



ZAKŁAD PROJEKTOWANIA I DORADZTWA TECHNICZNEGO

**G O R P R O J E K T**

SPÓŁKA Z O.O.

44-100 Gliwice ul. Łużycka 16  
tel. (032) 23-74-382 ; 23-74-351

NIP 631-000-04-63  
fax. (032) 23-74-616

ZLECENIODAWCA :

**POŁUDNIOWY KONCERN WĘGLOWY S.A.**

**43-600 Jaworzno**

**ul. Grunwaldzka 37**

**Zakład Górniczy Janina w Libiążu**

PRZEDSIĘWZIĘCIE :

**Budowa stacji wentylatorów głównego przewietrzania wraz  
z obiektami infrastruktury technicznej przy szybie „Janina I”**

TEMAT :

**Budowa nowej stacji wentylatorów głównego przewietrzania  
wraz z infrastrukturą techniczną przy szybie „Janina I”  
CZĘŚĆ TECHNOLOGICZNA  
Przedmiar robót**

WYKONAŁ:

E. Hadrys

SPRAWDZIŁ:

inż. E. Szneider  
Upr. bud. nr 226/82

PROWADZĄCY TEMAT:

*inż. Ernest Szneider*

Upr. Nr OS-IV-7210/226/82  
(Ochrona środowiska)  
44-117 Gliwice, ul. Gaietyki 1/5  
tel. 38-12-69

## **PRZEDMIAR ROBÓT NR JANINA-768-C1/P**

**NAZWA INWESTYCJI** : **BUDOWA NOWEJ STACJI WENTYLATORÓW  
GŁÓWNEGO PRZEWIETRZANIA WRAZ Z  
INFRASTRUKTURĄ TECHNICZNĄ PRZY  
SZYBIE "JANINA I"**

**INWESTOR** : **POŁUDNIOWY KONCERN WĘGLOWY S.A.  
ZAKŁAD GÓRNICZY JANINA W LIBIĄŻU**

**BRANŻA** : **TECHNOLOGICZNA**

**SPORZĄDZIŁ** : **E. HADRYŚ**  
**PROJEKTOWAŁ** : **INŻ. E. SZNEIDER**

**DATA OPRACOWANIA** : **LUTY 2011**

---

Lp.	Podst	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
1	KNR 7-06 0301-07	Montaż wentylatorów o masie do 8.0 t	t		
		80.4	t	80.40	
				RAZEM	80.40
2	kalk. własna	Dostawa wentylatora osiowego MF1 - 315 YQ-DHR z osprzętem i silnikiem - 2kpl Zespół olejowy sterowania kąta ustawienia łopatek wirnika wentylatora - 2kpl Zespół olejowy hamulca wentylatora - 2kpl, Wentylator chłodzenia silnika wentylatora MFI-315-YQ-DHR (2szt/wentylator) - 4kpl Śruby kotwiczne mocowania wentylatora - 1kpl	kpl		
		2	kpl	2.00	
				RAZEM	2.00
3	kalk. własna	Rezerwowy zespół wirujący wentylatora	kpl		
		1	kpl	1.00	
				RAZEM	1.00
4	kalk. własna	Koziół transportowy zespołu wirującego wentylatora	kpl		
		1	kpl	1.00	
				RAZEM	1.00
5	KNR 7-06 0302-05	Montaż lunety wentylacyjnej (dwuprzewodowej)	t		
		42.7	t	42.70	
				RAZEM	42.70
6	kalk. własna	Dostawa lunety wentylacyjnej (dwuprzewodowej)	t		
		42.7	t	42.70	
				RAZEM	42.70
7	KNR 7-06 0302-01	Montaż instalacji chłodzenia silników	t		
		2.2	t	2.20	
				RAZEM	2.20
8	kalk. własna	Dostawa instalacji chłodzenia silników ze stali węglowej	t		
		1.25	t	1.25	
				RAZEM	1.25
9	kalk. własna	Dostawa instalacji chłodzenia silników ze stali nierdzewnej	t		
		0.19	t	0.19	
				RAZEM	0.19
10	kalk. własna	Tłumik wlotu powietrza 2700x1660	szt		
		1	szt	1.00	
				RAZEM	1.00
11	kalk. własna	Rozgałęzienie 1750x1200	szt		
		1	szt	1.00	
				RAZEM	1.00
12	kalk. własna	Przepustnica 355x355 l=200	szt		
		4	szt	4.00	
				RAZEM	4.00
13	kalk. własna	Kompensator 355x355 l=150	szt		
		4	szt	4.00	
				RAZEM	4.00
14	kalk. własna	Kompensator 400 l=150	szt		
		4	szt	4.00	
				RAZEM	4.00
15	KNR 7-06 0303-05	Przepustnica wielopłaszczyznowa z napędem elektrycznym (AUMA) 4000x4000x800	t		
		5.2*2	t	10.40	
				RAZEM	10.40
16	KNR 7-06 0303-05	Przepustnica wielopłaszczyznowa okrągła z napędem elektrycznym (AUMA) D=3800 mm	t		
		x 1000 mm	t	7.80	
		3.9*2			
				RAZEM	7.80
17	KNR 7-06 0303-05	Montaż kompensatorów Kompensator 4000x4000 a=400 mm - 2szt, Kompensator D=3150 mm, a=400 mm - 2szt, Kompensator D=3800 mm, a=400 mm - 2szt	t		
		1.06+0.64+0.82	t	2.52	
				RAZEM	2.52
18	KNR 7-03 0201-03	Suwnica GNP-A3 z elektrycznym napędem jazdy i podnoszenia o udźwigu 16,0 Mg L=4,	kpl.		
		0m, Hp=3,0m, 1,04 kW. Sterowanie falownikami	kpl.	1.00	
		1			
				RAZEM	1.00

Lp.	Podst	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
19	KNR 7-03 0105-02	Wciągnik liniowy, przejezdny z napędem elektrycznym o udźwigu 15,0 Mg H <sub>pmax</sub> =6,0m, V <sub>p</sub> =3,2/05 m/min, J <sub>w</sub> =20/5 m/min 1	kpl. kpl.	 1.00	
				RAZEM	1.00
20	kalk. własna	Platforma transportowa kołowa o masie transportowej 16,0 Mg z napędem ręcznym 1	szt szt	 1.00	
				RAZEM	1.00
21	kalk. własna	Schody drabiniaste H=2700 z podestem 1500x800 mm w konstrukcji aluminiowej 2	kpl kpl	 2.00	
				RAZEM	2.00
22	kalk. własna	Podest przestawny H=1300 mm o szerokości a=1000 mm. konstrukcja aluminiowa 2	kpl kpl	 2.00	
				RAZEM	2.00
23	kalk. własna	Elementy złączne (śruby, nakrętki, podkładki ocynk.itp) 140	kg kg	 140.00	
				RAZEM	140.00
24	KNR 7-12 0101-01	Czyszczenie przez szrotkowanie ręczne do trzeciego stopnia czystości konstrukcji pełnościennej (stan wyjściowy powierzchni B) Czyszczenie powierzchni lunety i instalacji chłodzenia 441.0+806.0+52.0	m <sup>2</sup> m <sup>2</sup>	 1 299.00	
				RAZEM	1 299.00
25	KNR 7-12 0105-01	Odtłuszczanie konstrukcji pełnościennych - powierzchni lunety i instalacji chłodzenia 441.0+806+52.0	m <sup>2</sup> m <sup>2</sup>	 1 299.00	
				RAZEM	1 299.00
26	KNR 7-12 0205-01	Malowanie wewnętrzne lunety farbą Noxyde Krotność = 2 441.0	m <sup>2</sup> m <sup>2</sup>	 441.00	
				RAZEM	441.00
27	KNR 7-12 0205-01	Malowanie zewnętrzne lunety oraz przewodów instalacji chłodzenia farbą Inerta Mastic TM 300 806.0+52.0	m <sup>2</sup> m <sup>2</sup>	 858.00	
				RAZEM	858.00
28	KNR 7-12 0211-01	Malowanie zewnętrzne lunety oraz przewodów instalacji chłodzenia farbą Teknoplast HS 150 806.0+52.0	m <sup>2</sup> m <sup>2</sup>	 858.00	
				RAZEM	858.00