykonania lub nienależytego wykonania zobowiązania do uzupełnienia brakujących elementów przedmiotu dostawy lub dostarczenia elementów przedmiotu dostawy wolnych od wad, określonego w ust. 5 i 6 Zamawiający może odstąpić od umowy w całości.
 9. Prawo do odstąpienia od umowy w całości przysługuje Zamawiającemu również w przypadku zwłoki w dostawie przedmiotu dostawy, trwającej dłużej niż 14 dni.
 10. Na dostarczony przedmiot dostawy Wykonawca udziela gwarancji na okres..... miesiące/y lub mln ton przeniesionego urobku w zależności, co nastąpi wcześniej z wyłączeniem:
 - a) Kadłubów napędów, zwrotni i rynien trasy poza rynnami przegiętymi, na które udziela się gwarancji na okres miesiące/y lub mln ton przeniesionego urobku w zależności, co nastąpi wcześniej,
 - b) Ślizgów, kół łańcuchowych, łańcuchów wraz ze złączkami, zgrzebeł z obejmami wyrzutników i pokryw wyrzutników oraz noży, tulei nożowych i bijaków do kruszarek na które, udziela się gwarancji na okres miesiące/y lub mln ton przeniesionego urobku w zależności, co nastąpi wcześniej,
 - c) Przewodów elektrycznych, na które udziela się gwarancji na okres miesiące/y.
 11. Udzielona gwarancja nie będzie uwarunkowana zanieczyszczeniem transportowanego urobku.
 12. Okres gwarancji będzie liczony od dnia odbioru technicznego przedmiotu dostawy w miejscu pracy pod ziemią u Zamawiającego, co zostanie potwierdzone stosownym protokołem podpisanym przez przedstawicieli obu Stron umowy. Rozpoczęcie naliczania okresu gwarancji nastąpi jednak nie później niż w 91 dniu po podpisaniu protokołu kompletności dostaw.
 13. Działania zmierzające do usunięcia wad przedmiotu dostawy wraz z dostawą niezbędnych podzespołów w okresie gwarancji muszą być podjęte w ciągu 12 godzin od telefonicznego zgłoszenia potwierdzonego faksem, we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 h/dobę.
 14. Wykonawca zapewni wykonanie napraw gwarancyjnych w miejscu zabudowania przedmiotu dostawy. Podzespoły wymagające wymiany w okresie gwarancyjnym Wykonawca dostarczy na własny koszt do Zamawiającego. Służby techniczne Zamawiającego dostarczą podzespoły na miejsce, a Wykonawca dokona wymiany przy współdziałaniu przedstawicieli Zamawiającego. Wykonawca wyraża zgodę na usunięcie

prostych awarii przez przeszkolonych pracowników Zamawiającego, bez utraty uprawnień gwarancyjnych.

15. Świadczenie usług gwarancyjnych i serwisowych, realizowane będzie na podstawie odrębnie zawartej umowy serwisowej, zapewniającej dostawę części i podzespołów oraz świadczenie usług serwisowych we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 h/dobę przez cały okres eksploatacji przedmiotu dostawy.
16. Wydłuża się okres gwarancji o czas wykonania napraw gwarancyjnych.
17. Wykonawca zobowiązuje się, że osoby, które będą wykonywać czynności montażowe, gwarancyjne i serwisowe będą posiadać stosowne uprawnienia do pracy w warunkach podziemnego zakładu górniczego wydobywającego węgiel kamienny tj. będą zapoznani z obowiązkami wynikającymi z art. 77 oraz odpowiadających ustaleniom art. 74 ustawy Prawo geologiczne i górnicze (tekst jednolity Dz. U. z 2005 r. Nr 228 poz. 1947 z późn. zm.), będą posiadać odpowiednie do zakresu prac doświadczenie i kwalifikacje, aktualne badania okresowe, aktualne szkolenia BHP, przeszkolenie z zakresu użytkowania pochłaniaczy i aparatów uciezkowych oraz wymagane ubezpieczenia, a wraz z dostawą Wykonawca dostarczy wymagane dokumenty potwierdzające uprawnienia.
18. Wykonawca oświadcza, że dostarczany przedmiot dostawy jest wolny od wad prawnych i nie narusza praw majątkowych osób trzecich.

§ 3.

CENA I WARUNKI PŁATNOŚCI

1. Łączna cena brutto za przedmiot dostawy wynosi zł (słownie:), w tym podatek VAT w wysokości %, czyli łączna cena netto przedmiotu dostawy wynosizł (słownie:), w tym:

Lp	Przedmiot zamówienia wyszczególnienie	Jednostka miary	Cena jednostkowa netto [zł / j.m.]
1	2	3	4
1	Przenośnik zgrzeblowy ścianowy typu	kpl.
2	Kruszarka typu..... do przenośnika zgrzeblowego ścianowego	kpl.
3	Przenośnik zgrzeblowy podścianowy typu	kpl.
4	Kruszarka typu do przenośnika zgrzeblowego podścianowego	kpl.
5	Najazdowa stacja zwrotna typu	kpl.
6	Stacja transformatorowa typu	szt.

2. W razie ustawowej zmiany stawki podatku od towarów i usług Strony zobowiązują się dokonać zmiany ust. 1 – z mocą obowiązującą od dnia wejścia w życie przepisów wprowadzających nową stawkę – poprzez:
 - a) zastąpienie dotychczasowej stawki podatku od towarów i usług nową stawką,

b) zastąpienie dotychczasowej kwoty brutto nową kwotą obliczoną według wzoru:

$$B_N = [N_W \times (1 + V_D)] + [(N - N_W) \times (1 + V_N)]$$

gdzie poszczególne symbole oznaczają:

B_N – nowa wartość brutto zamówień na podstawie umowy,

N_W – wartość netto zamówień wykonanych przez Wykonawcę (tzn. towarów dostarczonych Zamawiającemu) przed wprowadzeniem nowej stawki podatku od towarów i usług,

V_D – dotychczasowa stawka podatku od towarów i usług,

N – wartość netto określona w ust. 1 i 2,

V_N – nowa stawka podatku od towarów i usług.

3. Cena określona w ust. 1 zawiera wszelkie koszty poniesione w celu należytego wykonania umowy, w tym koszty:
 - a) wykonania przedmiotu dostawy,
 - b) dostawy do Zamawiającego,
 - c) nadzoru Wykonawcy nad montażem i uruchomieniem przedmiotu dostawy na dole kopalni,
 - d) prowadzenia serwisu w okresie gwarancyjnym.
 - e) instruktażu dla pracowników Zamawiającego.
4. Zapłata nastąpi na konto Wykonawcy w terminie 60 dni od daty doręczenia Zamawiającemu prawidłowo wystawionej faktury.
*lub – gdy Wykonawca jest Zakładem Pracy Chronionej:
„Zapłata nastąpi na konto Wykonawcy w terminie 60 dni od daty wystawienia prawidłowej faktury przez Wykonawcę. Za datę zapłaty uznaje się dzień obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego”*
5. Za datę zapłaty uznaje się dzień obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego.
6. Termin zapłaty ulega przedłużeniu o czas trwania postępowań reklamacyjnych, o których mowa w § 2 ust. 6 i 7 umowy, przy czym czas ten liczy się od daty zgłoszenia reklamacji do dnia uzupełnienia przez Wykonawcę braków ilościowych przedmiotu dostawy lub dostarczenia przedmiotu dostawy wolnego od wad, a jeżeli reklamacja okaże się nieuzasadniona - do dnia doręczenia Zamawiającemu oświadczenia Wykonawcy o odmowie uznania reklamacji.
7. Fakturę wraz z protokołem kompletności całości dostaw, o którym mowa w § 2 ust. 4 należy przesłać na adres:
Południowy Koncern Węglowy S.A. 43-600 Jaworzno, ul. Grunwaldzka 37.
8. Wierzytelności wynikające z niniejszej umowy nie mogą być przeniesione na osobę trzecią bez zgody Zamawiającego.
9. Faktura wystawiona na podstawie niniejszej Umowy musi zawierać numer zamówienia i numer pod którym niniejsza umowa została wpisana do rejestru umów Zamawiającego. Faktura bez numeru zamówienia i numeru umowy nie jest prawidłowo wystawioną fakturą w rozumieniu ust. 4 umowy.
10. Wykonawcy (będący uczestnikami konsorcjum firm) ponoszą solidarną odpowiedzialność za wykonanie umowy.

§ 4.

KARY UMOWNE

1. Wykonawca zobowiązuje się zapłacić Zamawiającemu kary umowne:
 - a) w przypadku odstąpienia od umowy przez Zamawiającego z powodu okoliczności, za które odpowiada Wykonawca - w wysokości 10 % łącznej ceny netto określonej w § 3 ust.1.
 - b) za zwłokę w dostawie kompletnego przedmiotu dostawy - w wysokości 0,1 % łącznej ceny netto określonej w § 3 ust.1 za każdy dzień zwłoki,

- c) za zwłokę w podjęciu czynności serwisowych powyżej 12 godzin od momentu zgłoszenia awarii, w wysokości 50 000,00 złotych za każde kolejne 12 godzin powyżej w/w czasu.
2. Jeżeli Zamawiający odstąpi od umowy na podstawie § 2 ust. 8 lub 9, wówczas kary umowne określone w lit. b) należą się Zamawiającemu do dnia odstąpienia od umowy i będą naliczone niezależnie od kary umownej przewidzianej w lit. a).
 3. Zamawiający zobowiązuje się zapłacić Wykonawcy karę umowną w wysokości 10% łącznej ceny netto określonej w § 3 ust. 1 w przypadku odstąpienia od umowy przez Wykonawcę z powodu okoliczności, za które odpowiada Zamawiający.
 4. Zapłata kar umownych nastąpi w terminie 14 dni od daty wystawienia dokumentu obciążeniowego.
 5. Strony mogą dochodzić na zasadach ogólnych odszkodowań przewyższających kary umowne.

§ 5. SIŁA WYŻSZA

1. Od obowiązków określonych w niniejszej umowie Strona może być zwolniona w przypadku zaistnienia uniemożliwiających wykonanie przez nią tych obowiązków okoliczności niezależnych od stron umowy, które powstały po zawarciu umowy, takich jak w szczególności klęska żywiołowa, istotna zmiana warunków geologiczno-górnictwowych, wojna, rozruchy, rozporządzenia władz, strajki (siła wyższa).
2. O zaistnieniu okoliczności uznanych za siłę wyższą Strony są zobowiązane niezwłocznie się powiadomić.
3. W przypadku, gdy siła wyższa uniemożliwia Stronie należyte wykonanie świadczeń określonych niniejszą umową przez czas dłuższy niż jeden miesiąc, druga Strona może odstąpić od niniejszej umowy.
4. W razie odstąpienia od niniejszej umowy na podstawie ust. 3, nie stosuje się postanowień § 4 ust.1 lit. a) i ust. 3.

§ 6 POUFNOŚĆ

1. Obie Strony niniejszej umowy zobowiązują się do zachowania poufności informacji, dokumentów i innych danych dotyczących obu Stron, a uzyskanych w związku z realizacją niniejszej umowy, z zastrzeżeniem ust. 2 oraz § 8 i 9.
2. Klauzula ta nie dotyczy dokumentacji postępowania o udzielenie zamówienia publicznego, w wyniku, którego zawarto niniejszą umowę oraz innych dokumentów i danych stanowiących informację publiczną.

§ 7. OCHRONA ŚRODOWISKA

1. Wykonawca zobowiązuje się do przestrzegania przepisów prawnych w zakresie ochrony środowiska.
2. Wykonawca oświadcza, że jeśli w trakcie realizacji przedmiotu umowy powstaną odpady, to jest on Wytwarzającym i Posiadaczem tych odpadów i zobowiązuje się do prowadzenia kart ewidencji oraz kart przekazania odpadów, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa oraz gospodarowania odpadami w sposób gwarantujący poszanowanie środowiska naturalnego.

§ 8
ZGODA NA PUBLIKACJĘ

Wykonawca oświadcza, iż w związku z posiadaniem przez TAURON Polska Energia SA – jednostkę dominującą nad Zamawiającym statusu spółki publicznej, wyraża zgodę na podawanie do publicznej wiadomości informacji dotyczących przedmiotowej umowy w związku z wypełnianiem przez TAURON Polska Energia SA obowiązków informacyjnych wynikających z art. 56 ustawy z dnia 29 lipca 2005 roku o ofercie publicznej i warunkach wprowadzania instrumentów finansowych do zorganizowanego systemu obrotu oraz o spółkach publicznych (Dz.U. z 2009 roku, Nr 185, poz. 1439) oraz Rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 19 lutego 2009 roku w sprawie informacji bieżących i okresowych przekazywanych przez emitentów papierów wartościowych oraz warunków uznawania za równoważne informacji wymaganych przepisami prawa państwa niebędącego państwem członkowskim (Dz.U. z 2009 roku, Nr 33, poz. 259).

§ 9
INFORMOWANIE O PODMIOTACH Z GRUPY KAPITAŁOWEJ WYKONAWCY

Wykonawca zobowiązuje się do przekazania Zamawiającemu listy jednostek zależnych wchodzących w skład jego Grupy Kapitałowej w rozumieniu przepisów o rachunkowości stanowiącej załącznik nr 3 (tj. informacje wymagane do zidentyfikowania kontrahenta – nazwa, adres, NIP) do niniejszej umowy oraz niezwłocznego informowania Zamawiającego o każdej zmianie w składzie Grupy Kapitałowej.

§ 10
POSTANOWIENIA KOŃCOWE

1. Ewentualne spory wynikłe z niniejszej umowy rozstrzygał będzie sąd właściwy dla siedziby Zamawiającego.
2. W sprawach nieuregulowanych niniejszą umową mają zastosowanie przepisy ustawy Prawo zamówień publicznych oraz przepisy Kodeksu Cywilnego.
3. Wszelkie zmiany postanowień niniejszej umowy dla swej ważności, muszą być sporządzone w formie pisemnej w postaci aneksu do umowy.
4. Strony umowy zobowiązują się do zawarcia odrębnej umowy serwisowej, o której mowa w § 2 ust 15.
5. Strony dopuszczają możliwość zmiany warunków umowy - z zastrzeżeniem art.144 ustawy Prawo zamówień publicznych.
6. Zamawiający zastrzega sobie prawo do odstąpienia od umowy na podstawie art. 145 ustawy Prawo zamówień publicznych.
7. Umowę sporządzono w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach – po jednym egzemplarzu dla każdej ze Stron.

Załącznik nr 1 – Specyfikacja dostawy przenośnika zgrzeblowego ścianowego wraz z kruszarką i wyposażeniem elektrycznym.

Załącznik nr 2 – Specyfikacja dostawy przenośnika zgrzeblowego podścianowego wraz z kruszarką, najazdową stacją zwrotną i wyposażeniem elektrycznym.

Załącznik nr 3 – Lista jednostek zależnych wchodzących w skład grupy kapitałowej Wykonawcy w rozumieniu przepisów o rachunkowości .

ZAMAWIAJĄCY:

WYKONAWCA:

**Specyfikacja dostawy przenośnika zgrzeblowego ścianowego wraz z kruszarką
i wyposażeniem elektrycznym**

Typ przenośnika

L.p.	Specyfikacja	Jednostka miary (kpl., szt., m)	ilość	UWAGI
1.	Napęd wyspowy składający się z:			
1.1.
1.2.
1.3.
2.	Trasa przenośnika składająca się z:			
2.1.
2.2.
2.3.
3.	Napęd zwrotny składający się z:			
3.1.
3.2.
3.3.
4.	Kruszarka typu..... składająca się z:			
4.1.
4.2.
4.3.
5.	Wyposażenie elektryczne składające się z:			
5.1.
5.2.
5.3.
6.	Wyposażenie dodatkowe składające się z:			
6.1.
6.2.
6.3.

..... wpisać: nazwę, typ, oznaczenie, parametr, jednostkę miary, ilość, uwagi w razie potrzeby

ZAMAWIAJĄCY:

WYKONAWCA:

**Specyfikacja dostawy przenośnika zgrzeblowego podścianowego wraz z kruszarką,
najazdową stacją zwrotną i wyposażeniem elektrycznym.**

Typ przenośnika

L.p.	Specyfikacja	Jednostka miary (kpl., szt., m)	ilość	UWAGI
1.	Napęd składający się z:			
1.4.
1.5.
1.6.
2.	Trasa przenośnika składająca się z:			
2.4.
2.5.
2.6.
3.	Kruszarka typu składająca się z:			
3.4.
3.5.
3.6.
4.	Najazdowa stacja zwrotna typu..... składająca się z:			
4.1.
4.2.
4.3.
5.	Wyposażenie elektryczne składające się z:			
5.1.
5.2.
5.3.
6.	Wyposażenie dodatkowe składające się z:			
6.1.
6.2.
6.3.

..... wpisać: nazwę, typ, oznaczenie, parametr, jednostkę miary, ilość, uwagi w razie potrzeby

ZAMAWIAJĄCY:

WYKONAWCA:

LISTA JEDNOSTEK ZALEŻNYCH

WCHODZĄCYCH W SKŁAD GRUPY KAPITAŁOWEJ WYKONAWCY
W ROZUMIENIU PRZEPISÓW O RACHUNKOWOŚCI.

Lp.	Nazwa jednostki	Adres	NIP
1	2	3	4
1.			
2.			
3.			
4.			
5.			

WYKONAWCA: