



— „CARBO PROJEKT” Sp. z o.o. —

43-100 Tychy, ul. Budowlanych 168

GRUPA CARBOAUTOMATYKA SA

tel.: (032) 323 42 28, fax.: (032) 323 42 28, e-mail: projekt@carbo.com.pl
NIP: 634-24-08-428 Regon: 276907648

Zlecenie nr CP/259/2011

CP/259 M 72102/1 - Pr

Inwestor: **Południowy Koncern Węglowy S.A.**
z siedzibą w Jaworznie ul. Grunwaldzka 37,
43-600 Jaworzno
Zakład Górniczy „Janina”
ul. Górnicza 23
32 - 590 Libiąż

Inwestycja: „Budowa odstawy taśmowej kamienia ze zbiornikiem
magazynowym i stacją załadowniczą z możliwością załadunku
kamienia do wagonów i samochodów”

Stadium:

PRZEDMIAR ROBÓT

SPECJALNOŚĆ MASZYNOWA
Stacja przesypowa - ob. 72102

Stawka roboczogodziny:

zł.

NARZUTY

Koszty pośrednie [Kp]
Zysk [Z]

% R, S
% R + Kp(R), M, S+Kp(S)

Opracował

Jerzy KIELJAN

.....

Tychy, listopad 2012 r.

Żadna część niniejszego dokumentu nie może być przedrukowywana ani kopiowana
jakąkolwiek techniką bez pisemnej zgody CARBO PROJEKT Spółka z o.o. w Tychach

Lp.	Podst	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
1	MONTAŻ				
1	KNR 13-02	Przenośniki taśmowe B-1000	t		
d.1	0204-02	B = 1000. Q = 600Mg / h. L =198.8m. H = 19m. v = 1.10m / s			
	Montaż przenośnika urz. 1. rys. CP259 M-1.001	43,705	t	43,71	
				RAZEM	43,71
2	KNR-W 2-05	Zsypy i rynny zsypane na materiały sypkie	t		
d.1	0207-10	1,77* 1,03	t	1,82	
	Montaż zsuwni zdawczej węgla urz. 1.1 rys. CP259 M-1.001				
				RAZEM	1,82
3	KNR 7-03	Montaż wciągników przejezdnych o udźwigu do 1,5t z napędem ręcznym	kpl		
d.1	0104-01	1	kpl	1,00	
	Montaż wciągnika łańcuchowego ręcznego WP-VI 1,6/10-9 HP-10m				
				RAZEM	1,00
2	DOSTAWA URZĄDZEŃ I KONSTRUKCJI				
4		Przenośnik taśmowy 1. CP259 M-1.001 B-1000 L=198,8m	kpl		
d.2		1	kpl	1,00	
	Przenośnik taśmowy 1. CP259 M-1.001 B-1000 wg wykazu do rys. CP259 M-1.001, B-1000 L198,8m Elementy przenośnika taśmowy 1. CP259 M-1.001 B-1000 wg wykazu do rys. CP259 M-1.001, B-1000 L198,8m - wykonanie warsztatowe - t =41,04 Zgarniacz STARCLE-AN 90-722-08-283N.09P - 1 szt Zgarniacz ELIMINATOR RC900 - 1 szt Wyłącznik linkowy - 2 szt				
				RAZEM	1,00
5		Zespół napędowy przenośnika 1. CP259 M-1.001	kpl		
d.2		1	kpl	1,00	
				RAZEM	1,00
6		Dostawa konstrukcji stalowej zsuwni - wykonanie warsztatowe	t		
d.2					

Lp.	Podst	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
	Zsuwnia zdawcza węgla urz. 1 CP259 M-1. 1.001	1,77	t	1,77	
				RAZEM	1,77
7 d.2	Wciągnik przejezdny łańcuchowy ręczny typ WP-VI-1,6/10-9 Hp-10m	Dostawa urządzeń dźwigowych 1	kpl kpl	1,00	
				RAZEM	1,00
3 Zabezpieczenie antykorozyjne pomontażowe - system epoksydowy					
3.1 CZYSZCZENIE UZUPEŁNIAJĄCE 15% POWIERZCHNI					
8 d.3.1	KNR 7-12 0103-02 Konstrukcja przenośników Przenośnik 1., B-1000	Czyszczenie mechaniczne przez szcietkowanie konstrukcji stalowych kratowych od stanu wyjściowego powierzchni B do drugiego stopnia czystości Krotność = 0,15 czyszczenie uzupełniające 15% powierzchni 43,705 * 16,00	m ² m ²	699,28	
				RAZEM	699,28
9 d.3.1	KNR 7-12 0103-01 Zsuwnia 1.1	Czyszczenie mechaniczne przez szcietkowanie konstrukcji stalowych pełnościennych od stanu wyjściowego powierzchni B do drugiego stopnia czystości Krotność = 0,15 czyszczenie uzupełniające 15% powierzchni 1,77 * 28,00	m ² m ²	49,56	
				RAZEM	49,56
10 d.3.1	KNR 7-12 0105-02 Odtłuszczenie oczyszczonej powierzchni Przedmiar poz. 8.	Odtłuszczenie konstrukcji stalowych kratowych Krotność = 0,15 699,28	m ² m ²	699,28	
				RAZEM	699,28
11 d.3.1	KNR 7-12 0105-01 Odtłuszczenie oczyszczonej powierzchni Przedmiar poz. 9.	Odtłuszczenie konstrukcji stalowych pełnościennych Krotność = 0,15 49,56	m ² m ²	49,56	
				RAZEM	49,56
3.2 GRUNTOWANIE UZUPEŁNIAJĄCE OCZYSZCZONEJ POWIERZCHNI (farba Teknoplast - Primer 7)					
12 d.3.2	KNR 7-12 0205-02 Przedmiar poz. 8.	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania epoksydowymi konstrukcji stalowych kratowych Krotność = 0,15 699,28	m ² m ²	699,28	
				RAZEM	699,28
13 d.3.2	KNR 7-12 0205-01 Przedmiar poz. 9.	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania epoksydowymi konstrukcji stalowych pełnościennych Krotność = 0,15 49,56	m ² m ²	49,56	
				RAZEM	49,56
3.3 MALOWANIE NAWIERZCHNIOWE - (farba Teknoplast -HS 150)					
14 d.3.3	KNR 7-12 0105-02 Odtłuszczenie całej powierzchni	Odtłuszczenie konstrukcji stalowych kratowych	m ²		

Lp.	Podst	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
	Przedmiar poz. 8.	699,28	m ²	699,28	
				RAZEM	699,28
15 d.3. 3	KNR 7-12 0105-01	Odłuszczenie konstrukcji stalowych pełnościennych	m ²		
	Odłuszczenie całej powierzchni				
	Przedmiar poz. 9.	49,56	m ²	49,56	
				RAZEM	49,56
16 d.3. 3	KNR 7-12 0226-02	Malowanie natryskiem pneumatycznym emaliami epoksydowymi konstrukcji stalowych kratowych	m ²		
		699,28	m ²	699,28	
				RAZEM	699,28
17 d.3. 3	KNR 7-12 0226-01	Malowanie natryskiem pneumatycznym farbami nawierzchniowymi emaliami epoksydowymi konstrukcji stalowych pełnościennych	m ²		
		49,56	m ²	49,56	
				RAZEM	49,56

L p.	Podsta- wa wyceny	Opis	Klucz wyko- naw- czy	Jedn. miary	Ilość	Cena zł (11 / 6)	R	M	S	War- tość zł
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	MONTAŻ									
1 d. 1	KNR 13-02 0204-02 ¹⁾	Przenośniki taśmowe B-1000		t	43,705 = 43,71					
2 d. 1	KNR-W 2-05 0207-10 ²⁾	Zsypy i rynny zsypowe na materiały sypkie		t	1,77* 1,03 = 1,82					
3 d. 1	KNR 7-03 0104-01 ³⁾	Montaż wciągników przejezdnych o udźwigu do 1,5t z napędem ręcznym		kpl	1					
2 d. 2	DOSTAWA URZĄDZEŃ I KONSTRUKCJI									
4 d. 2		Przenośnik taśmowy 1. CP259 M-1. 001 B-1000 L=198,8m		kpl	1					
5 d. 2		Zespół napędowy przenośnika 1. CP259 M-1.001		kpl	1					
6 d. 2		Dostawa konstrukcji stalowej zsuwni - wykonanie warsztatowe		t	1,77					
7 d. 2		Dostawa urządzeń dźwigowych		kpl	1					
3 d. 1	Zabezpieczenie antykorozyjne pomontażowe - system epoksydowy									
3 d. 1	CZYSZCZENIE UZUPEŁNIAJĄCE 15% POWIERZ-CHNI									
8 d. 3. 1	KNR 7-12 0103-02 ⁴⁾	Czyszczenie mechaniczne przez szrotkowanie konstrukcji stalowych kratowych od stanu wyjściowego powierzchni B do drugiego stopnia czystości Krotność = 0,15		m ²	43,705 * 16,00 = 699,28					
9 d. 3. 1	KNR 7-12 0103-01 ⁴⁾	Czyszczenie mechaniczne przez szrotkowanie konstrukcji stalowych pełnościennych od stanu wyjściowego powierzchni B do drugiego stopnia czystości Krotność = 0,15		m ²	1,77 * 28,00 = 49,56					
10 d. 3. 1	KNR 7-12 0105-02 ⁴⁾	Odtłuszczenie konstrukcji stalowych kratowych Krotność = 0,15		m ²	699,28					
11 d. 3. 1	KNR 7-12 0105-01 ⁴⁾	Odtłuszczenie konstrukcji stalowych pełnościennych Krotność = 0,15		m ²	49,56					
2 d. 3	GRUNTOWANIE UZUPEŁNIAJĄCE OCZYSZCZO-NEJ POWIERZCHNI (farba Teknoplast - Primer 7)									
12 d. 3. 2	KNR 7-12 0205-02 ⁴⁾	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania epoksydowymi konstrukcji stalowych kratowych Krotność = 0,15		m ²	699,28					
13 d. 3. 2	KNR 7-12 0205-01 ⁴⁾	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania epoksydowymi konstrukcji stalowych pełnościennych Krotność = 0,15		m ²	49,56					
3 d. 3	3. MALOWANIE NAWIERZCHNIOWE - (farba Teknoplast -HS 150)									
14 d. 3. 3	KNR 7-12 0105-02 ⁴⁾	Odtłuszczenie konstrukcji stalowych kratowych		m ²	699,28					
15 d. 3. 3	KNR 7-12 0105-01 ⁴⁾	Odtłuszczenie konstrukcji stalowych pełnościennych		m ²	49,56					
16 d. 3. 3	KNR 7-12 0226-02 ⁴⁾	Malowanie natryskiem pneumatycznym emaliami epoksydowymi konstrukcji stalowych kratowych		m ²	699,28					

L p.	Podsta- wa wyceny	Opis	Klucz wyko- naw- czy	Jedn. miary	Ilość	Cena zł (11 / 6)	R	M	S	War- tość zł
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
17 d. 3. 3	KNR 7-12 0226-01 4)	Malowanie natryskiem pneumatycznym farbami nawierzchniowymi emaliami epoksydowymi konstrukcji stalowych pełnościennych		m ²	49,56					

PODSUMOWANIE

CAŁY KOSZTORYS

	RAZEM	Robocizna	Materiały	Sprzęt
RAZEM				
Koszty pośrednie [Kp]				
RAZEM				
Zysk [Z]				
RAZEM				

OGÓŁEM

Słownie:

OPISY PODSTAWY WYCENY

Lp.	Wydawnictwo
1	wyd.I 1984
2	wyd.I 1992
3	wyd.IV 1988
4	wyd.V 2000

Lp.	Nazwa	Robocizna	Materiały	Sprzęt	Kp	Z	RAZEM
1	MONTAŻ						
2	DOSTAWA URZĄDZEŃ I KONSTRUKCJI						
3.1	CZYSZCZENIE UZUPEŁNIAJĄCE 15% POWIERZCHNI						
3.2	GRUNTOWANIE UZUPEŁNIAJĄCE OCZYSZCZONEJ POWIERZCHNI (farba Teknoplast - Primer 7)						
3.3	MALOWANIE NAWIERZCHNIOWE - (farba Teknoplast -HS 150)						
3	Zabezpieczenie antykorozyjne pomontażowe - system epoksydowy						
	RAZEM						

Słownie:

PODSUMOWANIE

MONTAŻ

	RAZEM	Robocizna	Materiały	Sprzęt
RAZEM				
Koszty pośrednie [Kp]				
RAZEM				
Zysk [Z]				
RAZEM				

OGÓŁEM

Słownie:

PODSUMOWANIE

DOSTAWA URZĄDZEŃ I KONSTRUKCJI

	RAZEM	Robocizna	Materiały	Sprzęt
RAZEM				
Koszty pośrednie [Kp]				
RAZEM				
Zysk [Z]				
RAZEM				

OGÓŁEM

Słownie:

PODSUMOWANIE

CZYSZCZENIE UZUPEŁNIAJĄCE 15% POWIERZCHNI

	RAZEM	Robocizna	Materiały	Sprzęt
RAZEM				
Koszty pośrednie [Kp]				
RAZEM				
Zysk [Z]				
RAZEM				

OGÓŁEM

Słownie:

GRUNTOWANIE UZUPEŁNIAJĄCE OCZYSZCZONEJ POWIERZCHNI (farba Teknoplast - Primer 7)

	RAZEM	Robocizna	Materiały	Sprzęt
RAZEM				
Koszty pośrednie [Kp]				
RAZEM				
Zysk [Z]				
RAZEM				

OGÓŁEM

Słownie:

PODSUMOWANIE

MALOWANIE NAWIERZCHNIOWE - (farba Teknoplast -HS 150)

	RAZEM	Robocizna	Materiały	Sprzęt
RAZEM				
Koszty pośrednie [Kp]				
RAZEM				
Zysk [Z]				
RAZEM				

OGÓŁEM

Słownie:

PODSUMOWANIE

Zabezpieczenie antykorozyjne pomontażowe - system epoksydowy

	RAZEM	Robocizna	Materiały	Sprzęt
RAZEM				
Koszty pośrednie [Kp]				
RAZEM				
Zysk [Z]				
RAZEM				

OGÓŁEM

Słownie:

PODSUMOWANIE

CAŁY KOSZTORYS

	RAZEM	Robocizna	Materiały	Sprzęt
RAZEM				
Koszty pośrednie [Kp]				
RAZEM				
Zysk [Z]				
RAZEM				

OGÓŁEM

Słownie:

Lp.	Nazwa	Jm	Ilość	Cena jedn.	Wartość
1.	Robocizna razem	r-g	1558,736		
RAZEM					

Słownie:

Lp.	Nazwa	Jm	Ilość	II inw.	II wyk.	Cena jedn.	Wartość	Grupa
1.	Acetylen techniczny rozpuszczony	kg	3,497		3,497			
2.	Bale iglaste obrzynane	m ³	0,035		0,035			
3.	Benzyna do ekstrakcji	dm ³	106,614		106,614			
4.	Blachy stalowe walcowane na gorąco StO i StOS grubości 4,75-40mm	kg	17,484		17,484			
5.	Deski iglaste obrzynane	m ³	0,044		0,044			
6.	Deski iglaste obrzynane 19-45mm	m ³	0,052		0,052			
7.	Drabiny stalowe	kg	4,550		4,550			
8.	Drewno na stęple budowlane okrągłe iglaste	m ³	0,017		0,017			
9.	Elektrody stalowe o średnicy 4mm	kg	0,525		0,525			
10.	Farba epoksydowa tiksotropowa Teknoplast HS 150	dm ³	146,624		146,624			
11.	Farba epoksydowa do gruntowania Teknoplast Primer 7	dm ³	21,439		21,439			
12.	Farba olejna do gruntowania miniowa 60 %	dm ³	5,245		5,245			
13.	Konstrukcja stalowa zsuwni - wykonanie warsztatowe	t	1,770		1,770			
14.	Kształowniki walcowane-ceowniki StO i StOS 100-180mm	kg	8,742		8,742			
15.	Podkłady normalnotorowe	szt	0,997		0,997			
16.	Przenośnik taśmowy 1. CP259 M-1.001 B-1000 wg wykazu do rys. CP259 M-1.001, B-1000 L198,8m - wykonanie warsztatowe	t	41,040		41,040			
17.	Smar stały do łożysk ŁT-4	kg	1,748		1,748			
18.	Śruby sześciokątne z łbem i nakrętkami zgrubne	kg	2,448		2,448			
19.	Tlen techniczny gat. I-III 99,5-98 %	m ³	10,490		10,490			
20.	Utwardzacz do wyrobów epoksydowych poliamidowy	dm ³	39,664		39,664			
21.	Wciągnik przejezdny łańcuchowy ręczny typ WP-VI-1,6/10-9 Hp-10m	kpl	1,000		1,000			
22.	Wyłącznik linkowy	szt	2,000		2,000			
23.	Zespół napędowy 2K-800-42.2-3	kpl	1,000		1,000			
24.	Zgarniacz ELIMINATOR RC900	szt	1,000		1,000			
25.	Zgarniacz STARCLEAN 90-722-08-283N.09P	szt	1,000		1,000			
26.	Materiały pomocnicze (od M)	zł						
RAZEM								

Słownie:

Lp.	Nazwa	Jm	Ilość	Cena jedn.	Wartość
1.	Ciągnik kołowy 37-50KM (1)	m-g	0,290		
2.	Ciągnik kołowy	m-g	3,458		
3.	Przyczepa dłużykowa	m-g	3,458		
4.	Przyczepa skrzyniowa 3,5t	m-g	0,290		
5.	Samochód skrzyniowy do 5t	m-g	0,350		
6.	Samochód skrzyniowy do 5t	m-g	55,949		
7.	Spawarka elektryczna	m-g	12,194		
8.	Spawarka elektryczna wirująca 500A	m-g	101,407		
9.	Sprężarka spalinowa przewoźna 4-5m ³ /min (1)	m-g	32,956		
10.	Wciągarka mechaniczna z napędem elektrycznym 1,6t	m-g	181,834		
11.	Żuraw samochodowy 5-6t	m-g	2,184		
12.	Żuraw samochodowy 12-16t	m-g	6,188		
13.	Żuraw samochodowy	m-g	3,800		
14.	Żuraw samochodowy 5-6t	m-g	64,691		
				RAZEM	

Słownie: