

Załącznik nr 1a do SIWZ (po zmianie)

Wykaz spełnienia istotnych dla Zamawiającego wymagań i parametrów technicznych

Dostawa kompleksu ścianowego dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – Zakładu Górniczego SOBIESKI

Zastosowano numerację pozycji zgodnie z załącznikiem 1 do SIWZ

Lp.	Opis	Wartość wymagana przez Zamawiającego	Oferowane wpisać TAK/NIE lub wartość parametru
A.	Najem sprawnej technicznie obudowy zmechanizowanej do pokładów o grubości do 4,0m.		
1.	W skład kompletu obudowy muszą wchodzić:		
1.1.	Sprawne technicznie sekcje obudowy ścianowej w ilości 177 szt. (w tym 6 szt. sekcji skrajnych) o podziałce 1,75m	TAK (podać typ)	
1.2.	Kompletna magistrala zasilająca i spływowa.	TAK	
1.3.	Kompletna magistrala wewnątrz sekcyjna ciśnieniowa i spływowa.	TAK	
1.4.	Komplet sterowania pilotowego.	TAK	
1.5.	Komplet lamp oświetleniowych wraz z przewodem.	TAK	
1.6.	Depozyt części zamiennych.	TAK	
1.7.	Wyprawka nie podlegająca zwrotowi po zakończeniu najmu.	TAK	
2.	Wymagania techniczno – konstrukcyjne obudowy:		
2.1.	Typ obudowy – podporowo - osłonowa	TAK	
2.2.	Odległość początku stropnicy od ociosu w zakresie roboczym sekcji (otwarcie stropu) – (0,4 ÷ 0,55)m	TAK	
2.3.	Odległość ostrogi przenośnika od ociosu (ścieżka kombajnowa) – 350mm ± 50mm	TAK (podać wartość)	
2.4.	Sekcje liniowe przystosowane do „pracy z krokiem wstecz” – wymagane	TAK	
2.5.	Sekcje skrajne przystosowane do „pracy bez kroku wstecz” – wymagane	TAK	
2.6.	Zakres pracy – dolny zakres nie więcej niż 2,4m – górny zakres nie mniej niż 4,0m	TAK (podać zakresy)	
2.7.	Geometryczny zakres obudowy –2,1m÷4,1m	TAK (podać zakresy)	
2.8.	Wysokość transportowa obudowy – max. 2,1m	TAK (podać wysokość)	
2.9.	Podziałka obudowy – 1,75m	TAK	
2.10.	Typ sekcji – dwustojakowa	TAK	
2.11.	Nachylenie pokładu – podłużne do 10 ⁰ – poprzeczne do 10 ⁰	TAK	
2.12.	Liczba stojaków hydraulicznych – 2 szt.	TAK	
2.13.	Krok obudowy – 0,8m	TAK	
2.14.	Średnica stojaków – min. 380mm	TAK (podać średnicę)	
2.15.	Podporność robocza sekcji obudowy – min. 1,0MPa	TAK (podać podporność)	

Sprawa nr 28/2011/EEZP/MZ - „Dostawa kompleksu ścianowego dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. - Zakładu Górniczego SOBIESKI”.

2.16.	Masa sekcji	(podać masę)	
2.17.	Maksymalny nacisk jednostkowy na spąg liczony wg metody Jacksona nie może być większy niż 6,5 MPa.	TAK	
2.18.	Konstrukcja obudowy ma zapewniać jej eksploatację bez konieczności prowadzenia prac spawalniczych przy wymianie elementów na dole kopalni.	TAK	
2.19.	Każda sekcja i wszystkie elementy podstawowe obudowy powinny być wyraźnie oznakowane w widocznych miejscach zgodnie z obowiązującymi przepisami -wyposażone w system elektronicznej identyfikacji elementów wraz z niezbędnym wyposażeniem oraz oprogramowaniem.	TAK	
2.20.	Przejście zasadnicze dla załogi powinno znajdować się pomiędzy prowadnicą kablową przenośnika, a stojakami. Wymiary przejścia mają być zachowane w przypadku dosunięcia sekcji do ociosu o 150mm (opis pkt. 2.26.e).	TAK	
2.21.	Elementy sekcji muszą posiadać zaczepy, uchwyty lub otwory, które zapewnią możliwość ich transportu kolejkami podwieszanymi.	TAK	
2.22.	Wraz z obudową zmechanizowaną należy dostarczyć 2 komplety belek lub specjalnych uchwytów do transportu sekcji w całości kolejką podwieszaną. <i>Uwaga: Szczegółowe rozwiązania konstrukcyjne uchwytów do transportu sekcji w całości zostaną ustalone z Zamawiającym na etapie realizacji zamówienia. Konstrukcja belek musi uwzględniać warunek minimalnej wysokości transportowej (odległość od dolnej półki szyny jezdnej - do dolnej płaszczyzny spągnicy katamaran).</i>	TAK	
2.23.	Jedna z sekcji liniowych powinna być wyposażona w uchwyt do podwieszenia zgniatacza kęsów. Kompletny zgniatacz kęsów wraz z oprzyrządowaniem jest także przedmiotem dostawy.	TAK	
2.24.	Stojaki:		
a.	powinny zapewniać pracę obudowy w całym zakresie wysokości roboczej bez konieczności stosowania przedłużaczy mechanicznych oraz nadstawek,	TAK	
b.	średnica wewnętrzna cylindra stojaka nie może być mniejsza niż 380mm,	TAK	
c.	bloki zaworowe montowane na stojakach powinny być osłonięte łatwo demontowalną osłoną,	TAK	
d.	stojakowe bloki zaworowe muszą być zabudowane w miejscach nie narażonych na zanieczyszczenie wyposażone w manometryczne wskaźniki ciśnienia zabudowane na stojakach z możliwością odczytu od strony przejścia. Manometry powinny mieć czytelne wartości wskazania ciśnienia i być zabezpieczone przed uszkodzeniem mechanicznym i zanieczyszczeniem utrudniającym odczyt.	TAK	
e.	stojaki winny posiadać osłony gładzi tzw. „fartuchy” wykonane z materiału nienasiąkliwego o grubości min. 2,5mm wzmocnionego tkaniną o wytrzymałości wzdłużnej i poprzecznej min. 140N/cm. Osłony będą wzmocnione pierścieniami centrującymi, stalowymi o średnicy nie mniejszej niż 5mm. Mocowanie osłon będzie odbywało się przy pomocy obejm stalowych w górnej i dolnej części zapewniając jej hermetyczność,	TAK	
f.	wymiana stojaka powinna być realizowana bez konieczności pozostawiania sąsiedniej sekcji krok z tyłu.	TAK	
2.25.	Stropnica:		
a.	dla sekcji liniowej powinna być wykonana w wersji sztywnej bez wysuwu,	TAK	
b.	powinna posiadać ruchome osłony czoła ściany, dolegające do ociosu płaszczyzną, zabezpieczone w pozycji zamkniętej blachami	TAK	

	ochronnymi przed ewentualnym kolizyjnym zetknięciem się z podzespołami kombajnu. Osłony te powinny się wychylać o kąt min. 120 ⁰ od pozycji zamkniętej,		
c.	uszy mocowania osłony ociosowej muszą być zabudowane w stopnicy, osłonięte przed uszkodzeniem od strony organu kombajnu, powinny być wymienne bez konieczności prowadzenia prac spawalniczych,	TAK	
d.	osłony czoła ściany powinny składać się z dwóch części połączonych ze sobą przegubowo,	TAK	
e.	osłony boczne stropnicy powinny być ruchome na dwie strony, a ruch ten muszą zapewniać dwa siłowniki po każdej stronie,	TAK	
f.	powinna posiadać uchwyty umożliwiające podnoszenie, układanie i przemieszczanie ciężkich elementów przy prowadzeniu standardowych prac pomocniczych w ścianie z wykorzystaniem obudowy zmechanizowanej,	TAK	
g.	powinna posiadać wgłębienia, uchwyty i osłony do mocowania lamp oświetleniowych, instalacji elektrycznej i przewodów hydraulicznych,	TAK	
h.	powinna posiadać gniazda umożliwiające awaryjne rozpięcie ociosu przy pomocy drewna,	TAK	
i.	powinna posiadać w przedniej części uchwyty lub otwory technologiczne służące do wstępnego zabezpieczenia ociosu i stropu,	TAK	
j.	siłownik podpory stropnicy powinien mieć średnicę wewnętrzną cylindra min. 170mm (dla sekcji liniowej) i min. 200mm (dla sekcji skrajnej),	TAK	
k.	siłownik podpory stropnicy powinien być zabezpieczony na wypadek jej nagłego opadnięcia,	TAK	
l.	w górnej części stropnica powinna być zabezpieczona osłonami przed dostawaniem się urobku ze stropu do wnętrza sekcji (połączenie sworzniowe stropnica – osłona odzawałowa),	TAK	
m.	powinna posiadać możliwość zabudowy trasy kolejki KSP	TAK	
n.	dla sekcji skrajnej powinna być wykonana w wersji wychylno-wysuwnej przy czym wysuw stropnicy powinien być zrealizowany za pomocą dwóch siłowników o minimalnej średnicy wewnętrznej cylindra DN 90.	TAK	
2.26.	Spągnica:		
a)	jednolita typu „katamaran” z pionowym siłownikiem podnoszenia spągnicy demontowanym od góry,	TAK	
b)	długość i profil zakończenia spągnicy tak zaprojektować, by przy podnoszeniu spągnic nie dochodziło do kolizji z przegrodami prowadnic kablowych,	TAK	
c)	siedzenia stojaków w katamaranie powinny być zabezpieczone przed dostawaniem się do nich urobku materiałem odkształcającym się sprężyste np. pianką, a w spągnicach powinny być wykonane otwory umożliwiające wypłukanie pozostałości zanieczyszczeń z gniazd stojaków,	TAK	
d)	powierzchnia spągnicy przeznaczona do przejścia załogi powinna być płaska i pokryta wykładziną antypoślizgową,	TAK	
e)	w spągnicy należy wykonać uchwyty podłączenia układu przesuwnej zapewniające minimum 3 stopniową regulację ustawienia sekcji względem ociosu (odsunięcie od ociosu o 2 x 150mm i przybliżenie o 150mm od położenia wyjściowego),	TAK	
f)	siłownik podnoszenia spągnicy powinien mieć osłonięte wloty przewodów zasilających odpowiednią osłoną zabezpieczającą,	TAK	
g)	w sekcjach skrajnych należy zabudować siłownik korekcji bocznej spągnicy <i>Uwaga: Miejsce zabudowy siłowników zostanie doprecyzowane na etapie</i>	TAK	

	<i>realizacji zamówienia.</i>		
2.27.	Układ przesuwny:		
a)	z przegubowym łącznikiem trasy,	TAK	
b)	w części pozostającej w strefie zawałowej, powinien posiadać osłonę zabezpieczającą go przed niekorzystnym działaniem opadających skał z zawału,	TAK	
c)	konstrukcja winna zapewnić łatwość wymiany siłownika przesuwu (bez konieczności pozostawiania sekcji krok z tyłu),	TAK	
d)	wymagana korekcja trasy na każdej sekcji liniowej, przewody zasilające siłowniki korekcji trasy prowadzone w prowadnicy kablowej przenośnika ścianowego, wloty do siłownika umiejscowione na tłoczysku, powinny być osłonięte osłoną zabezpieczającą przewody i wloty przed uszkodzeniem, siłownik montowany tłoczyskiem do uchwytu przy zastawce.	TAK	
e)	zasilanie siłownika przesuwu powinno odbywać się przez tłoczysko,	TAK	
f)	przesuwnik o minimalnej wewnętrznej średnicy cylindra. DN 170,	TAK	
g)	układ przesuwny powinien mieć zabudowaną osłonę przed dostawaniem się urobku do przestrzeni wewnętrznej „katamaran” podczas wykonywania przekładki.	TAK	
2.28.	Osłona odzawałowa:		
a)	łączniki tylne (leminiskaty) wyposażone w osłony lub inne rozwiązanie techniczne, skutecznie zabezpieczające przed wpadaniem i gromadzeniem się urobku w sekcji,	TAK	
b)	osłony boczne osłony odzawałowej powinny być ruchome na dwie strony, a ruch ten muszą zapewniać dwa siłowniki po każdej stronie.	TAK	
2.29.	Wszystkie tłoczyska siłowników muszą być wykonane jako jednolite (niedopuszczalne jest połączenie tłoczysk z uchami przy pomocy spawania lub gwintów).	TAK	
2.30.	Grubość powłok ochronnych siłowników obudowy zmechanizowanej dobierze Wykonawca.	TAK	
3.	Kompletna magistrala zasilająca i spływowa:		
3.1.	Magistrale elastyczne węzowe, planowane prowadzenie magistrali ciśnieniowej i spływowej w zastawkach PZS. System przyłączy szybkozłącze SSKV następujących parametrach:	TAK	
a)	magistrala ciśnieniowa na długości ściany - średnica min DN38, ciśnienie robocze min. 350 bar,	TAK	
b)	magistrala spływowa na długości ściany - średnica min DN63, ciśnienie robocze min. 70 bar.	TAK	
3.2.	Wypusty łączeniowe na magistrali DN38 powinny być wykonane co 4 sekcje poprzez trójnik 38-25-38 i zakończone:	TAK	
a)	zaworem odcinającym DN 25,	TAK	
b)	trójnikiem 25-10-25 z wbudowanym zaworem odcinającym DN 10.	TAK	
3.3.	Wypusty łączeniowe na magistrali DN63 powinny być wykonane co 4 sekcje poprzez trójnik 63-32-63 i zakończone zaworem zwrotnym DN32 na magistrali spływowej.	TAK	
3.4.	Na wejściu do ściany na magistrali ciśnieniowej należy zbudować kolektor z następującymi wejściami:	TAK	
a)	1 wlot DN 38	TAK	
b)	3 wloty DN 25 z zaworami odcinającymi	TAK	
c)	1 wlot DN 10 z zaworem odcinającymi	TAK	
3.5.	Na wejściu do ściany na magistrali spływowej należy zbudować kolektor z następującymi wejściami:	TAK	
a)	1 wlot DN 63	TAK	
b)	3 wloty DN 32 z zaworami odcinającymi	TAK	
3.6.	Automatyczna stacja filtrująca złożona z 2 filtrów wysokociśnieniowych przepłukiwanych wstecznie wykonanych ze stali nierdzewnej. Każdy filtr złożony z dwóch kielichów,	TAK	

	w każdym po jednym wkładzie również ze stali nierdzewnej. Wymagane minimalne parametry techniczne filtrów :		
a)	ciśnienie nominalne P=350 bar,	TAK	
b)	wydajność każdego filtra Q=1000 l/min,	TAK	
c)	filtracja pierwszego filtra samoczyszczącego: 100 µm,	TAK	
d)	filtracja drugiego filtra samoczyszczącego: 50 µm,	TAK	
e)	każdy filtr sterowany 4/3 drogowym iskrobezpiecznym elektrozaworem,	TAK	
f)	stacja zabudowana na tablicy wraz z armaturą łączeniową i zaworami odcinającymi,	TAK	
g)	stacja sterowana sterownikiem mikroprocesorowym wyposażona w graficzny lokalny wyświetlacz synoptyczny,	TAK	
h)	sterownik musi umożliwiać transmisję danych za pomocą protokołu komunikacji szeregowej RS 485,	TAK	
i)	sterowniki obydwu stacji muszą ze sobą współpracować blokując możliwość czyszczenia obydwu stacji w tym samym czasie.	TAK	
3.7.	Przewody ciśnieniowe czteroopłotowe DN 25 szt. 12 o długości 15 m każdy, prowadzone od rurociągu stalowego na pochylni do filtrów ciśnieniowych i od filtrów do kolektora na wejściu do ściany wraz z kompletem złączek STECKO (wymagane 3 nitki magistrali DN 25 po 60 m).	TAK	
3.8.	Przewody spływowe DN 32 szt. 12 o długości 15 m każdy, prowadzone z rurociągu stalowego na pochylni do kolektora na wejściu do ściany wraz z kompletem złączek STECKO (wymagane 3 nitki magistrali DN 32 po 60 m).	TAK	
3.9.	Zawory odcinające DN 25 – szt.3 na połączenie magistrali rurowej.	TAK	
3.10.	Zawory odcinające DN 32 – szt.3 na połączenie magistrali rurowej.	TAK	
4.	Magistrala wewnątrz sekcyjna ciśnieniowa i spływowa:		
4.1.	Magistrala wewnątrz sekcyjna szybkozłączna typu SSKV ciśnieniowa DN25 i spływowa DN32 lub równoważna tzn. spełniająca następujące wymagania: <ul style="list-style-type: none"> - powinna być dostosowana do ciśnienia roboczego co najmniej 350bar, - nie powinna zawężać średnicy przepływu (złącze powinno być tej samej średnicy wewnętrznej jak przewód hydrauliczny), - średnica zewnętrzna złącza nie powinna być większa niż średnica przewodu hydraulicznego, - montaż / demontaż powinien być możliwy bez użycia jakichkolwiek narzędzi, - zabezpieczenie złącza powinno być możliwe bez użycia przetyczek, łańcuszków lub linek, - złącze będzie wytrzymywało co najmniej 4 krotne ciśnienie robocze (tak jak przewód hydrauliczny) 	TAK (podać typ szybkozłącza)	
4.2.	Na magistrali ciśnieniowej co 4 sekcji należy zamontować zawór odcinający DN 25.	TAK	
4.3.	Na magistrali spływowej co 44 sekcje należy zamontować zawór przelewowy ustawiony na ciśnienie 3 MPa.	TAK	
4.4.	Wszystkie węże ciśnieniowe muszą być czteroopłotowe typu 4SP dostosowane do maksymalnego ciśnienia zasilania sekcji 32MPa.	TAK	
4.5.	Magistralę ciśnieniową prowadzoną w zastawkach przenośnika ścianowego z magistralą wewnątrz sekcijną należy połączyć przewodem DN 25. Przewód ma być zakończony zaworem odcinającym DN 25 i łączony z magistralą wewnątrz sekcijną poprzez trójnik 25-25-25.	TAK	
4.6.	Magistralę spływową prowadzoną w zastawkach przenośnika ścianowego z magistralą wewnątrz sekcijną należy połączyć przewodem DN 32. Przewód ma być łączony z magistralą wewnątrz	TAK	

	sekcyjną poprzez trójnik 32-32-32.		
4.7.	Każda sekcja powinna posiadać zawór odcinający DN 20 wbudowany na przewodzie ciśnieniowym połączonym z magistralą wewnątrz sekcyjną poprzez trójnik 25-20-25. Ilość zaworów musi odpowiadać ilości sekcji.	TAK	
4.8.	Każda sekcja powinna posiadać zawór zwrotny DN 25 wbudowany na przewodzie spływowym połączonym z magistralą wewnątrz sekcyjną poprzez trójnik 32-25-32. Ilość zaworów musi odpowiadać ilości sekcji.	TAK	
4.9.	Każdy stojak powinien być wyposażony w zawór odcinający na zasilaniu przestrzeni podtłokowej służący do odcięcia ciśnienia w przypadku konieczności wymiany stojaka sąsiedniego.	TAK	
4.10.	Osłony przewodów hydraulicznych łączących magistralę prowadzoną w zastawkach z magistralą wewnątrz sekcyjną należy wykonać z tworzywa sztucznego w kształcie spirali. Osłona ma obejmować całą długość przewodu.	TAK	
4.11.	Na wejściu do ściany z obu stron należy zabudować manometry na zasilaniu i spływie.	TAK	
4.12.	Końce magistral należy zaślepić.	TAK	
4.13.	W każdej sekcji należy przewidzieć wypust ciśnienia i spływu do podpięcia urządzeń małej mechanizacji (sugerowana osobna magistrala ciśnieniowa i spływowa).	TAK	
5.	Komplet sterowania pilotowego:		
5.1.	System sterowania rozdzielnego. Rozdzielacze sterujące z przodu – wykonawcze z tyłu	TAK	
5.2.	Dźwignie sterowników muszą być zabezpieczone przed uszkodzeniem uchylną osłoną stalową.	TAK	
5.3.	Piktogramy opisujące funkcje do sterowania muszą być widoczne i odporne na działanie korozji w całym okresie eksploatacji (wykonane ze stali nierdzewnej lub mosiądzu).	TAK	
5.4.	Wymagania dla układu sterowania:		
a)	Układ hydrauliczny powinien realizować następujące funkcje:		
	<ul style="list-style-type: none"> - 1 rozpieranie, - 2 rabowanie sekcji, - 3 przekładka przenośnika (z funkcją utrzymania), - 4 kroczenie sekcji z możliwością kroczenia w kontakcie ze stropem, - 5,6 sterowanie podporą stropnicy (podczas rozpierania strona podtłokowa siłownika podpory stropnicy powinna być odblokowana z zachowaniem w nim ciśnienia ok. 70bar), - 7,8,9,10 sterowanie osłon bocznych niezależnie lewych i prawych (z funkcją utrzymania), - 11 podnoszenie spągnic (z funkcją utrzymania), - 12,13 sterowanie osłoną czoła ściany, - grupowa przekładka przenośnika (z funkcją utrzymania), - korekcja poprzeczna przenośnika, <p><i>Uwaga:</i> <i>Funkcje grupowej przekładki przenośnika oraz korekcję poprzeczną przenośnika należy realizować z osobnych rozdzielaczy</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - wtórne dopełnianie stojaków, Dodatkowo dla sekcji skrajnych: - 14 korekcja boczna spągnicy, - 15,16 sterowanie stropnicą wysuwną, - 17,18 sterowanie stropnicą wychylną, 	TAK	
b)	wszystkie elementy sterowania w tym rozdzielacze sterujące, rozdzielacze wykonawcze, zawory zwrotne, zawory przelewowe, zawory wtórnego doładowania stojaków, dławiki sterowane w układzie	TAK	

	przesuwnym oraz filtry grupowe powinny spełniać wymagania normy PN EN1804-3,		
c)	elementy sterowania powinny być wykonane z materiałów niekorodujących (stal nierdzewna, mosiądz itp.),	TAK	
d)	blok wykonawczy 14 funkcyjny (wyjścia: P=DN25, R=DN32, 1-4=DN20, 5-6=DN12,7-14=DN10): <ul style="list-style-type: none"> - wkłady zaworowe 4xDN15 i 14xDN12 (wszystkie funkcje szybkie) - wkłady zaworowe wykonać w technice nabojoyej, zapewniającej szybki montaż/demontaż wkładów bez potrzeby demontażu węży, - blok wykonawczy powinien być zabezpieczony filtrem wtykowym, - blok sterujący zabezpieczony filtrem wtykowym, 	TAK	
e)	zawory zwrotne sterowane hydraulicznie: <ul style="list-style-type: none"> - dla stojaków zawory przykręcane bezpośrednio do stojaka DN20, - dla podpory stropnicy zawór zwrotny sterowany hydraulicznie z dodatkowym przyłączem luzującym, - wszystkie korpusy zaworów oraz wkłady zaworowe powinny być wykonane w technice nabojoyej (wymiana wkładów zaworowych bez konieczności demontażu całego urządzenia), 	TAK	
f)	zastosowany przewód wielokanałowy powinien być dwukierunkowy (symetryczny) skonstruowany w taki sposób aby sposób montażu (kierunek) pozostawał bez znaczenia dla sterowania,	TAK	
g)	filtry sekcyjne (stosowane dla grupy 4 sekcji) <ul style="list-style-type: none"> - filtr powinien być dostosowany do ciśnienia roboczego co najmniej 350bar, - filtr powinien być dwu-kolumnowy, zapewniający pracę równoległą obu kolumn, - filtry powinny mieć możliwość przepłukiwania rewersyjnego niezależnego dla każdej z kolumn, - inicjowanie przepłukiwania powinno odbywać się przy pomocy zaworów pilotowych, - zmiana kierunku przepływu powinna być realizowana prze zawory 3/2-drożne typu kartridż. 	TAK	
h)	ciśnienie zasilania z magistrali w zakresie: (25 ÷ 32 MPa),	TAK	
i)	ciecz hydrauliczna: niskoprocetowa emulsja olejowo-wodna,	TAK	
j)	konstrukcja uchwytu pod rozdzielacze ma umożliwiać jego składanie (obniżanie) przy rabowaniu sekcji bez konieczności odkręcania rozdzielaczy lub demontażu przewodów hydraulicznych.	TAK	
6.	Komplet lamp oświetleniowych wraz z przewodami i zespołami transformatorowymi:		
6.1.	Diodowe źródło światła (LED) w ilości zapewniającej wymagane przepisami natężenie oświetlenia w ścianie lecz nie mniej niż jedna lampa co drugą sekcję.	TAK (podać typ i ilość lamp)	
6.2.	Zespoły transformatorowe budowy ognioszczelnej na napięcie 500/1000V w ilości min 2 szt. dwuodpływowe zapewniające odpowiednie zapotrzebowanie mocy (min 3,5kVA każdy) oraz zabezpieczenie obwodów. Miejsce zabudowy zespołów transformatorowych jest oddalone o ok. 100m od napędu głównego przenośnika ścianowego.	TAK (podać ilość i moc zesp. tr.)	
6.3.	Przewody zasilające lampy (pomiędzy lampami i od zespołów transformatorowych do lamp) w odpowiednio dobranej długości oraz przekroju żył roboczych.	TAK (podać typ przewody i długość)	
7.	Depozyt części zamiennych.		
7.1.	Wszystkie rodzaje siłowników zabudowane w sekcji liniowej – po 10 szt. z wyłączeniem stojaków, których Zamawiający wymaga 5 szt.	TAK	
7.2.	Belka układu przesuwneego dla sekcji liniowej – 2 szt.	TAK	
7.3.	Belka układu przesuwneego dla sekcji skrajnej – 1 szt.	TAK	

7.4.	Ostona czoła ściany liniowa – 5 szt.	TAK	
7.5.	Ruchoma część stropnicy wysuwnej wraz z ostoną czoła ściany – 1 kpl.	TAK	
7.6.	Wymienne uszy mocowania ostony czoła ściany – 8 kpl.	TAK	
8.	Wyprawka nie podlegająca zwrotowi po zakończeniu najmu:		
8.1.	Kompletny układ hydrauliki sterowniczej zapewniający przejazd sekcjami przy przezbieraniu ścian, umożliwiający sterowanie sekcją liniową z odległości min. 8 m – 4 kpl.	TAK	
8.2.	Kompletny układ hydrauliki sterowniczej zapewniający przejazd sekcjami przy przezbieraniu ścian, umożliwiający sterowanie sekcją skrajną z odległości min. 8 m – 2 kpl.	TAK	
8.3.	Kompletny układ hydrauliki sterowniczej z elementami sterowania pilotowego, blokami zaworowymi, armaturą złączną oraz przewodami hydraulicznymi:	TAK	
a)	dla sekcji liniowej – 2 kpl.	TAK	
b)	dla sekcji skrajnej – 1 kpl.	TAK	
8.4.	Przyrządy, narzędzia specjalne (wyciągacz przetyczek, wypychacz sworzni), uchwyty, siłowniki umożliwiające montaż (ściągacz osłon bocznych) demontaż – 2 kpl.	TAK	
8.5.	Wkłady filtrów sekcyjnych – 20 szt.	TAK	
8.6.	Wyposażenie (komputer, lance odczytujące) oraz oprogramowanie systemu elektronicznej identyfikacji elementów.		
9.	Wymagana dokumentacja:		
9.1.	Na 14 dni przed rozpoczęciem dostawy Wykonawca dostarczy Zamawiającemu:		
a)	instrukcję obsługi (w rozumieniu dyrektywy 98/37/EWG i 94/09/EWG) 5 egzemplarzy + 1 egzemplarz w formie elektronicznej,	TAK	
b)	instrukcje sposobu transportu sekcji w elementach wraz z rysunkami z zaznaczonymi wymiarami gabarytowymi podstawowych podzespołów obudowy, z podaniem ich mas, z zaznaczonymi środkami ciężkości oraz uchwytami transportowymi i opisem ich nośności,	TAK	
c)	instrukcję transportu sekcji w całości,	TAK	
d)	kompletną analizę poprawności doboru obudowy, wykonaną przez upoważnioną jednostkę (rzeczoznawcę ds. ruchu zakładu górniczego).	TAK	
	<p>UWAGA: Analiza ta ma zawierać:</p> <ul style="list-style-type: none"> - opinię dotyczącą możliwości zastosowania oferowanej obudowy w ścianie 336 pokład 209 partia „Wschód”. Opinia ta powinna przedstawiać wyliczone wskaźniki nośności stropu g dla sekcji liniowych i dla sekcji skrajnych dla maksymalnej wysokości roboczej sekcji przy różnych prędkościach postępu dobowego w przedziale (0,8 ÷ 8,0)m (planowana prędkość 4,8m/dobę) dla warunków górniczogeoologicznych ww. ściany oraz obowiązujących przepisów, - opinię dotyczącą upodatkowania oferowanej sekcji obudowy zmechanizowanej zastosowanej w warunkach występowania wstrząsów górotworu (prognozowana maksymalna wartość energii wstrząsów występująca sporadycznie (1 x 10⁶ J), - pozytywną opinię rzeczoznawcy o możliwości i warunków współpracy oferowanych sekcji liniowych wyposażonych w stropnice sztywne z sekcjami skrajnymi wyposażonymi w stropnice wychylno-wysuwne. <p><i>Uwaga:</i> <i>Charakterystykę geologiczną i geologiczno-inżynierską pokładu 209 w rejonie partii Wschód Zamawiający przedstawia w załączniku nr 5 do</i></p>	TAK	

	SIWZ, a Mapę wyrobisk górniczych Pokład 209 w załączniku nr 6 do SIWZ.		
9.2.	Wraz z dostawą, dla poszczególnych części składowych obudowy zmechanizowanej Wykonawca dostarczy:		
a)	deklarację zgodności WE,	TAK	
b)	certyfiat badania lub świadectwo badania typu WE dla obudowy zmechanizowanej wystawione przez jednostkę notyfikowaną,	TAK	
c)	świadectwa jakości wyrobu,	TAK	
d)	instrukcje określające kryteria oceny dopuszczalnego zużycia poszczególnych elementów i podzespołów,	TAK	
e)	katalog części zamiennych,	TAK	
f)	pozostałe dokumenty potwierdzające jakość wykonania uprawniające Zamawiającego do stosowania obudowy zmechanizowanej w podziemnych zakładach wydobywających węgiel kamienny, w wyrobiskach zaliczonych do klasy „A” zagrożenia wybuchem pyłu węglowego. Dokumenty, o których mowa, muszą być zgodne ze stanem prawnym na dzień dostawy	TAK	
g)	listę pracowników uprawnionych do prowadzenia prac serwisowych posiadających stosowne kwalifikacje i przeszkolenia.	TAK	
10.	Warunki i termin dostawy:		
10.1.	Przedmiot dostawy należy dostarczyć do Zamawiającego transportem i na koszt Wykonawcy.	TAK	
10.2.	Zamawiający zapewnia rozładunek elementów obudowy na swój koszt i własnym sprzętem.	TAK	
10.3.	Dostawy obudowy muszą być systematyczne min 4sekcje / dobę (w dniach roboczych) Dostawy muszą być kompletne wraz ze sterowaniem i zasilaniem hydraulicznym.	TAK	
10.4.	Dostawy należy rozpocząć w grudniu 2011r. i kontynuować systematycznie w dni robocze w ilościach i konfiguracji określonych potrzebami Zamawiającego, przy czym przewidywane ilości sekcji wynoszą: grudzień 2011 - 80 kpl., styczeń 2012 – 80 kpl., luty 2012– 17 kpl.	TAK	
10.5.	Zamawiający zastrzega sobie prawo przesunięcia terminu rozpoczęcia dostaw z dwumiesięcznym wcześniejszym powiadomieniem. Przesunięcie, o którym mowa nie może przekroczyć 10 dni w przypadku przyspieszenia terminu dostawy, natomiast w przypadku opóźnienia terminu dostawy nie może przekroczyć 50 dni.	TAK	
10.6.	Termin rozpoczęcia najmu będzie liczony od dnia odbioru technicznego w miejscu pracy pod ziemią u Zamawiającego wszystkich sekcji obudowy, co zostanie potwierdzone stosownym protokołem podpisanym przez przedstawicieli obu Stron umowy. Odbiór techniczny nie może nastąpić później niż w 31 dniu od terminu zakończenia całości dostawy.	TAK	
10.7.	Instalację oświetleniową należy dostarczyć do dnia 15.01.2012r.	TAK	
10.8.	Otwory pod sworznie główne należy pokryć smarem, a otwory ślepe, montażowe, gwintowane należy zabezpieczyć z zewnątrz korkiem z tworzywa sztucznego.	TAK	
10.9.	Elementy, które tego wymagają należy zabezpieczyć przed działaniem niskich temperatur.	TAK	
11.	Warunki zwrotu po okresie najmu:		
11.1.	Termin zakończenia najmu będzie liczony do dnia wydania każdej z sekcji obudowy na powierzchnię, zgłoszenia faxem do Wykonawcy gotowość jej przekazania, oraz sporządzenie protokołu zwrotu podpisanego przez przedstawicieli obu stron. Nie sporządzenie protokołu zwrotu z winy Wykonawcy w ciągu dwóch dni roboczych od zgłoszenia skutkuje zakończeniem najmu z dniem	TAK	

	dokonania zgłoszenia.		
11.2.	Wykonawca zobowiązuje się po okresie najmu odebrać przedmiot najmu własnym transportem, na własny koszt i ryzyko. Zwrot przedmiotu najmu zostanie dokonany na terenie Południowego Koncernu Węglowego S.A. ZG Sobieski w Jaworznie.	TAK	
11.3.	Zamawiający zapewnia załadunek obudowy na swój koszt i własnym sprzętem.	TAK	
11.4.	Przedmiotem zwrotu może być tylko przedmiot najmu kompletny, odpowiednio oczyszczony, oraz zgodny ze szczegółową specyfikacją przedmiotu najmu. W przypadku stwierdzenia niekompletności zwracanego przedmiotu najmu, Zamawiający zobowiązany jest zwrócić w terminie 14 dni brakujące elementy lub zapłacić za nie zgodnie z obowiązującymi cenami, określonymi w umowie serwisowej.	TAK	
12.	Pozostałe wymagania dotyczące obudowy zmechanizowanej:		
12.1.	Wykonawca zapewni montaż hydrauliki sterowniczej przez serwis Wykonawcy w miejscu pracy pod ziemią.	TAK	
12.2.	Wykonawca w ramach umowy zapewnia udział przy przeglądzie technicznym i badaniach sekcji w trakcie przebrojeń do kolejnych 2-ch ścian.	TAK	
13.	Termin realizacji zamówienia:		
13.1.	Najem obudowy Zamawiający przewiduje przez okres 960 dób w terminie od dnia 14.02.2012r. do dnia 30.09.2014r., w tym:	TAK	
a)	najem 177 szt. sekcji obudowy – przez okres 330 dób w przewidywanym terminie od dnia 14.02.2012r. do dnia 08.01.2013	TAK	
b)	najem 152 szt. sekcji obudowy – przez okres 630 dób w przewidywanym terminie od dnia 9.01.2013r. do dnia 30.09.2014r.	TAK	
13.2.	Termin zakończenia najmu poszczególnych sekcji może ulec zmianie ze względu na potrzeby Zamawiającego.	TAK	
B.	Najem wraz ze świadczeniem usług serwisowych fabrycznie nowego kombajnu ścianowego z wyposażeniem elektrycznym.		
1.	W skład kombajnu ścianowego muszą wchodzić:		
1.1.	Fabrycznie nowy kombajn ścianowy z elektrycznym napędem posuwu na napięcie zasilania 3,3kV	TAK (podać typ)	
1.2.	Kompletna instalacja, zapewniająca zasilanie kombajnu w wodę.	TAK	
1.3.	Stacja transformatorowa o mocy nie mniejszej niż 2500kVA, 6/3,3kV. wraz z przewodami górniczymi zasilającymi.	TAK	
1.4.	Depozyt części zamiennych.	TAK	
1.5.	Wyprawka nie podlegające zwrotowi po zakończeniu najmu		
2.	Wymagania techniczno – konstrukcyjne dla kombajnu:		
2.1.	Wysokość urabiania - obejmuje zakres od 2,3m do min. 4,3m	TAK (podać zakres)	
2.2.	Wysokość kombajnu mierzona od spągu do poziomo położonych oston - max. 1850mm	TAK (podać wysokość)	
2.3.	Zagłębienie w spąg - min. 300mm	TAK (podać wartość)	
2.4.	Ścieżka kombajnowa (odległość ostrogi od końca płytów organowych) - 350mm ± 50mm	TAK (podać wartość)	
2.5.	Prędkość kombajnu		
a)	prędkość robocza - 0 ÷ min. 8m/min	TAK (podać prędkość)	
b)	prędkość manewrowa - 0 ÷ min.15m/min	TAK (podać prędkość)	
2.6.	Siła posuwu kombajnu - min. 800KN	TAK (podać siłę posuwu)	

Sprawa nr 28/2011/EEZP/MZ - „Dostawa kompleksu ścianowego dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. - Zakładu Górniczego SOBIESKI”.

2.7.	Moc przekazywana na organ	- min. 500kW	TAK (podać moc)	
2.8.	Moc silników napędu posuwu	- min. 55kW	TAK (podać moc)	
2.9.	Rodzaj napędu posuwu	- elektryczny silniki prądu przemiennego	TAK	
2.10.	Sterowanie silnikami posuwu	- przemiennikiem częstotliwości zabudowanym w kombajnie	TAK	
2.11.	Zabezpieczenie napędu organów urabiających i posuwu wałkami bezpieczeństwa	- wymagane	TAK	
2.12.	Przystosowany do dwukierunkowego urabiania i ładowania urobku	- wymagane	TAK	
2.13.	Konstrukcja ramion kombajnu winna umożliwiać pracę organów w układzie nadsiębiernym, podsiębiernym lub mieszanym	- wymagana	TAK	
2.14.	Ramiona kombajnu mają umożliwiać współpracę z napędem zwrotnym zabudowanym w ścianie	- wymagane	TAK	
2.15.	Ładowarka lemieszowa	- nie wymagana	TAK	
2.16.	Organy urabiające konstrukcji globoidalnej kompletne z nożami i dyszami zraszającymi	- dostarczone	TAK	
a)	średnica organu	- (2000 ÷ 2300) mm	TAK	
	Uwaga: Średnica organu z opisanego zakresu zostanie uzgodniona na etapie realizacji zamówienia			
b)	zabior	- 800 mm	TAK	
c)	uchwyty nożowe	- z tulejami stałymi	TAK	
d)	rodzaj noży	- stycznie – obrotowe	TAK	
e)	rodzaj zraszania zanożowe, inżektorowe	- wewnętrzne	TAK	
2.17.	Sterowanie kombajnem			
a)	lokalne	- wymagane	TAK	
b)	zdalne radiowe	- wymagane	TAK	
c)	automatyczna regulacja prędkości posuwu z maksymalnym wykorzystaniem mocy	- wymagane	TAK	
2.18.	Oświetlenie organów	- wymagane	TAK	
2.19.	Ostony górne podnoszone hydraulicznie sterowane z układu hydraulicznego kombajnu. Konstrukcja osłon musi zapewniać ich łatwy demontaż. Regulacja osłon ciągła z płynną możliwością ustawienia położenia blach przewalowych w czasie pracy kombajnu	- wymagane	TAK	
2.20.	Prowadzenie kabla w układaku kablowym Układak kablowy jest przedmiotem dostawy wraz z kombajnem w ilości 400m + 20m	- wymagane	TAK	
2.21.	Sposób rozruchu silników organów urabiających kombajnu	- posobny	TAK	
2.22.	Możliwość załączania posuwu kombajnu niezależnie od załączania organów urabiających i odwrotnie	- wymagane	TAK	
2.23.	Kombajn należy wyposażyć w układ centralnego automatycznego smarowania min. takich elementów jak: sworznie przegubów ramion oraz gwiazd napędowych	- wymagane	TAK	
2.24.	Możliwość diagnostyki i identyfikacji uszkodzeń, stanów awaryjnych i rejestracji parametrów pracy	- wymagana	TAK	
2.25.	Instalacja elektryczna			
a)	całkowita moc kombajnu	- max 1400kW	TAK (podać moc)	

b)	napięcie zasilania - 3,3kV; 50 Hz	TAK	
2.26.	Parametry wody doprowadzonej do kombajnu - gwarantujące skuteczność chłodzenia i zraszania kombajnu	TAK	
2.27.	Ciśnienie wody przed dyszami zraszającymi w instalacji - min 5,0MPa	TAK	
2.28.	Wyposażenie kombajnu w kruszarkę kęsów - nie wymagane	TAK	
2.29.	Budowa - modułowa (bezsaniowa)	TAK	
2.30.	Masa niepodzielnego podzespołu kombajnu do transportu - max 15 000kg	TAK	
2.31.	Zastosowane smary i oleje w przekładniach oraz układzie hydraulicznym stosowania środków ulepszających - nie wymagające	TAK	
2.32.	Kombajn należy wyposażyć w układ umożliwiający wizualizację parametrów pracy na powierzchni.	TAK	
3.	Kompletna instalacja, zapewniająca zasilanie kombajnu w wodę:		
	Kompletna instalacja, zapewniająca zasilanie kombajnu w wodę (układ zraszania i chłodzenia kombajnu) dostosowana do zabudowy na tunelu PZP Glinik 1024 (będącego na wyposażeniu Zamawiającego) powinna składać się z następujących pozycji:	TAK	
3.1.	Zestaw pompy wysokociśnieniowy samozasysający składający się z następujących elementów:	TAK	
a)	pompa nurnikowa o poziomej zabudowie nurników o wydajności min 310 l/min,	TAK	
b)	zakres regulacji ciśnienia 5 ÷ 10 MPa,	TAK	
c)	elementy pompy mające kontakt z wodą wykonane z materiałów o podwyższonej odporności na korozję,	TAK	
d)	pompa silnik w wykonaniu kołnierowym,	TAK	
e)	napięcie zasilania 1000V,	TAK	
f)	zbiornik wody o pojemności min 2000l wykonany ze stali nierdzewnej,	TAK	
g)	zbiornik wyposażony w czujniki poziomu (min. i max.) i temperatury wody, króciec przelewowy o średnicy 100mm z przewodem gumowym długości 6m odprowadzającym nadmiar wody ze zbiornika.	TAK	
h)	zbiornik wyposażony w 4 elektrozawory ze spływów z chłodzenia silników urządzeń kompleksu ścianowego (PZP, PZS i kruszarki współpracujące z układami sterowania wymienionych urządzeń)	TAK	
3.2.	Automatyczna stacja filtrująca złożona z połączonych 2 filtrów średniociśnieniowych przepłukiwanych wstecznie wykonanych ze stali nierdzewnej lub metali nieżelaznych. Każdy filtr złożony z dwóch komór, w każdej po jednym wkładzie szczelinowym również ze stali nierdzewnej. Każda komora musi być przystosowana do zabudowania w niej wkładów szczelinowych (będących w posiadaniu Zamawiającego) typu 4UC 1394-035. firmy Seebach o filtracji 100µm.	TAK	
	Wymagane minimalne parametry techniczne filtrów :		
a)	ciśnienie nominalne P=100 bar,	TAK	
b)	wydajność każdego filtra Q=800 l/min,	TAK	
c)	filtracja każdego filtra samoczyszczącego: 100 µm,	TAK	
d)	każdy filtr sterowany 4/3 drogowym iskrobezpiecznym elektrozaworem,	TAK	
e)	stacja zabudowana na tablicy wraz z armaturą łączeniową i zaworami odcinającymi,	TAK	
f)	stacja sterowana sterownikiem mikroprocesorowym wyposażonym w graficzny lokalny wyświetlacz synoptyczny,	TAK	
g)	sterownik musi umożliwiać transmisję danych za pomocą protokołu komunikacji szeregowej RS 485,	TAK	
3.3.	Układu dozowania preparatu zmniejszającego wodę składającego się z dwóch równoległych zestawów, pracującego i rezerwowego. Oba	TAK	

	zestawy należy zabudować na jednej płycie, połączyć na sztywno rurą 2" z możliwością demontażu i wymiany elementów składowych. Całość zabezpieczyć przed uszkodzeniami mechanicznymi. Każdy z dwóch zestawów dozowania musi składać się z następujących elementów w kolejności:		
a)	zawór odcinający ϕ 32mm – 1 szt.	TAK	
b)	zawór redukcyjny 1,6/0,6 MPa 2" z manometrem – 1 kpl.	TAK	
c)	zawór bezpieczeństwa przed dozownikiem 0,6 MPa – 1 szt.	TAK	
d)	filtr przed dozownikiem o dokładność filtracji 100 μ m – 1 szt.	TAK	
e)	manometr – 1 szt.	TAK	
f)	bezprądowy dozownik proporcjonalny (np. dosatron D8RP lub równoważny) – 1 szt.	TAK	
g)	zawór odcinający ϕ 32mm – 1szt.	TAK	
3.4.	Komplet przewodów hydraulicznych, armatury przyłączeniowej oraz zaworów odcinających zapewniających połączenie wszystkich elementów instalacji zasilającej kombajn w wodę.	TAK	
3.5.	Wąż wodny ϕ 32 mm Stecko 4SP połączony szybkozłączami skręcanymi zasilający kombajn w wodę min. 350m. w odcinkach po 25 mb,	TAK	
3.6.	Przewód elektryczny górniczy zasilający pompę jw. o długości ok. 80 mb.	TAK	
3.7.	Wyłącznik budowy ognioszczelnej na napięcie 1000V dostosowany do zasilania ww. zestawu pompowego.	TAK	
3.8.	Załączenie i wyłączenie pompy zraszającej musi odbywać się ze stanowiska obsługi przenośnika zgrzeblowego ścianowego.	TAK	
4.	Instalacja elektryczna składająca się z przewodu górniczego oponowego oraz układu kablowego:		
4.1.	Przewód górniczy oponowy przeznaczony do zasilania urządzeń ruchomych typu PROTOMONT(V) NTSKCGECWOEU 3x70+3x(1,5 ST KON +35/3 KON 3,6/6 kV) lub równoważny tj.	TAK (podać typ)	
a)	długość przewodu – 450mb	TAK	
b)	przekrój żyły roboczej 70mm ²	TAK	
c)	napięcie znamionowe 3,6/6 kV	TAK	
d)	przekrój żyły ochronnej min. 35mm ²	TAK	
e)	ilość żył sterowniczych min. 3 szt.	TAK	
f)	średnica zewnętrzna przewodu max. 62mm	TAK	
g)	dopuszczalna siła rozciągająca 3150N	TAK	
h)	masa przewodu max. 6 800kg/km	TAK	
i)	obciążalność prądowa długotrwała przy 25 ^o C min. 263A	TAK	
j)	min. promień gięcia - 2,3 x D przy 5N/mm ² (gdzie D oznacza średnicę zewnętrzną przewodu)	TAK	
4.1.1.	Przewód powinien posiadać trwałe oznaczenie typu oraz cechy metryczne na powierzchni.	TAK	
4.1.2.	Wymagany pozytywny protokół badania wytrzymałości przewodu na zginanie wykonany ściśle według załączonej instrukcji (Załącznik nr 1b). Protokół należy podpisać przez upoważnioną osobę.	TAK	
4.2.	Przewód górniczy oponowy przeznaczony do zasilania urządzeń ruchomych typu PROTOMONT(V) NTSKCGECWOEU 3x95+3x(1,5 ST KON +50/3 KON 3,6/6 kV) lub równoważny tj.	TAK (podać typ)	
a)	długość przewodu – 200mb	TAK	
b)	przekrój żyły roboczej 95 mm ²	TAK	
c)	napięcie znamionowe 3,6/6kV	TAK	
d)	przekrój żyły ochronnej min. 50mm ²	TAK	
e)	ilość żył sterowniczych min. 3 szt.	TAK	
f)	średnica zewnętrzna przewodu max. 67 mm	TAK	
g)	dopuszczalna siła rozciągająca nie mniej niż 4000N	TAK	

h)	ciężar przewody	max. 8450kg/km	TAK	
i)	obciążalność prądowa długotrwała przy 25°C	min. 315A	TAK	
j)	min. promień gięcia (gdzie D oznacza średnicę zewnętrzną przewodu)	- 2,3 x D przy 5N/mm ²	TAK	
4.2.1.	Przewód powinien posiadać trwałe oznaczenie typu oraz cechy metryczne na powierzchni.		TAK	
4.2.2.	Wymagany pozytywny protokół badania wytrzymałości przewodu na zginanie wykonany ściśle według załączonej instrukcji (Załącznik nr 1b). Protokół należy podpisać przez upoważnioną osobę.		TAK	
4.3.	Układak typu UKT 23Z lub równoważny tj.		TAK (podać typ)	
a)	długość układaka	- 400mb	TAK	
b)	szerokości zewnętrznej	- 185 mm	TAK	
c)	profil zamknięty,		TAK	
d)	dostosowany do ochrony przewodu o średnicy zewnętrznej do 70mm i węża wodnego o średnicy do 70mm,		TAK	
e)	wykonany jako konstrukcja wzmocniona z tworzywa przeznaczonego do stosowania w podziemnych zakładach górniczych,		TAK	
f)	posiadający deklarację ATEX dla I grupy urządzeń.		TAK	
4.4.	Układak typu 4-978.5 firmy CARBOMECH lub równoważny tj.		TAK (podać typ)	
a)	długość układaka	- 20mb	TAK	
b)	wytrzymałości na rozciąganie	- min 160 kN	TAK	
c)	profil zamknięty, wykonany w całości ze stali nierdzewnej		TAK	
d)	dostosowany do ochrony przewodu o średnicy zewnętrznej do 70mm i węża wodnego o średnicy do 70mm,		TAK	
e)	posiadający łącznik umożliwiający połączenie z układakiem kablowym opisanym w pkt IV B. 4.3.		TAK	
f)	posiadający deklarację ATEX dla I grupy urządzeń.		TAK	
5.	Ognioszczelna stacja transformatorowa o mocy nie mniej niż 2500 kVA, 6/3,3 kV z separatorem - 1 kpl Stacja transformatorowa powinna spełniać następujące wymagania:		TAK (podać typ)	
5.1.	Przekładnia stacji transformatorowej	- 6/3,3kV z regulacją +/-5%.	TAK	
5.2.	Moc stacji transformatorowej	- min 2500kVA.	TAK	
5.3.	Budowa przeciwwybuchowa,		TAK	
5.4.	Stacja powinna posiadać system blokad uniemożliwiających nieprawidłowe operacje przez obsługę.		TAK	
5.5.	W komorze GN musi znajdować się odłącznik z uzemiennikiem zacisków strony pierwotnej transformatora oraz łącznik.		TAK	
5.6.	Stacja powinna posiadać zabezpieczenia upływowe i ziemnozwarciowe oraz cyfrowe zabezpieczenia zwarciove, asymetrowe, przeciążeniowe.		TAK	
5.7.	Stacja musi być bezwzględnie wyposażona w zabudowany wewnątrz uzemiennik stacjonarny o odpowiednio dobranej wytrzymałości zwarciovej, zamykany bez otwierania komory, umożliwiający bezpieczne wykonywanie prac konserwacyjno - naprawczych na instalacjach elektrycznych zasilanych napięciem 3300 V.		TAK	
5.8.	Stacja musi być zabezpieczona od strony górnego napięcia zabezpieczeniem nadmiarowo-prądowym.		TAK	
5.9.	Stacja musi być wyposażona w zabezpieczenia upływowe (centralne i blokujące) oraz ziemnozwarciowe.		TAK	
5.10.	Stacja musi posiadać obwody kontrolne na każdym odpływie. Obwód kontrolny umożliwiający powiniene kontrole: ciągłości obwodu ochronnego (uziemiaenia), ekranu kontrolnego przewodu/kabla łączącego stację transformatorową z zasilanym odbiornikiem oraz umożliwiając zdalne sterowanie stacją.		TAK	
5.11.	Stacja powinna posiadać separator umożliwiający współpracę w		TAK	

	obwodach iskrobezpiecznych z wyłącznikiem typu EH-dG3-3,3, który jest w posiadaniu Zamawiającego	(podać typ)	
5.12.	Powinna być wyposażona w zestaw kołowy przystosowany do transportu po torach o rozstawie 750 mm.	TAK	
5.13.	Stacja ma być sprawna technicznie potwierdzone protokołem badań.	TAK	
6.	Depozyt części zamiennych:		
6.1.	Siłownik układu podnoszenia ramion – 1szt.	TAK	
6.2.	Rezerwowo sterownik radiowy z bateriami zasilającymi – 1szt.	TAK	
6.3.	Elementy jezdne (płoza ociosowa (2 szt.) , koło trakowe (2 szt.), podchwyt (2 szt.)	TAK	
	Uwaga: Części te powinny być uzupełniane do 24 godzin od momentu zgłoszenia ich wykorzystania przez ZG Sobieski	TAK	
7.	Wyprawka nie podlegające zwrotowi po zakończeniu najmu:		
7.1.	Wkład filtra olejowego – 2 kpl.	TAK	
7.2.	Wkład filtra wodnego – 2 kpl.	TAK	
7.3.	Skrętne wałki bezpieczeństwa silników głowic – 2 kpl.	TAK	
7.4.	Skrętne wałki bezpieczeństwa posuwu – 2 kpl.	TAK	
7.5.	Narzędzia i przyrządy specjalistyczne niezbędne do montażu, wymiany podzespołów i demontażu kombajnu – 1 kpl.	TAK	
7.6.	Pompka do napełniania olejem podzespołów kombajnu – 2 szt.	TAK	
7.7.	Smarownica przystosowana do smarowania zespołów – 2 szt.	TAK	
7.8.	Komplet dysz zraszających dla jednego organu.	TAK	
8.	Wymagana dokumentacja:		
8.1.	Na 30 dni przed planowaną datą dostawy kombajnu z wyposażeniem Wykonawca dostarczy Zamawiającemu instrukcje zawierające informacje o warunkach oddania do eksploatacji, użytkowania, przemieszczania z podaniem gabarytów i mas elementów transportowanych osobno, montażu oraz wykaz stosowanych olei i smarów.	TAK	
8.2.	Wraz z przedmiotem zamówienia Wykonawca dostarczy:	TAK	
a)	instrukcje (w rozumieniu dyrektywy 2006/42/WE i 94/09/WE) kombajnu i wyposażenia - 5 egzemplarzy + 1 egzemplarz w formie elektronicznej	TAK	
b)	deklarację zgodności WE dla kombajnu,	TAK	
c)	deklarację zgodności WE dla elementów wyposażenia,	TAK	
d)	świadczenia jakości wyrobu,	TAK	
e)	katalogi części zamiennych,	TAK	
f)	dopuszczenia Prezesa WUG na urządzenia elektryczne i aparaturę łączeniową na napięcie powyżej 1kV prądu przemiennego,	TAK	
g)	protokół badań stacji transformatorowej.	TAK	
h)	pozostałe dokumenty potwierdzające jakość wykonania uprawniające Zamawiającego do stosowania kombajnu z wyposażeniem w podziemnych zakładach wydobywających węgiel kamienny, w wyrobiskach zaliczonych do klasy „A” zagrożenia wybuchem pyłu węglowego. Dokumenty, o których mowa, muszą być zgodne ze stanem prawnym na dzień dostawy.	TAK	
i)	listę pracowników uprawnionych do prowadzenia prac serwisowych posiadających stosowne kwalifikacje i przeszkolenia.	TAK	
9.	Warunki i termin dostawy:		
9.1.	Przedmiot zamówienia należy dostarczyć do Zamawiającego transportem i na koszt Wykonawcy.	TAK	
9.2.	Wykonawca zapewnia załadunek i rozładunek kombajnu na swój koszt i swoim sprzętem.	TAK	
9.3.	Kombajn wraz z wyposażeniem należy dostarczyć do dnia 01.02.2012r.	TAK	
9.4.	Zamawiający zastrzega sobie prawo przesunięcia terminu	TAK	

	rozpoczęcia dostaw z dwumiesięcznym wcześniejszym powiadomieniem. Przesunięcie, o którym mowa nie może przekroczyć 10 dni w przypadku przyspieszenia terminu dostawy, natomiast w przypadku opóźnienia terminu dostawy nie może przekroczyć 50 dni.		
9.5.	Obowiązek dostarczenia oleju do pierwszego załania kombajnu spoczywa na Wykonawcy.	TAK	
9.6.	Termin rozpoczęcia najmu będzie liczony od dnia odbioru technicznego w miejscu pracy pod ziemią u Zamawiającego, co zostanie potwierdzone stosownym protokołem podpisanym przez przedstawicieli obu Stron umowy. Odbiór techniczny nie może nastąpić później niż 31 dni od terminu zakończenia całości dostawy	TAK	
10.	Warunki zwrotu po okresie najmu:		
10.1.	Wykonawca zobowiązuje się po okresie najmu odebrać przedmiot najmu własnym transportem, na własny koszt i ryzyko. Zwrot przedmiotu najmu zostanie dokonany na terenie Południowego Koncernu Węglowego S.A. ZG Sobieski w Jaworznie po wydaniu na powierzchnię oraz sporządzeniu protokołu zwrotu podpisanego przez przedstawicieli obu Stron umowy.	TAK	
10.2.	Okres zwrotu kombajnu: do 3 tygodni od daty zakończenia okresu najmu.	TAK	
10.3.	Wykonawca zapewnia załadunek kombajnu z wyposażeniem na swój koszt i swoim sprzętem.	TAK	
10.4.	Przedmiotem zwrotu może być tylko przedmiot najmu kompletny, odpowiednio oczyszczony, w stanie niepogorszonym ponad normalne zużycie oraz zgodny ze szczegółową specyfikacją przedmiotu najmu. W przypadku stwierdzenia niekompletności zwracanego przedmiotu najmu, Zamawiający zobowiązany jest zwrócić w terminie 14 dni brakujące elementy lub zapłacić za nie zgodnie z obowiązującymi cenami, określonymi w umowie serwisowej	TAK	
11.	Termin realizacji zamówienia:		
	Najem kombajnu ścianowego – przez okres 930 dob, przewidywany termin od dnia 14.02.2012r. do dnia 31.08.2014r.	TAK	
C.	Dostawa przenośnika zgrzeblowego ścianowego wraz z wyposażeniem elektrycznym		
1.	W skład fabrycznie nowego przenośnika zgrzeblowego ścianowego musi wchodzić:		
1.1.	Kompletny, przenośnik zgrzeblowy ścianowy.	TAK (podać typ)	
1.2.	Kruszarka ścianowa.	TAK (podać typ)	
1.3.	Kompletna automatyka przenośnika.	TAK	
1.4.	Ognioszczelny wyłącznik wraz z przewodami zasilającymi przenośnik.	TAK	
2.	Wymagane podstawowe parametry przenośnika ścianowego:		
2.1.	Wydajność przenośnika- obliczona wg Wykonawcy dostosowana do długości ściany 310m i kolejnych o długości 265m Obliczenia należy wykonać dla kąta +4°; 0°; -4° i dołączyć do oferty	TAK	
2.2.	Długość przenośnika (liczona od osi gwiazdy napędowej napędu wysypowego do osi gwiazdy napędowej napędu zwrotnego) - min. 310m	TAK (podać długość)	
2.3.	Szerokość wewnętrzna rynny - 900mm (± 3%)	TAK (podać szerokość)	
2.4.	Ilość i moc jednostek napędowych - 3 x 500kW/3,3kV	TAK	
2.5.	Łańcuch zgrzeblowy - 2 x (ø42 x 146)mm płaski	TAK	
2.6.	Prędkość łańcucha	(podać prędkość)	

2.7.	Rozruch - łagodny – sprzęgła hydrodynamiczne przepływowe	TAK	
3.	Wymagania techniczno-konstrukcyjne napędu wysypowego przenośnika ścianowego:		
3.1.	Napęd wysypowy wyposażony w dwie jednostki napędowe prostopadłe, z których każda składa się z następujących podzespołów:	TAK	
a)	przekładni Preinfalk PSPL 35 o przełożeniu 1:39 lub równoważnej, tj spełniającej warunki:	TAK (podać typ)	
	<ul style="list-style-type: none"> – moment obrotowy wyjściowy przekładni musi być nie mniejszy niż 143 000Nm – posiadać będzie przełożenie $i = 39,328$ – będzie wyposażona w czujnik przepływu wody DAK – 25 – posiadać będzie wszystkie wymiary przyłączeniowe od strony silnika i korpusu napędu przenośnika zalecane przez normę RAGN 335 000 – posiadać będzie gabaryty nie większe niż: <ul style="list-style-type: none"> • średnica mierzona w połowie długości przekładni bez uchwytów transportowych i elementów złącznych – 990mm • długość mierzona po osi przekładni z elementami przyłączeniowymi – 1300mm – przystosowana będzie do chłodzenia wodą z sieci ppoż. o ciśnieniu zasilania w granicy od 0,4 do 1,6MPa – umożliwi równoczesną jej współpracę w jednym przenośniku z przekładniami Preinfalk wielkości 35 i przełożeniu 1:39. 	TAK	
b)	sprzęgła hydrokinetycznego z regulowanym napełnieniem VOITH 562 DTPKWL2 lub równoważnym przystosowane do mocy jednostki napędowej,	TAK (podać typ)	
c)	obudowy sprzęgła,	TAK	
d)	silnika elektrycznego typu SG3 450X4, 500kW, 3,3kV wraz z czujnikiem przepływu DAK-25 lub równoważny.	TAK (podać typ)	
	Zamawiający uzna silnik za równoważny jeżeli będzie charakteryzował się następującymi parametrami:		
	<ul style="list-style-type: none"> – indukcyjny 3 fazowy – moc 500kW – napięcie znamionowe 3,3kV \pm 5%, 50Hz – chłodzony wodą – stopień ochrony min. IP 54 – budowy przeciwwybuchowej – obroty $n = 1475$obr/min – średnica wału napędowego 110mm – wykonanie typu A. 	TAK	
e)	hydraulicznego urządzenia do spinania i rozpinania łańcucha zabudowanego na obudowie sprzęgła sterowanego emulsją z układu hydraulicznego sekcji wraz z łącznikiem elektrycznym.	TAK	
3.2.	Konstrukcja napędu ma umożliwiać zabudowę równoległych jednostek napędowych.	TAK	
3.3.	Gwiazda napędowa dwustronna dostosowana do łańcucha płaskiego 2 x ($\phi 42$ x 146)mm. Gwiazda napędowa wyposażona w dwa lub jedno koło łańcuchowe, mocowane na wale głównym gwiazdy napędowej. Zęby koła łańcuchowego napędowego należy utwardzić powierzchniowo. Smarowanie łożysk gwiazdy napędowej - olejowe.	TAK	
3.4.	Napęd wysypowy usytuowany w chodniku przyścianowym.	TAK	
3.5.	Konstrukcja przenośnika ma umożliwiać transport urobku w obu kierunkach. <i>Uwaga: Zamawiający przy eksploatacji drugiej ściany musi zamienić</i>	TAK	

	<i>miejscami napęd wysypowy z napędem zwrotnym oraz kierunek sypania. Elementy niezbędne do zmiany kierunku sypania urobku i zmiany kierunku odstawy nie wchodzi w zakres dostawy.</i>		
3.6.	Napęd wysypowy z wysypem bocznym przystosowany do lewego i prawego kierunku sypania. W ramach dostawy winien być wykonany jako wysyp boczny lewy. (Interpretujemy, że wysyp boczny lewy jest wtedy, gdy stojąc na przenośniku ścianowym, patrząc w kierunku napędu wysypowego, wysyp urobku ze ściany odbywa się w kierunku lewym). Elementy niezbędne do zmiany kierunku sypania urobku i zmiany kierunku odstawy nie wchodzi w zakres dostawy.	TAK	
3.7.	Belka podnapędowa napędu wysypowego połączona na sztywno z trasą zgrzeblowego przenośnika podścianowego Glinik 1024. <i>Uwaga: Na etapie realizacji zamówienia Zamawiający dostarczy Wykonawcy niezbędne elementy trasy przenośnika zgrzeblowego podścianowego celem wykonania połączenia.</i>	TAK	
3.8.	Przekładka napędu wysypowego odbywać się będzie wraz z przemieszczaniem przenośnika zgrzeblowego podścianowego.	TAK	
3.9.	Kadłub oraz rynna dołączna napędu wysypowego powinny być wyposażone w ślizgi wymienne mocowane z pominięciem procesu spawania i wykonane z blachy HARDOX 400 lub równoważnej, tj. takiej, która posiadać będzie, co najmniej taką samą: twardość, wytrzymałość na rozciąganie i odporność na ścieranie (porównywaną na podstawie wszystkich parametrów podawanych w atestach blach trudnościeralnych) jak blacha HARDOX 400.	TAK (podać typ blachy)	
3.10.	Rynna dołączna napędu wysypowego wyposażona w okno rewizyjne do dolnego przedziału trasy (okno powinno spełniać taką samą funkcję jak okno w rewizyjnym członie trasy). Rynnę dołączną należy wykonać w wersji długiej (z możliwością dzielenia) w celu minimalizacji kąta pochylenia blachy ślizgowej do płaszczyzny poziomej spągu.	TAK	
3.11.	Konstrukcja napędu i rynny dołącznej napędu wysypowego powinny umożliwić zabudowę uchylnej kruszarki ścianowej, spełniającej warunki wymienione w pkt. IV.C.6. Konstrukcja ta powinna umożliwić zabudowę również kruszarki typu KS2, która jest w posiadaniu Zamawiającego. Na etapie realizacji zamówienia Zamawiający dostarczy niezbędne rysunki kruszarki pozwalające na jej posadowienie.	TAK	
4.	Wymagania techniczno-konstrukcyjne trasy przenośnika ścianowego:		
4.1.	Długość rynny – 1750mm.	TAK	
4.2.	Szerokość wewnętrzna rynny – 900mm (± 3%)	TAK (podać szerokość)	
4.3.	Grubość blachy ślizgowej – min. 50mm	TAK (podać grubość)	
4.4.	Grubość blachy dolnej zamykającej – min. 30mm	TAK (podać grubość)	
4.5.	Możliwość przegięcia się w dwóch płaszczyznach sąsiednich rynien		
a)	w płaszczyźnie poziomej ±1,5 ^o	TAK	
b)	w płaszczyźnie pionowej ±3,0 ^o	TAK	
4.6.	Gatunek blachy ślizgowej i zamykającej – HARDOX 400 lub równoważna, tj. taka, która spełniać będzie warunki równoważności określone w punkcie 3.9.	TAK (podać typ)	
4.7.	Nośność złączy między rynnami – min. 2 x 4000 kN – łączniki od strony ociosu muszą mieć podwójne zabezpieczenie przed wypadnięciem.	TAK	
4.8.	Ucha przyłączeniowe rynien służące do połączenia z belkami układów	TAK	

	przekładkowych sekcji winny posiadać kształt tzw. „łezki” i być wyposażone w blokady sworznia w uchu przyłączeniowym rynny.		
4.9.	Trasa wyposażona w uchwyty do mocowania siłowników korekcji trasy na każdym członie.	TAK	
4.10.	Wyposażona w drabinki Eicotrack o podziałce 147mm.	TAK	
4.11.	Profil boczny rynny – odlewany dobrany przez Wykonawcę.	TAK (podać wysokość)	
4.12.	Trasa wyposażona w człony inspekcyjne otwierane na zawał ściany – co 5 rynna.	TAK	
4.13.	Łańcuch płaski, 2 x (ϕ 42 x146)mm, parowany, spełniający warunki: <ul style="list-style-type: none"> – będzie on poddany procesowi kalibrowania, – obciążenie zrywające wynosić będzie min. 2 220kN, – wydłużenie przy obciążeniu próbnym równym 1 660kN wynosić będzie max 1,6%, – średnica pręta wynosić będzie 42 (\pm 1,1)mm, – podziałka łańcuch wynosić będzie 146 (\pm 1,5)mm, – szerokość zewnętrzna ogniwa okrągłego (poziomego) wynosić będzie max 135mm. – szerokość (wysokość) ogniwa płaskiego (pionowego) wynosić będzie max 115mm. o rozstawie nitek dobranym przez Wykonawcę wraz z kompletem zgrzebeł i złączy do połączenia poszczególnych odcinków łańcucha.	TAK (podać typ)	
4.14.	Zgrzebla – kute.	TAK	
4.15.	Prowadnice kablowe-przykręcane:	TAK	
a)	wysokości zabudowy prowadnic kablowych od spągu 1200mm.	TAK	
b)	przystosowane do współpracy z układami kablowym o parametrach opisanych w pkt IV.B. 4.3. i 4.4.	TAK	
c)	prowadnica kablowa przystosowana do prowadzenia przewodów elektrycznych ciśnieniowych – wymagane dwa osobne przedziały dla części stałych i jedna dla części ruchomej;	TAK	
d)	w rejonie napędu wysypowego przewody zasilające ścianę winny być osłonięte, tzn. zabezpieczone przed uszkodzeniem mechanicznym i zanieczyszczeniem urobkiem;	TAK	
e)	konstrukcja prowadnic kablowych musi zapewniać:		
	<ul style="list-style-type: none"> – przepad drobnego urobku, który w czasie urabiania kombajnem dostanie się do przedziału kablowego zastawki, – dostęp do sworzni podpięcia sekcji bez konieczności wybudowania prowadnicy kablowej, – możliwość zabudowy elementów łączności lokalnej i blokad, – osobny przedział do prowadzenia przewodów elektrycznych zasilających kombajn i napęd pomocniczy, zabezpieczony przed wysuwaniem przewodów kabląkiem, – osobny przedział do prowadzenia magistrali giętkiej spływowej DN63, ciśnieniowej DN 38, oraz przewodu wodnego DN 32 wraz ze złączami, zabezpieczony przetyczkami pionowymi, – bezłącznikowe połączenie prowadnic kablowych w przedziale części ruchomej od strony sekcji, na zasadzie wygięcia profilu górnego, Wielkość przedziału prowadnic kablowych do prowadzenia magistrali giętkiej ciśnieniowej, spływowej i przewodu wodnego oraz jego konstrukcja musi uwzględniać wymiary złączy i trójników magistrali giętkiej ciśnieniowej i spływowej pracujących w systemie Hy Pres. Połączenia śrubowe zastawki z członem trasowym, w przedziałach kablowych zrealizowane tak aby nie prowadziły do uszkodzenia przewodów elektrycznych i ciśnieniowych.	TAK	

4.16.	Wymiar poprzeczny przenośnika od końca klina ładującego do końca prowadnicy kablowej i od końca klina ładującego do osi przyłącza belki sekcji określi Wykonawca uwzględniając współpracę kombajnu i sekcji obudowy zmechanizowanej.	TAK	
4.17.	Konstrukcja członu trasy powinna umożliwiać po zdemontowaniu prowadnicy kablowej dostęp do elementów napędu kombajnu współpracujących z drabinkami 147mm w każdym miejscu trasy przenośnika ścianowego.	TAK	
5.	Wymagania techniczno-konstrukcyjne napędu zwrotnego przenośnika ścianowego:		
5.1.	Napęd zwrotny umiejscowiony w ścianie, bez przekładni pośredniej, wyposażony w gwiazdę napędową jednostronną, przystosowany do zabudowy jednej równoległej jednostki napędowej (w konfiguracji zarówno dla ściany o lewym jak i prawym kierunku sypania) składającej się z:	TAK	
a)	przekładni Preinfalk PKPL 35 o przełożeniu 1:39 lub równoważnej tj. spełniającej warunki:	TAK (podać typ)	
	<ul style="list-style-type: none"> – moment obrotowy wyjściowy przekładni musi być nie mniejszy niż 143 000Nm – posiadać będzie przełożenie $i = 39,328$ – będzie wyposażona w czujnik przepływu wody DAK – 25, – posiadać będzie wszystkie wymiary przyłączeniowe od strony silnika i korpusu napędu przenośnika zalecane przez normę RAGN 335 000 – posiadać będzie gabaryty nie większe niż: <ul style="list-style-type: none"> • szerokość mierzona po osi wału wyjściowego przekładni – 1170mm, • wysokość bez uchwytów transportowych i elementów złącznych – 1010mm, • długość mierzona po osi wału wejściowego przekładni z elementami przyłączeniowymi – 1935mm. – przystosowana będzie do chłodzenia wodą z sieci ppoż. o ciśnieniu zasilania w granicy od 0,4 do 1,6MPa, – umożliwi równoczesną jej współpracę w jednym przenośniku z przekładniami Preinfalk wielkości 35 i przełożeniu 1:39 	TAK	
b)	sprzęgła hydrokinetycznego z regulowanym napełnieniem VOITH 562 DTPKW2 lub równoważnym przystosowane do mocy jednostki napędowej,	TAK (podać typ)	
c)	obudowy sprzęgła,	TAK	
d)	silnika elektrycznego typu SG3 450X4, 500 kW, 3,3 kV wraz z czujnikiem przepływu DAK-25 lub równoważnego o parametrach opisanych w pkt IV.C.3.1.d)	TAK (podać typ)	
e)	hydraulicznego urządzenia do spinania i rozpinania łańcucha zabudowanego na obudowie sprzęgła sterowanego emulsją z układu hydraulicznego sekcji wraz z łącznikiem elektrycznym,	TAK	
5.2.	Gwiazda napędowa jednostronna dostosowana do łańcucha płaskiego 2 x ($\phi 42 \times 146$)mm. Gwiazda napędowa wyposażona w dwa lub jedno koło łańcuchowe, mocowane na wale głównym gwiazdy napędowej. Zęby koła łańcuchowego napędowego należy utwardzić powierzchniowo. Smarowanie łożysk gwiazdy zwrotnej - olejowe.	TAK	
5.3.	Konstrukcja napędu zwrotnego powinna umożliwiać urabianie kombajnem ścianowym na całej długości strefy napędu.	TAK	
5.4.	Napęd pomocniczy powinien posiadać teleskopową konstrukcję umożliwiającą kompensację wydłużeń łańcucha za pośrednictwem siłowników hydraulicznych z możliwością mechanicznej blokady wraz z kompletnym układem hydraulicznym do zasilania i sterowania tych siłowników emulsją z magistrali zasilającej i sphywowej obudowy zmechanizowanej.	TAK	

5.5.	Kadłub napędu zwrotnego powinien być wyposażony w ślizgi wymienne mocowane z pominięciem procesu spawania, wykonane z blachy HARDOX 400 lub równoważnej, tj. takiej, która spełniać będzie warunki równoważności określone w pkt IV.C. 3.9.	TAK (podać typ)	
6.	Wymagania techniczno-konstrukcyjne kruszarki do przenośnika ścianowego:		
6.1.	Kruszarka przeznaczona do kruszenia dużych brył urobku i zabudowy w rejonie kadłuba oraz rynny dołącznej napędu wysypowego przystosowanego zarówno do lewego jak i prawego kierunku sypania.	TAK	
6.2.	Kruszarka przystosowana do pracy ciągłej lub okresowej na czas niezbędny do rozkruszenia dużych brył urobku.	TAK	
6.3.	Kruszarka niewymagająca stałej obsługi ani specjalnego stanowiska operatora, powinna być obsługiwana przez operatora przenośnika ścianowego.	TAK	
6.4.	Kruszarka umożliwiająca urabianie kombajnem do wyrobiska korytarzowego w rejonie napędu wysypowego.	TAK	
6.5.	Moc silnika kruszarki – min. 100kW (silnik chłodzony wodą).	TAK	
6.6.	Napięcie zasilania silnika elektrycznego kruszarki – 1000V, 50Hz.	TAK	
6.7.	Wydajność kruszarki – nie mniejsza niż max. wydajność przenośnika ścianowego.	TAK	
6.8.	Regulacja wysokości prześwitu bębna kruszarki od blachy ślizgowej przenośnika – płynna, siłownikiem hydraulicznym w zakresie od 400 do 1500mm.	TAK	
6.9.	Kruszarka wyposażona w kompletny układ hydrauliczny do zasilania i sterowania siłownika hydraulicznego podnoszenia bębna kruszarki emulsją z magistrali zasilającej i spływowej obudowy zmechanizowanej.	TAK	
6.10.	Tłocznisko i układ hydrauliczny siłownika do regulacji prześwitu bębna kruszarki od blachy ślizgowej przenośnika, zabezpieczone przed uszkodzeniem ze strony rozdrabnianych brył urobku.	TAK	
6.11.	Bęben kruszarki wyposażony w noże obrotowe mocowane w uchwytych i tulejach nożowych. Na powierzchni bocznej bębna kruszarki należy zabudować dodatkowe noże. Na etapie realizacji zamówienia rodzaj noży zostanie uzgodniony z Zamawiającym.	TAK	
6.12.	Kruszarka wyposażona w układ zraszania dostosowany do zasilania z rurociągu ppoż. wodą o ciśnieniu zasilania w granicy od 0,4 do 1,6MPa.	TAK	
6.13.	Kruszarka wyposażona w zderzak mocowany w odpowiednim miejscu na drabinie o podziatce 147mm, eliminujący kolizję kombajnu z kruszarką.	TAK	
6.14.	Kruszarka wyposażona w urządzenia sygnalizacji ostrzegawczej optycznej w czasie pracy kruszarki i sygnalizacji ostrzegawczej akustycznej w czasie poprzedzającym uruchomienie kruszarki.	TAK	
6.15.	Kruszarka wyposażona w komplet osłon chroniących przed odpryskami kruszonego urobku oraz uniemożliwiających bezpośredni kontakt obsługi z obracającym się bębniem kruszarki.	TAK	
6.16.	Osłony strefy kruszarki, montowane na przenośniku ścianowym skonstruowane tak aby umożliwiały kontrolę, wymianę elementów bezpiecznikowych i smarych kruszarki, bez konieczności ich demontażu.	TAK	
6.17.	Kruszarka wyposażona w przewód górniczy przeznaczony do zasilania silnika o długości 110mb.	TAK	
7.	Wymagany system automatyki do przenośnika ścianowego:		
	Przenośnik musi być wyposażony w iskrobezpieczny system łączności głośnomówiącej, sygnalizacji i blokad typu SSG-3 lub równoważny składający się z:	TAK (podać typ)	
7.1.	Sterownik główny typu CUKS-5BX/SZ lub równoważny tj. - 1 kpl.	TAK (podać typ)	

a)	napięcie zasilania znamionowe U_N	12,5 ÷ 15 V DC	TAK	
b)	stopień ochrony	min. IP 54	TAK	
c)	posiadający deklarację ATEX dla I grupy urządzeń,		TAK	
d)	posiadający wejścia z kontrolą stanu linii	min. 8 szt.	TAK	
e)	posiadający wejście kontrolne z określonym poziomem nienaruszalności bezpieczeństwa	min. 1 szt.	TAK	
f)	posiadający wyjścia przekaźnikowe	min. 4 szt.	TAK	
g)	posiadający wyłącznik awaryjny dłoniowy zamontowany na panelu czołowym,		TAK	
h)	posiadający klawiaturę numeryczną i wyświetlacz graficzny do parametryzacji zamontowany na czołowej płycie,		TAK	
i)	posiadający „tablicę synoptyczną” informującą o procesach technologicznych na przenośniku ścianowym zawierającą 16 diod sygnalizacyjnych,		TAK	
j)	posiadający port komunikacyjny umożliwiający podłączenie z serwerem wizualizacji	min.1 szt.	TAK	
k)	posiadający port umożliwiający kontrolę współpracujących urządzeń głośnomówiących w systemie ATUT-NET	min.1 szt.	TAK	
l)	wyposażony w min 6 wpustów kablowych oraz w min 2 złącza zasilające,		TAK	
m)	sterownik powinien umożliwiać współpracę z oprogramowaniem ATVisio i ATservice umożliwiać kontrolę podłączonych urządzeń głośnomówiących oraz monitoring parametrów urządzeń w istniejącym na kopalni Powierzchniowym Zespole Wizualizacyjnym typu PZW-1A,		TAK	
n)	posiadający zabudowany generator sygnałów ostrzegawczych i komunikatów akustycznych informujących o stanie systemu,		TAK	
o)	posiadający wbudowany akumulator zapewniający pracę urządzenia po zaniku napięcia zasilania,		TAK	
p)	umożliwiający zdalną aktualizację oprogramowania w zakresie oprogramowania systemowego oraz oprogramowania algorytmów pracy systemu,		TAK	
q)	połączenie urządzenia z kablem magistralnym za pomocą złącza wtykowego 7-mio pinowego,		TAK	
r)	umożliwiający współpracę z magistralą typu ATUT NET,		TAK	
s)	posiadający 3 przyciski monostabilne oraz jeden trójpozycyjny do załączania/ wyłączania urządzenia i zmiany jego trybu pracy.		TAK	
7.2.	Urządzenie głośnomówiące z wyłącznikiem awaryjnym i wyświetlaczem typu CUKS-4/Z1CW/PP lub równoważne tj. - 2 kpl.		TAK (podać typ)	
a)	napięcie zasilania znamionowe	U_n 12,5 ÷ 15 V DC	TAK	
b)	stopień ochrony	min. IP 54	TAK	
c)	posiadające deklarację ATEX dla I grupy urządzeń,		TAK	
d)	posiadające wejścia z kontrolą stanu linii	2 szt.	TAK	
e)	posiadające wyjście tranzystorowe	1 szt.	TAK	
f)	posiadające zintegrowany z urządzeniem wyłącznik zatrzymania awaryjnego linkowo-dłoniowy wraz z potwierdzeniem diodowym zadziałania wyłącznika,		TAK	
g)	posiadające klawiaturę do parametryzacji zamontowaną na czołowej płycie,		TAK	
h)	posiadające „tablicę synoptyczną” informującą o procesach technologicznych na przenośniku ścianowym zawierającą 32 diody sygnalizacyjne,		TAK	
i)	posiadające możliwość podłączenia min. 2 dodatkowych wyłączników awaryjnych z możliwością identyfikacji zadziałania każdego z nich za pomocą złącz wtykowych 7-mio pinowych,		TAK	
j)	posiadające możliwość podłączania 2 dodatkowych czujników z		TAK	

	kontrolą stanu linii za pomocą złącz wtykowych 4-ro pinowych,		
k)	sygnalizujące brak napięcia zasilającego,	TAK	
l)	sygnalizujące brak komunikacji z nadrzędnym sterownikiem,	TAK	
m)	posiadające możliwość zdalnej aktualizacji oprogramowania,	TAK	
n)	posiadające wbudowany akumulator zapewniający pracę urządzenia po zaniku napięcia zasilania,	TAK	
o)	posiadające możliwość współpracy z systemami dyspozytorskimi typu SAT,	TAK	
p)	posiadające możliwość lokalnej i zdalnej regulacji czułości mikrofonu i poziomu głośności,	TAK	
q)	posiadające jeden głośnik,	TAK	
r)	połączenie urządzenia z kablem magistralnym za pomocą złącza wtykowego 7-pinowego,	TAK	
s)	sterownik powinien posiadać zainstalowane oprogramowanie ATVisio i ATservice.	TAK	
7.3.	Urządzenie głośnomówiące z wyłącznikiem awaryjnym i wyjściami parametrycznymi typu CUKS-4/Z2C/PP lub równoważne tj. - 1 kpl.	TAK (podać typ)	
a)	napięcie zasilania znamionowe Un 12,5 ÷ 15 V DC	TAK	
b)	stopień ochrony min. IP 54	TAK	
c)	posiadające deklarację ATEX dla I grupy urządzeń,	TAK	
d)	posiadające wejścia z kontrolą stanu linii 2 szt.	TAK	
e)	posiadające wyjście tranzystorowe 1 szt.	TAK	
f)	posiadające zintegrowany z urządzeniem wyłącznik zatrzymania awaryjnego linkowo-dłoniowy wraz z potwierdzeniem diodowym zadziałania wyłącznika,	TAK	
g)	posiadające klawiaturę do parametryzacji zamontowaną na czołowej płycie,	TAK	
h)	posiadające możliwość podłączenia min. 2 dodatkowych wyłączników awaryjnych z możliwością identyfikacji zadziałania każdego z nich za pomocą złącz wtykowych 7-mio pinowych,	TAK	
i)	posiadające możliwość podłączania 2 dodatkowych czujników z kontrolą stanu linii za pomocą złącz wtykowych 4-ro pinowych,	TAK	
j)	sygnalizujące brak napięcia zasilającego,	TAK	
k)	sygnalizujące brak komunikacji z nadrzędnym sterownikiem,	TAK	
l)	posiadające możliwość zdalnej aktualizacji oprogramowania,	TAK	
m)	posiadające wbudowany akumulator zapewniający pracę urządzenia po zaniku napięcia zasilania,	TAK	
n)	posiadające możliwość współpracy z systemami dyspozytorskimi typu SAT,	TAK	
o)	posiadające możliwość lokalnej i zdalnej regulacji czułości mikrofonu i poziomu głośności,	TAK	
p)	posiadające dwa głośniki,	TAK	
q)	połączenie urządzenia z kablem magistralnym za pomocą złącza wtykowego 7-pinowego,	TAK	
r)	sterownik powinien posiadać zainstalowane oprogramowanie ATVisio i ATservice.	TAK	
7.4.	Urządzenie głośnomówiące z wyłącznikiem awaryjnym i wyjściami parametrycznymi typu CUKS-4/Z1C/PP lub równoważne tj. - 2 kpl.	TAK (podać typ)	
a)	napięcie zasilania znamionowe Un 12,5 ÷ 15 V DC	TAK	
b)	stopień ochrony min. IP 54	TAK	
c)	posiadające deklarację ATEX dla I grupy urządzeń,	TAK	
d)	posiadające wejścia z kontrolą stanu linii 2 szt.	TAK	
e)	posiadające wyjście tranzystorowe 1 szt.	TAK	
f)	posiadające zintegrowany z urządzeniem wyłącznik zatrzymania awaryjnego linkowo-dłoniowy wraz z potwierdzeniem diodowym zadziałania wyłącznika,	TAK	

g)	posiadające klawiaturę do parametryzacji zamontowaną na czołowej płycie,	TAK	
h)	posiadające możliwość podłączenia min. 2 dodatkowych wyłączników awaryjnych z możliwością identyfikacji zadziałania każdego z nich za pomocą złącz wtykowych 7-mio pinowych,	TAK	
i)	posiadające możliwość podłączania 2 dodatkowych czujników z kontrolą stanu linii za pomocą złącz wtykowych 4-ro pinowych,	TAK	
j)	sygnalizujące brak napięcia zasilającego,	TAK	
k)	sygnalizujące brak komunikacji z nadrzędnym sterownikiem,	TAK	
l)	posiadające możliwość zdalnej aktualizacji oprogramowania,	TAK	
m)	posiadające wbudowany akumulator zapewniający pracę urządzenia po zaniku napięcia zasilania,	TAK	
n)	posiadające możliwość współpracy z systemami dyspozytorskimi typu SAT,	TAK	
o)	posiadające możliwość lokalnej i zdalnej regulacji czułości mikrofonu i poziomu głośności,	TAK	
p)	posiadające dwa głośniki,	TAK	
q)	połączenie urządzenia z kablem magistralnym za pomocą złącza wtykowego 7-pinowego,	TAK	
r)	sterownik powinien posiadać zainstalowane oprogramowanie ATVisio i ATservice.	TAK	
7.5.	Urządzenie głośnomówiące z wyłącznikiem awaryjnym typu CUKS-4/Z2C lub równoważne tj. - 14 kpl.	TAK (podać typ)	
a)	napięcie zasilania znamionowe Un 12,5 ÷ 15 V DC	TAK	
b)	stopień ochrony min. IP 54	TAK	
c)	posiadające deklarację ATEX dla I grupy urządzeń	TAK	
d)	posiadające wejścia z kontrolą stanu linii 2 szt.	TAK	
e)	posiadające wyjście tranzystorowe 1 szt.	TAK	
f)	posiadające zintegrowany z urządzeniem wyłącznik zatrzymania awaryjnego linkowo-dłoniowy wraz z potwierdzeniem diodowym zadziałania wyłącznika,	TAK	
g)	posiadające klawiaturę do parametryzacji zamontowaną na czołowej płycie,	TAK	
h)	sygnalizujące brak napięcia zasilającego,	TAK	
i)	sygnalizujące brak komunikacji z nadrzędnym sterownikiem,	TAK	
j)	posiadające możliwość zdalnej aktualizacji oprogramowania,	TAK	
k)	posiadające wbudowany akumulator zapewniający pracę urządzenia po zaniku napięcia zasilania,	TAK	
l)	posiadające możliwość współpracy z systemami dyspozytorskimi typu SAT,	TAK	
m)	posiadające możliwość lokalnej i zdalnej regulacji czułości mikrofonu i poziomu głośności,	TAK	
n)	posiadające dwa głośniki,	TAK	
o)	połączenie urządzenia z kablem magistralnym za pomocą złącza wtykowego 7-pinowego,	TAK	
p)	sterownik powinien posiadać zainstalowane oprogramowanie ATVisio i ATservice.	TAK	
7.6.	Urządzenie z wyłącznikiem awaryjnym typu CUKS-4/Z1 lub równoważne tj. - 2kpl.	TAK (podać typ)	
a)	napięcie zasilania znamionowe Un 12,5 ÷ 15 V DC	TAK	
b)	stopień ochrony min. IP 54	TAK	
c)	posiadające deklarację ATEX dla I grupy urządzeń,	TAK	
d)	posiadające wejścia z kontrolą stanu linii 2 szt.	TAK	
e)	posiadające wyjście tranzystorowe 1 szt.	TAK	
f)	posiadające zintegrowany z urządzeniem wyłącznik zatrzymania awaryjnego linkowo-dłoniowy wraz z potwierdzeniem diodowym	TAK	

	zadziałania wyłącznika,		
g)	posiadające klawiaturę do parametryzacji zamontowaną na czołowej płycie,	TAK	
h)	sygnalizujące brak napięcia zasilającego,	TAK	
i)	sygnalizujące brak komunikacji z nadrzędnym sterownikiem,	TAK	
j)	posiadające możliwość zdalnej aktualizacji oprogramowania,	TAK	
k)	posiadające wbudowany akumulator zapewniający pracę urządzenia po zaniku napięcia zasilania,	TAK	
l)	posiadające możliwość współpracy z systemami dyspozytorskimi typu SAT,	TAK	
m)	posiadające możliwość lokalnej i zdalnej regulacji czułości mikrofonu i poziomu głośności,	TAK	
n)	posiadające jeden głośnik,	TAK	
o)	połączenie urządzenia z kablem magistralnym za pomocą złącza wtykowego 7-pinowego,	TAK	
p)	sterownik powinien posiadać zainstalowane oprogramowanie ATVisio i ATservice.	TAK	
7.7.	Generator lokalny do pompy wody z zespołem głośnomówiącym ZG-3 typu CUKS-2/3 lub równoważny tj. - 1 kpl.	TAK (podać typ)	
a)	umożliwiający podłączenie 2 zewnętrznych zespołów głośników typu ZG-3i umożliwiający lokalne generowanie sygnałów ostrzegawczych i komunikatów słownych	TAK	
b)	napięcie zasilania znamionowe Un 12,5 ÷ 15 V DC	TAK	
c)	stopień ochrony min. IP 54	TAK	
d)	posiadające deklarację ATEX dla I grupy urządzeń,	TAK	
7.8.	Zasilacz iskrobezpieczny 2x15V, 1,5A typu ZIM-BX/L/15-1,5/15-1,5 lub równoważny tj. - 2 kpl.	TAK (podać typ)	
a)	napięcie zasilania znamionowe 35 ÷ 54 V AC, 50 Hz 36 ÷ 75V DC	TAK	
b)	prąd zasilania In < 2A	TAK	
c)	napięcie wyjściowe znamionowe 15V DC	TAK	
d)	ilość odpływów min. 2 szt	TAK	
e)	obciążalność prądowa odpływu min. 1,5 A	TAK	
f)	stopień ochrony min. IP 54	TAK	
g)	posiadający deklarację ATEX dla I grupy urządzeń	TAK	
h)	monitoring parametrów poprzez złącze transmisji szeregowej RS-485	TAK	
i)	zabudowany wyświetlacz graficzny umożliwiający lokalny odczyt parametrów urządzenia.	TAK	
7.9.	Interfejs audio do systemów dyspozytorskiej typu IIA/SAT lub równoważny tj. - 1 kpl.	TAK (podać typ)	
a)	posiadający deklarację ATEX dla I grupy urządzeń	TAK	
b)	posiadający możliwość współpracy z systemami dyspozytorskimi typu SAT	TAK	
c)	napięcie znamionowe 12 V ÷ 15V DC	TAK	
d)	prąd zasilania max. 75mA	TAK	
e)	posiadający wbudowany akumulator zapewniający pracę urządzenia po zaniku napięcia zasilania,	TAK	
f)	połączenie urządzenia z kablem magistralnym za pomocą złącza wtykowego 7-pinowego.	TAK	
7.10.	Separator sygnałów analogowych typu SSA-1BX lub równoważny tj. - 1 kpl.	TAK (podać typ)	
a)	separator służący do retransmisji sygnału analogowego	TAK	
b)	napięcie znamionowe 12 V ÷ 15V DC	TAK	
c)	prąd zasilania max. 75mA	TAK	
d)	posiadający wbudowany akumulator zapewniający pracę urządzenia po zaniku napięcia zasilania,	TAK	

e)	wyposażony w diodowy sygnalizator stanu zasilania i stanu systemu,	TAK	
f)	stopień ochrony min. IP 54	TAK	
g)	połączenie urządzenia z kablem magistralnym za pomocą złącza wtykowego 7-pinowego,	TAK	
h)	posiadający deklarację ATEX dla I grupy urządzeń,	TAK	
7.11.	Terminator magistrali o rezystancji 820 Ω lub równoważny tj. - 2 kpl.	TAK (podać typ)	
a)	napięcie znamionowe min. Un 15V	TAK	
b)	prąd znamionowy min. In 2,5A	TAK	
c)	stopień ochrony min. IP 54	TAK	
d)	posiadający deklarację ATEX dla I grupy urządzeń,	TAK	
e)	umożliwiający połączenie za pomocą złącza wtykowego 7-pinowego typu ZAT/7	TAK	
f)	stopień ochrony min. IP 65	TAK	
7.12.	Złącze przejściowe typu ZAT/7/P lub równoważne tj. - 1 kpl.	TAK (podać typ)	
a)	napięcie znamionowe min. Un 60V	TAK	
b)	prąd znamionowy min. In 25A	TAK	
c)	posiadające deklarację ATEX dla I grupy urządzeń	TAK	
d)	umożliwiający połączenie za pomocą złącza wtykowego 7-pinowego typu ZAT/7	TAK	
e)	stopień ochrony min. IP 65	TAK	
7.13.	Wyłącznik zatrzymania awaryjnego typu WZA lub równoważny tj. - 22 kpl.	TAK (podać typ)	
a)	posiadający wyłącznik awaryjnego wyłączenia zamontowany na panelu czołowym wraz z potwierdzeniem diodowym zadziałania,	TAK	
b)	posiadający deklarację ATEX dla I grupy urządzeń,	TAK	
c)	umożliwiający połączenia przewodu siedmiożyłowego za pomocą złącz typu ZAT/7,	TAK	
d)	stopień ochrony min. IP 65	TAK	
e)	ilość dodatkowych styków przełącznych min. 3 szt.	TAK	
7.14.	Tablica świetlna typu TS-AX/I/2ZO lub równoważna tj. - 2 kpl.	TAK (podać typ)	
a)	umożliwiająca wyświetlenie informacji po dwóch stronach jednocześnie,	TAK	
b)	wyposażona w jedno pole świetlne na jednej stronie,	TAK	
c)	informacje wyświetlane w kolorze żółtym,	TAK	
d)	napięcie zasilania Un 10 ÷ 15 V DC	TAK	
e)	prąd znamionowy (w czasie wyświetlania informacji) max. In 110mA	TAK	
f)	umożliwiająca wyświetlenie dowolnego napisu i/ lub symboli graficznego,	TAK	
g)	posiadający deklarację ATEX dla I grupy urządzeń,	TAK	
h)	wyposażone w komplet dławic.	TAK	
7.15.	Koder sygnału typu KS-AX lub równoważny tj. - 50 kpl.	TAK (podać typ)	
a)	czwórnik z opornikami do wejść parametrycznych	TAK	
b)	służący do identyfikacji czterech stanów kontrolowanego styku:	TAK	
	<ul style="list-style-type: none"> • styk czujnika zwarty, • styk czujnika rozarty • zwarcie na kablu do czujnika • przerwa na kablu do czujnika 	TAK	
7.16.	Modem cyfrowy typu MC-2X lub równoważny tj. - 1 kpl.	TAK (podać typ)	
a)	umożliwiający transmisję danych poprzez linię telefoniczną,	TAK	
b)	napięcie zasilania 12V DC \pm 5%	TAK	
c)	pobór prądu < 100 mA	TAK	

7.17.	Modem cyfrowy iskrobezpieczny typu IMC-2X lub równoważny tj. - 1 kpl.	TAK (podać typ)	
a)	umożliwiający transmisję danych poprzez linię telefoniczną,	TAK	
b)	napięcie znamionowe 12 V ÷ 15V DC	TAK	
c)	prąd zasilania max. 160mA	TAK	
d)	posiadający deklarację ATEX dla I grupy urządzeń,	TAK	
e)	połączenie urządzenia za pomocą złącza wtykowego 4-pinowego,	TAK	
7.18.	Bariera iskrobezpieczna typu ABI-1 lub równoważny tj. - 1 kpl.	TAK (podać typ)	
a)	urządzenie umożliwia galwaniczną separację obwodów iskrobezpiecznych od nieiskrobezpiecznych. Wykorzystane zostanie do transmisji danych pomiędzy powierzchnią zakładu górniczego a urządzeniami zabudowanymi pod ziemią	TAK	
b)	posiadająca deklarację ATEX dla I grupy urządzeń,	TAK	
7.19.	Kable magistralne sygnałowe systemu automatyki	TAK	
7.19.1.	Kabel magistralny typu YKSLYuyn 2x6+1,5eksn +2x1+2x1,5 eksn o długości l=29m, wraz z końcówkami typu 2x ZAT/7 lub równoważny tj. - 19 szt.	TAK (podać typ)	
a)	posiadający budowę kabla sygnalizacyjnego z żyłami miedzianymi w izolacji polwinitowej, wytłoczonej powłoce polwinitowej, uzbrojeniu w postaci oplotu z drutów stalowych ocynkowanych, w osłonie polwinitowej nierozprzestrzeniającej płomienia,	TAK	
b)	posiadający napięcie znamionowe 0,6/1kV,	TAK	
c)	posiadający przekrój żyły roboczej 6mm ² ,	TAK	
d)	posiadający ilość żył roboczych min.2,	TAK	
e)	posiadający przewód sterowniczy 1,5mm ² ,	TAK	
f)	posiadający oplot z drutów miedzianych ocynkowanych,	TAK	
g)	posiadający przewód sterowniczy 2x1mm ² + 2x1,5mm ² ,	TAK	
h)	przeznaczony do magistrali systemu automatyki,	TAK	
i)	kabel o długości 29m z zamontowanymi końcówkami wtykowymi typu ZAT/7.	TAK	
7.19.2.	Kabel magistralny typu YKSLYuyn 2x6+1,5eksn +2x1+2x1,5 eksn o długości l=12m, wraz z końcówkami typu 2x ZAT/7 lub równoważny tj. - 2 szt.	TAK (podać typ)	
a)	posiadający budowę kabla sygnalizacyjnego z żyłami miedzianymi w izolacji polwinitowej, wytłoczonej powłoce polwinitowej, uzbrojeniu w postaci oplotu z drutów stalowych ocynkowanych, w osłonie polwinitowej nierozprzestrzeniającej płomienia,	TAK	
b)	posiadający napięcie znamionowe 0,6/1kV,	TAK	
c)	posiadający przekrój żyły roboczej 6mm ² ,	TAK	
d)	posiadający ilość żył roboczych min.2,	TAK	
e)	posiadający przewód sterowniczy 1,5mm ² ,	TAK	
f)	posiadający oplot z drutów miedzianych ocynkowanych,	TAK	
g)	posiadający przewód sterowniczy 2x1mm ² + 2x1,5mm ² ,	TAK	
h)	przeznaczony do magistrali systemu automatyki,	TAK	
i)	kabel o długości 12m z zamontowanymi końcówkami wtykowymi typu ZAT/7.	TAK	
7.19.3.	Kabel magistralny typu YKSLYuyn 2x6+1,5eksn +2x1+2x1,5 eksn o długości l=1m, wraz z końcówkami typu 2x ZAT/7 lub równoważny tj. - 4 szt.	TAK (podać typ)	
a)	posiadający budowę kabla sygnalizacyjnego z żyłami miedzianymi w izolacji polwinitowej, wytłoczonej powłoce polwinitowej, uzbrojeniu w postaci oplotu z drutów stalowych ocynkowanych, w osłonie polwinitowej nierozprzestrzeniającej płomienia,	TAK	
b)	posiadający napięcie znamionowe 0,6/1kV,	TAK	
c)	posiadający przekrój żyły roboczej 6mm ² ,	TAK	

d)	posiadający ilość żył roboczych min.2,	TAK	
e)	posiadający przewód sterowniczy 1,5mm ² ,	TAK	
f)	posiadający oplot z drutów miedzianych ocynkowanych,	TAK	
g)	posiadający przewód sterowniczy 2x1mm ² + 2x1,5mm ² ,	TAK	
h)	przeznaczony do magistrali systemu automatyki,	TAK	
i)	kabel o długości 1m z zamontowanymi końcówkami wtykowymi typu ZAT/7.	TAK	
7.19.4.	Kabel sygnałowy typu YKGSLYkonyn 2x1,5H+2x1,5 o długości l=15m, wraz z końcówkami typu 2xZAT/7 lub równoważny tj. - 20 szt.	TAK (podać typ)	
a)	posiadający budowę kabla górniczego sygnalizacyjnego z żyłami miedzianymi wielodrutowymi w izolacji polwinitowej, powłoce polwinitowej, ekranowany wspólnie drutami miedzianymi w osłonie polwinitowej nierozprzestrzeniającej płomienia wtłoczonej na ekran,	TAK	
b)	posiadający napięcie znamionowe 0,6/1kV,	TAK	
c)	posiadający przewód sterowniczy 2x 1,5mm ² w dodatkowym ekranie i 2x1,5mm ²	TAK	
d)	przeznaczony do podłączenia podzespołów systemu automatyki,	TAK	
e)	kabel o długości 15m z zamontowanymi końcówkami wtykowymi typu ZAT/4.	TAK	
7.19.5.	Kabel sygnałowy typu YKGSLYkonyn 3x1+1 lub równoważny o długości l=5m, wraz z końcówkami typu 1x ZAT/4 - 2 szt.	TAK (podać typ)	
a)	posiadający budowę kabla sygnalizacyjnego górniczy z żyłami miedzianymi wielodrutowymi w izolacji polwinitowej, powłoce polwinitowej, ekranowany wspólnie drutami miedzianymi w osłonie polwinitowej nierozprzestrzeniającej płomienia wtłoczonej na ekran,	TAK	
b)	posiadający napięcie znamionowe 0,6/1kV,	TAK	
c)	posiadający przewód sterowniczy 3x 1+1mm ² ,	TAK	
d)	przeznaczony do podłączenia podzespołów systemu automatyki,	TAK	
e)	kabel o długości 5m z zamontowanymi końcówkami wtykowymi typu ZAT/4.	TAK	
7.19.6.	Kabel sygnałowy typu YKGSLYkonyn 3x1+1 lub równoważny o długości l=20m - 9 szt.	TAK (podać typ)	
a)	posiadający budowę kabla sygnalizacyjnego górniczy z żyłami miedzianymi wielodrutowymi w izolacji polwinitowej, powłoce polwinitowej, ekranowany wspólnie drutami miedzianymi w osłonie polwinitowej nierozprzestrzeniającej płomienia wtłoczonej na ekran,	TAK	
b)	posiadający napięcie znamionowe 0,6/1kV,	TAK	
c)	posiadający przewód sterowniczy 3x 1+1mm ²	TAK	
d)	przeznaczony do podłączenia podzespołów systemu automatyki,	TAK	
e)	kabel o długości 20m z zamontowanymi końcówkami wtykowymi typu ZAT/4.	TAK	
7.19.7.	Kabel sygnałowy typu YKGSLYkonyn 2x1,5H+2x1,5 o długości l=15m, wraz z końcówkami typu 2xZAT/7 lub równoważny tj. - 20 szt.	TAK (podać typ)	
a)	posiadający budowę kabla górniczego sygnalizacyjnego z żyłami miedzianymi wielodrutowymi w izolacji polwinitowej, powłoce polwinitowej, ekranowany wspólnie drutami miedzianymi w osłonie polwinitowej nierozprzestrzeniającej płomienia wtłoczonej na ekran,	TAK	
b)	posiadający napięcie znamionowe 0,6/1kV,	TAK	
c)	posiadający przewód sterowniczy 2x 1,5mm ² w dodatkowym ekranie i 2x1,5mm ²	TAK	
d)	przeznaczony do podłączenia podzespołów systemu automatyki,	TAK	
e)	kabel o długości 15m z zamontowanymi końcówkami wtykowymi typu ZAT/4.	TAK	
7.19.8.	Kabel sygnałowy typu YKGSYkon 2x2x1 lub równoważny tj. o długości l=5m - 1 szt.	TAK (podać typ)	
a)	posiadający budowę kabla sygnalizacyjnego górniczy z żyłami	TAK	

	miedzianymi wielodrutowymi w izolacji polwinitowej, powłoce polwinitowej, ekranowany wspólnie drutami miedzianymi w osłonie polwinitowej nierozprzestrzeniającej płomienia wtłoczonej na ekran,		
b)	posiadający napięcie znamionowe 0,6/1kV,	TAK	
c)	posiadający dwa pary przewodów sterowniczych 2x1mm ² ,	TAK	
d)	przeznaczony do podłączenia podzespołów systemu automatyki,	TAK	
7.19.9.	Kabel sygnałowy typu YKGSLYkonyn 3x1+1 lub równoważny tj. - 40m.	TAK (podać typ)	
a)	posiadający budowę kabla sygnalizacyjnego górniczy z żyłami miedzianymi wielodrutowymi w izolacji polwinitowej, powłoce polwinitowej, ekranowany wspólnie drutami miedzianymi w osłonie polwinitowej nierozprzestrzeniającej płomienia wtłoczonej na ekran,	TAK	
b)	posiadający napięcie znamionowe 0,6/1kV,	TAK	
c)	posiadający przewód sterowniczy 3x 1+1mm ² ,	TAK	
d)	przeznaczony do podłączenia podzespołów systemu automatyki	TAK	
7.19.10	Kabel sygnałowy typu YKGSLYkonyn 2x1,5H+2x1,5 lub równoważny tj. - 40m.	TAK (podać typ)	
a)	posiadający budowę kabla sygnalizacyjnego górniczy z żyłami miedzianymi wielodrutowymi w izolacji polwinitowej, powłoce polwinitowej, ekranowany wspólnie drutami miedzianymi w osłonie polwinitowej nierozprzestrzeniającej płomienia wtłoczonej na ekran,	TAK	
b)	posiadający napięcie znamionowe 0,6/1kV,	TAK	
c)	posiadający przewód sterowniczy 2x 1,5mm ² w dodatkowym ekranie i 2x1,5mm ² ,	TAK	
d)	przeznaczony do podłączenia podzespołów systemu automatyki,	TAK	
e)	kabel o długości 40m.	TAK	
7.19.11	Dostawa ma obejmować również konstrukcje mocujące dla wszystkich podzespołów systemu automatyki ww. wymienionej oraz linkę bezpieczeństwa w powłoce izolacyjnej wraz z zawieszami,	TAK	
	<i>Uwaga: Zamawiający uzna inny system łączności głośnomówiącej, sygnalizacji i blokad niż proponowany typu SSG-3 za równoważne jeżeli będzie on spełniał również następujące warunki:</i>	TAK	
	<ul style="list-style-type: none"> • będzie współpracował z eksploatowanym przez kopalnię Powierzchniowym Zespołem Wizualizacyjnym typu PZW-1A wyposażonym w oprogramowanie AT Visio i AT Serwis, 	TAK	
	<ul style="list-style-type: none"> • będzie miał możliwość przeprogramowania i parametryzacji urządzeń ze sterownika i zdalnie z powierzchni kopalni poprzez przeszkoloną obsługę, 	TAK	
	<ul style="list-style-type: none"> • będzie miał możliwość współpracy z istniejącym systemem automatyki typu SSG-3 zainstalowanej na przenośniku podścianowym 	TAK	
7.19.12	Wykonawca powinien wykonać modyfikację istniejącego oprogramowania w Powierzchniowym Zespole Wizualizacyjnym typu PZW-1A w celu wizualizacji pracy przenośnika.	TAK	
	<i>Uwaga: W zakresie modyfikacji oprogramowania wymagane jest świadectwo autoryzacji wystawione przez producenta oprogramowania ponieważ Zamawiający nie posiada kodu źródłowego oprogramowania.</i>	TAK	
8.	Dokumentacja – 1 kpl.		
	Do przenośnika zgrzeblowego należy wykonać dokumentację zintegrowanego systemu sterowania kompleksu wydobywczego uwzględniającego zastosowane urządzenia w przenośniku ścianowym i podścianowym wraz z wymaganym dopuszczeniem Prezesa WUG. Zamawiający dla potrzeb wykonania dokumentacji zintegrowanego systemu sterowania kompleksu udostępni Wykonawcy wyposażenie przenośnika podścianowego.	TAK	

9.	Przewód górniczy oponowy przeznaczony do zasilania urządzeń ruchomych		
	Przewód górniczy oponowy przeznaczony do zasilania urządzeń ruchomych typu PROTOMONT(V) NTSKCGECWOEU 3x70+3x(1,5 ST KON +35/3 KON 3,6/6 kV) lub równoważny o parametrach opisanych w pkt IV.B. 4.1	TAK (podać typ)	
	Długość przewodu - 650mb	TAK	
10.	Kabel przeznaczony do połączenia stacji transformatorowej z wyłącznikiem o łącznej długości 250m typu YHKGXSekyn 3x120/30, 3,6/6kV, lub równoważny tj.:		
10.1.	posiadający budowę kabla elektroenergetycznego górniczego z żyłami roboczymi miedzianymi, w ekranie indywidualnym o polu promieniowym, o izolacji z polietylenu usieciowanego, w powłoce polwinitowej w osłonie polwinitowej nierozprzestrzeniającej płomienia,	TAK	
10.2.	posiadający napięcie znamionowe 3,6/6 kV,	TAK	
10.3.	posiadający przekrój żyły roboczej 120mm ² ,	TAK	
10.4.	posiadający przekrój żyły ochronnej min 30mm ² ,	TAK	
10.5.	posiadający ilość żył roboczych 3,	TAK	
10.6.	posiadający indywidualny ekran żyły roboczej,	TAK	
10.7.	przeznaczony do zasilania urządzeń górniczych w wyrobiskach dołowych.	TAK	
11.	Wyłącznik stycznikowy ognioszczelny dwuodpływowy na napięcie 3,3 kV typu EH-d03-W/3,3/I/03.01 lub równoważny tj. - 1 kpl.		
11.1.	napięcie znamionowe - 3300V,	TAK	
11.2.	częstotliwość - 50Hz,	TAK	
11.3.	znamionowy prąd ciągły - min. 600A,	TAK	
11.4.	maksymalny prąd ciągły pojedynczego odpływu - min. 400A,	TAK	
11.5.	ilość odpływów - min. 2	TAK	
11.6.	napięcie obwodów pomocniczych - 24V, 42V, 230V	TAK	
11.7.	stopień ochrony - IP54	TAK	
11.8.	posiadający deklarację ATEX dla I grupy urządzeń	TAK	
11.9.	tory odpływowo wyposażone w układy diagnostyki samoczynnie kontrolujące stan izolacji przed podaniem napięcia zgodnie z § 621 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28 czerwca 2002 r. (Dz. U. Nr 139 poz. 1169) z późniejszymi zmianami w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, prowadzenia ruchu oraz specjalistycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego w podziemnych zakładach górniczych,,	TAK	
11.10.	odpływy wyposażone w zabezpieczenia przed skutkami zwarcć doziemnych, zwarcć międzyfazowych i przeciążeń zgodne § 624 rozporządzenia jw.,	TAK	
11.11.	wyposażenie w układy automatycznej kontroli stanu izolacji między żyłami elektroenergetycznymi, a żyłą uziemiającą i ekranami w przewodach oponowych ekranowanych (§ 635 rozporządzenia jw.),	TAK	
11.12.	obwód sterowania pełniący jednocześnie rolę obwodu automatycznej kontroli ciągłości uziemienia powinien powodować wyłączenie i zablokowanie możliwości załączenia w przypadku wzrostu rezystancji obwodu powyżej wartości 100 Ω (załącznik nr 4 do rozporządzenia, jw pkt. 11.9.),	TAK	
12.	Pozostałe wymagania techniczne do przenośnika ścianowego:		
12.1.	Konstrukcja przenośnika powinna umożliwiać realizację odjazdu kombajnu od strony napędu wysypowego i od strony napędu zwrotnego. Wielkość i długość odjazdów dobierze Wykonawca.	TAK	
12.2.	Konstrukcja przenośnika powinna umożliwiać regulację podpięcia sekcji na długości min. 8,75m od napędu wysypowego i zwrotnego, tzn. na długości 5 pierwszych sekcji obudowy od strony każdego z chodników przyścianowych.	TAK	

	Regulacja realizowana winna być ze skokiem nie większym niż 250mm.		
12.3.	Konstrukcja napędu wysypowego i zwrotnego winna umożliwiać wymianę gwiazd napędowych bez konieczności odkręcania, luzowania bądź demontażu przekładni,	TAK	
12.4.	Wszystkie elementy muszą być fabrycznie nowe, wolne od wad prawnych i praw majątkowych osób trzecich.	TAK	
13.	Wymagane wyposażenie dodatkowe do przenośnika ścianowego.		
13.1.	Człony pasowe bez odjazdów (komplet z zastawkami, drabinkami i łącznikami) o długości 0,875m od strony napędu wysypowego – po 1 kpl.	TAK	
13.2.	Człony pasowe bez odjazdów (komplet z zastawkami, drabinkami i łącznikami) o długości 0,875m od strony napędu zwrotnego - po 1 kpl.	TAK	
13.3.	Kompletny wyrzutnik napędu wysypowego (z elementami złącznymi) – 1 kpl.	TAK	
13.4.	Kompletna płyta wyrzutnikowa napędu wysypowego (z elementami złącznymi) – 1 kpl.	TAK	
13.5.	Kompletny wyrzutnik napędu zwrotnego (z elementami złącznymi) – 1 kpl.	TAK	
13.6.	Kompletna płyta wyrzutnikowa napędu zwrotnego (z elementami złącznymi) – 1 kpl.	TAK	
13.7.	Zgrzebło kompletne (z obejmą i elementami złącznymi) –10 kpl.	TAK	
13.8.	Kompletna gwiazda napędowa dwustronna (przygotowana do zabudowy w napędzie wysypowym) – 1 kpl.	TAK	
13.9.	Kompletna gwiazda napędowa jednostronna (przygotowana do zabudowy w napędzie zwrotnym) – 1 kpl.	TAK	
13.10.	Drabinka 147 wraz ze sworzniami i zabezpieczeniami – 5 kpl.	TAK	
13.11.	Zespół sprzęgła zębatego zastosowany w połączeniu gwiazda napędowa-przekładnia – 2 kpl.	TAK	
13.12.	Ślizgi wymienne zastosowane w rejonie napędu wysypowego i zwrotnego – 1 kpl.	TAK	
13.13.	Łącznik ryńien 4000kN – 40 szt.	TAK	
13.14.	Złącze uniwersalne łańcucha (oprócz złączy wymienionych w punkcie IV.C. 4.13. – 6 szt.	TAK	
13.15.	Wzmacniacz momentu z kluczem dynamometrycznym umożliwiającą uzyskanie max. momentu na wyjściu rzędu 3500 Nm wraz z kompletem nasadek 24-55 – 1 szt.	TAK	
13.16.	Wciągnik dźwigniowo -zapadkowy o nośności 2500 kg i 5000 kg – po 1 szt.	TAK	
13.17.	Komplet narzędzi do montażu i obsługi przenośnika – 2 kpl.	TAK	
13.18.	Klucz hydrauliczny do montażu zgrzebeł wraz z trzema nasadkami oraz kompletnym układem hydraulicznym do jego zasilania emulsją z magistrali zasilającej i spływowej obudowy zmechanizowanej) – 1 szt.	TAK	
13.19.	Urządzenie do kontroli napięcia łańcucha – 1 kpl.	TAK	
13.20.	Silnik hydrauliczny do hydraulicznego urządzenia do spinania i rozpinania łańcucha zabudowanego na jednostce napędowej napędu wysypowego i zwrotnego – 1 szt.	TAK	
13.21.	Komplet zasprzęglający zastosowany w kruszarce przenośnika ścianowego na połączeniu silnik elektryczny –przekładnia – 1 kpl. (jeżeli występuje)	TAK	
13.22.	Siłownik podnoszenia bębna kruszącego kruszarki przenośnika ścianowego – 1 szt.	TAK	
13.23.	Dwa komplety noży wraz z zabezpieczeniami oraz z jeden komplet tulei wraz z zabezpieczeniami zastosowanych na bębnie kruszącym kruszarki przenośnika ścianowego.	TAK	
13.24.	Dwa magneto hydrodynamiczne separatory zanieczyszczeń służące do wytrącania kamienia wodnego w instalacji chłodzącej oraz	TAK	

	zapewniające oddzielenie zanieczyszczeń stałych od wody chłodzącej, z których każdy z nich składa się z baterii magnetyzerów DN 100 oraz hydrocyklonu DN 50 i spełnia następujące wymagania:		
a)	posiada wydajność obejmującą zakres od 300 do 700 l/min,	TAK	
b)	przystosowany do pracy przy ciśnieniu wody obejmującym zakres od 0,4 do 1,6 MPa,	TAK	
c)	możliwość pracy magnetyzera w pozycji pionowej i poziomej	TAK	
d)	bateria magnetyzerów na wejściu i wyjściu wyposażona w połączenia kołnierzowe skręcane DN 100 wykonane wg PN-EN 1092-1:2007 i redukcje DN 100 na DN 150 umożliwiające w zależności od potrzeb zabudowę ich na rurociągu ppoż. ϕ 100 lub ϕ 150 mm,	TAK	
e)	hydrocyklon na wejściu i wyjściu wyposażony połączenia typu Stecko DN40, komplet elementów złącznych, zaworów odcinających i owężowania DN40 o długości min. 10 m (w odcinkach o długości nie większej niż. 5 m)	TAK	
13.25.	Dwa średniociśnieniowe podwójne samoczyszczące filtry z przepłukiwaniem wstecznym, który każdy z nich spełnia następujące wymagania:	TAK	
a)	ciśnienie robocze - 10 MPa,	TAK	
b)	wydajność - 800 l/min,	TAK	
c)	wartość filtracji - 100 μ m,	TAK	
d)	wejście/wyjście - typu Stecko o wielkości min DN 32,	TAK	
e)	obudowa i wkłady wykonane ze stali nierdzewnej,	TAK	
f)	wyposażony w dodatkowe dwa komplety (4 szt.) wkładów,	TAK	
g)	na wejściu i wyjściu wyposażony w komplet zaworów odcinających, elementów złącznych i owężowania z wyjściem typu Stecko o dł. min. 10 m. (w odcinkach o długości nie większej niż 5 m)	TAK	
13.26.	Cyfrowy miernik rezystancji izolacji o napięciu pomiarowym wybieranym w zakresie od 50V ÷ 2500V co 10V, wyposażony w funkcję samoczynnego rozładowania pojemności mierzonego obiektu po zakończeniu pomiaru - 1 szt.	TAK	
13.27.	Sprzęgło na wał szybkobieżny przekładni napędu wraz z kołem przeniesienia napędu z hydraulicznego urządzenia do spinania łańcucha - 1 kpl.	TAK	
14.	Wymagana dokumentacja:		
14.1.	Na 14 dni przed rozpoczęciem dostawy Wykonawca dostarczy Zamawiającemu Instrukcję obsługi (w rozumieniu dyrektywy 98/37/EWG i 94/09/EWG (3 egzemplarze + 1 egzemplarz w formie elektronicznej).	TAK	
14.2.	Wykonawca wraz z przerośnikiem dostarczy Zamawiającemu:	TAK	
a)	deklarację zgodności WE na dostarczony przerośnik,	TAK	
b)	deklaracje zgodności WE dla urządzeń elektrycznych,	TAK	
c)	świadczenia jakości wyrobu lub zaświadczenia fabryczne,	TAK	
d)	katalog części zamiennych,	TAK	
e)	karty gwarancyjne poszczególnych urządzeń i elementów,	TAK	
f)	protokół kontroli ostatecznej (dot. silników),	TAK	
g)	protokoły z badań wytrzymałościowych przewodów górniczych, które będą wykonane zgodnie z Załącznikiem nr 1b,	TAK	
h)	kopię dopuszczenia prezesa WUG na dostarczone silniki 3,3kV,	TAK	
i)	kopię dopuszczenia prezesa WUG na dostarczoną ognioszczelną stację transformatorową 6/3,3kV,	TAK	
j)	kopię dopuszczenia prezesa WUG na dostarczony przewód górniczy,	TAK	
k)	dopuszczoną przez Prezesa WUG dokumentację zintegrowanego systemu sterowania kompleksu wydobywczego uwzględniającego zastosowane urządzenia kompleksu ścianowego,	TAK	
l)	instrukcję określającą kryteria zużycia poszczególnych elementów i	TAK	

	podzespołów przenośnika,																				
m)	pozostałe dokumenty potwierdzające jakość wykonania uprawniające Zamawiającego do stosowania dostarczonych elementów w podziemnych zakładach wydobywających węgiel kamienny, w wyrobiskach zaliczonych do klasy „A” zagrożenia wybuchem pyłu węglowego,	TAK																			
n)	listę pracowników uprawnionych do prowadzenia prac serwisowych posiadających stosowne kwalifikacje i przeszkolenia.	TAK																			
15.	Warunki i termin dostawy																				
15.1.	Przedmiot dostawy należy dostarczyć do Zamawiającego transportem i na koszt Wykonawcy.	TAK																			
15.2.	Zamawiający zapewnia rozładunek elementów przenośnika na swój koszt i swoim sprzętem.	TAK																			
15.3.	Dostawy przenośnika należy prowadzić systematycznie w dniach roboczych w terminie od dnia 15.11.20011r. do dnia 07.01.2012r. w następującej konfiguracji i kolejności:	TAK																			
a)	człony trasy (min. 10 członów / dobę),	TAK																			
b)	napęd zwrotny należy dostarczyć do dnia 05.12.2011r.	TAK																			
c)	napęd wysypowy oraz zakończenie całości dostaw do dnia 07.01. 2012r.	TAK																			
D.	Wymagania wspólne dla urządzeń kompleksu ścianowego.																				
1.	Wymagania techniczne																				
1.1.	<p>Wszystkie elementy konstrukcji stalowej powinny być pokryte farbą antykorozyjną dobraną przez Wykonawcę przy następującym składzie chemicznym wód dołowych:</p> <table border="0"> <tr> <td>CHLORKI</td> <td>mg/dm³</td> <td>5862</td> </tr> <tr> <td>SIARCZANY</td> <td>mg/dm³</td> <td>660</td> </tr> <tr> <td>WAPŃ</td> <td>mg/dm³</td> <td>253</td> </tr> <tr> <td>MAGNEZ</td> <td>mg/dm³</td> <td>503</td> </tr> <tr> <td>SUCHA POZOSTAŁOŚĆ</td> <td>mg/dm³</td> <td>18629</td> </tr> <tr> <td>TWARDOŚĆ OGÓLNA</td> <td>mg CaCO₃/dm³</td> <td>2700</td> </tr> </table>	CHLORKI	mg/dm ³	5862	SIARCZANY	mg/dm ³	660	WAPŃ	mg/dm ³	253	MAGNEZ	mg/dm ³	503	SUCHA POZOSTAŁOŚĆ	mg/dm ³	18629	TWARDOŚĆ OGÓLNA	mg CaCO ₃ /dm ³	2700	TAK	
CHLORKI	mg/dm ³	5862																			
SIARCZANY	mg/dm ³	660																			
WAPŃ	mg/dm ³	253																			
MAGNEZ	mg/dm ³	503																			
SUCHA POZOSTAŁOŚĆ	mg/dm ³	18629																			
TWARDOŚĆ OGÓLNA	mg CaCO ₃ /dm ³	2700																			
1.2.	Konstrukcja dostarczonych elementów i podzespołów musi eliminować konieczność prowadzenia prac spawalniczych przy ich montażu, demontażu i eksploatacji.	TAK																			
1.3.	Osoby, które będą wykonywać czynności serwisowe muszą posiadać stosowne uprawnienia do pracy w warunkach podziemnego zakładu górniczego wydobywającego węgiel kamienny tj. muszą być zapoznane z obowiązkami wynikającymi z art. 77 oraz odpowiadających ustaleniom art. 74 ustawy Prawo geologiczne i górnicze (Dz. U. z 2005 r. Nr 228 poz. 1947 z późn. zm.), posiadać odpowiednie do zakresu prac doświadczenie i kwalifikacje, aktualne badania okresowe, aktualne szkolenia BHP, przeszkolenie z zakresu użytkowania pochłaniaczy i aparatów ucieczkowych oraz wymagane ubezpieczenia, a wraz z dostawą Wykonawca dostarczy wymagane dokumenty potwierdzające uprawnienia.	TAK																			
1.4.	Wybrany Wykonawca dostosuje do współpracy kompleks ścianowy (obudowę zmechanizowaną, przenośnik i kombajn ścianowy).	TAK																			
1.5.	Wykonawca, z którym zostanie zawarta umowa, dokona przed realizacją zamówienia, na wybranym przez siebie terenie prezentacji i prób ruchowych przedmiotu dostawy w obecności przedstawicieli Zamawiającego w terminie obustronnie uzgodnionym. Z prezentacji i prób ruchowych zostanie sporządzony protokół podpisany przez przedstawicieli obu stron. Prezentacja będzie polegać na oględzinach:	TAK																			
a)	zmontowanego kompletnego napędu wysypowego z jednostkami napędowymi, belką podnapędową, elementami trasy przenośnika	TAK																			

	podścianowego Glinik 1024, zmontowanej kruszarki, członów zjazdowych,		
b)	zmontowanego kompletnego napędu zwrotnego wraz płytą podnapędową z członami zjazdowymi z posadowionym kombajnem na członach trasowych pod jedną sekcją skrajną i jedną sekcją liniową	TAK	
1.6.	Przed dostawą przedmiotu zamówienia Wykonawca usunie usterki wskazane przez Zamawiającego ujęte w protokole z prezentacji i prób ruchowych.	TAK	
1.7.	Wykonawca zapewni nadzór nad montażem przedmiotu zamówienia u Zamawiającego w miejscu pracy pod ziemią w terminie obustronnie uzgodnionym.	TAK	
1.8.	Wykonawca przeprowadzi w terminie obustronnie uzgodnionym instruktaż 40 pracowników w zakresie montażu, obsługi i konserwacji kompleksu ścianowego oraz 20 pracowników w zakresie montażu, obsługi i konserwacji wyposażenia elektrycznego. Instruktaż należy przeprowadzić w uzgodnionych z Zamawiającym grupach. Na zakończenie instruktażu Wykonawca wystawi świadectwa uprawniające pracowników do prowadzenia w/w. prac.	TAK	
2.	Gwarancja i serwis urządzeń kompleksu ścianowego.		
2.1.	<u>Dla urządzeń kompleksu dostarczonych w ramach najmu:</u>	TAK	
a)	wymagana gwarancja na cały okres najmu, z zabezpieczeniem pełnej obsługi serwisowej włącznie z zapewnieniem pełnego asortymentu części zamiennych,	TAK	
b)	działania zmierzające do usunięcia wad przedmiotu najmu, w okresie najmu muszą być podjęte w ciągu 8 godzin od telefonicznego zgłoszenia potwierdzonego faxem. W przypadku konieczności wymiany lub naprawy zasadniczych elementów konstrukcyjnych dopuszcza się uzgadnianie terminu przez obie Strony,	TAK	
c)	Wykonawca zapewni wykonanie napraw gwarancyjnych w miejscu pracy. Podzespoły wymagające wymiany Wykonawca dostarczy na własny koszt do Zamawiającego. Służby techniczne Zamawiającego dostarczą podzespoły na miejsce, a Wykonawca dokona wymiany przy współudziale przedstawicieli Zamawiającego.	TAK	
d)	Wykonawca wyraża zgodę na usunięcie prostych awarii przez przeszkolonych pracowników Zamawiającego,	TAK	
e)	w przypadku jednorazowej naprawy kombajnu powyżej jednej doby zawieszają się czynsz dzierżawny na drugą i kolejne doby, aż do czasu ponownego uruchomienia w ścianie potwierdzonego protokołem sporządzonym przez przedstawicieli obu stron umowy,	TAK	
f)	naprawy przedmiotu najmu w zakresie nie objętym gwarancją Wykonawca będzie wykonywał odpłatnie w oparciu o odrębną umowę serwisową, zapewniając dostawę części i podzespołów oraz świadczenie usług serwisowych przez cały okres eksploatacji przedmiotu najmu przez Zamawiającego.	TAK	
2.2.	<u>Dla przenośnika ścianowego dostarczonego w ramach zakupu:</u>		
a)	Wykonawca winien udzielić na przedmiot dostawy gwarancji na okres min. 24 miesięcy, z wyłączeniem kadłubów napędów, zwrotni i ryjni trasy na które Wykonawca winien udzielić gwarancji min. 48 miesięcy, oraz ślizgów, bębnow łańcuchowych, wyrzutników i płyt wyrzutnikowych, na które Wykonawca winien udzielić gwarancji min. 12 miesięcy.	TAK	
b)	udzielona gwarancja nie może być uwarunkowana zanieczyszczeniem transportowanego urobku,	TAK	
c)	okres gwarancji będzie liczony od odbioru technicznego przedmiotu zamówienia w miejscu pracy pod ziemią u Zamawiającego, co zostanie potwierdzone stosownym protokołem podpisanym przez	TAK	

	przedstawicieli obu Stron umowy. Rozpoczęcie naliczania okresu gwarancji nastąpi jednak nie później niż w 61 dniu po podpisaniu protokołu kompletności dostaw,		
d)	w przypadku wystąpienia wad w przedmiocie zamówienia Wykonawca jest zobowiązany na własny koszt wymienić lub naprawić dotknięte wadą elementy lub podzespoły. Wydłuża się okres gwarancji o czas wykonywania napraw gwarancyjnych,	TAK	
e)	działania zmierzające do usunięcia wad przedmiotu zamówienia wraz z dostawą niezbędnych podzespołów w okresie gwarancji muszą być podjęte w ciągu 12 godzin od telefonicznego zgłoszenia potwierdzonego faxem, we wszystkie dni tygodnia z dyspozycyjnością 24 h/dobę,	TAK	
f)	Wykonawca zapewni wykonanie napraw gwarancyjnych w miejscu zabudowania przedmiotu zamówienia. Podzespoły wymagające wymiany w okresie gwarancyjnym Wykonawca dostarczy na własny koszt do Zamawiającego. Służby techniczne Zamawiającego dostarczą podzespoły na miejsce, a Wykonawca dokona wymiany przy współudziale przedstawicieli Zamawiającego,	TAK	
g)	Wykonawca wyraża zgodę na usunięcie prostych awarii przez przeszkolonych pracowników Zamawiającego.	TAK	
h)	naprawy przedmiotu najmu w zakresie nie objętym gwarancją Wykonawca będzie wykonywał odpłatnie w oparciu o odrębną umowę serwisową, zapewniając dostawę części i podzespołów oraz świadczenie usług serwisowych przez cały okres eksploatacji przedmiotu najmu przez Zamawiającego.	TAK	